

TOSHIBA

Barcode Printer

Gebruikershandleiding

B-SX8T-TS12-QM-R



INHOUDSTAFEL

	Page
1. PRODUCTOVERZICHT.....	N1-1
1.1 Inleiding	N1-1
1.2 Eigenschappen	N1-1
1.3 Toebehoren	N1-2
1.4 Uitzicht.....	N1-3
1.4.1 Afmetingen	N1-3
1.4.2 Voorzijde	N1-3
1.4.3 Achterzijde.....	N1-3
1.4.4 Bedieningsbord	N1-4
1.4.5 Binnenzijde.....	N1-4
1.5 Opties	N1-5
2. INSTELLING VAN DE PRINTER.....	N2-1
2.1 Installatie	N2-2
2.2 Montage van de mediadrager	N2-2
2.3 Aansluiting van het voedingsnoer	N2-3
2.4 Het laden van media	N2-4
2.5 Het laden van een lint	N2-14
2.6 Aansluiting van de printer met de host computer	N2-17
2.7 De printer onder spanning zetten	N2-18
3. ON-LINE WERKING	N3-1
3.1 Bedieningsbord	N3-1
3.2 Werkwijze	N3-2
3.3 Nulstelling	N3-2
4. ONDERHOUD	N4-1
4.1 Reiniging.....	N4-1
4.1.1 Printkop/Drukrol	N4-1
4.1.2 Rolklem	N4-2
4.1.3 Onder de medialeiders.....	N4-5
4.1.4 Kappen en vlakken.....	N4-6
4.1.5 Snijmodule (optie)	N4-7
4.1.6 Afpelmodule (optie).....	N4-9
5. HET OPLOSSEN VAN FOUTEN.....	N5-1
5.1 Foutmeldingen	N5-1
5.2 Mogelijke problemen.....	N5-3
5.3 Verwijdering van opgestopte media	N5-5
6. KENMERKEN VAN DE PRINTER.....	N6-1

7. KENMERKEN MEDIA EN LINTEN.....	N7-1
7.1 Media.....	N7-1
7.1.1 Mediatype.....	N7-1
7.1.2 Detectiezone van de voedingsholte sensor.....	N7-2
7.1.3 Detectiezone van de zwarte stip sensor.....	N7-3
7.1.4 Effectieve printzone.....	N7-3
7.2 Het lint	N7-4
7.3 Aanbevolen media en linten.....	N7-4
7.4 Voorzorgen/behandeling van media en linten	N7-5
BIJLAGE 1 BERICHTEN EN VERKLIKKERS	NA1-1
BIJLAGE 2 INTERFACE.....	NA2-1
BIJLAGE 3 NETSNOER	NA3-1

1. PRODUCTOVERZICHT

1.1 Inleiding

Hartelijk dank voor uw keuze van een thermische printer van de reeks TOSHIBA B-SX8T. In deze gebruikershandleiding vindt u niet alleen instellingsprocedures en de werkwijze om een testprint uit te voeren, u moet deze aandachtig lezen teneinde een optimale werking en levensduur van uw toestel te bekomen. Raadpleeg deze handleiding telkens u vragen heeft en bewaar deze zorgvuldig als referentie. Stel u in verbinding met uw Toshiba Tec verdeler indien u meer inlichtingen wenst over deze handleiding.

1.2 Eigenschappen

Eigenschappen van deze printer:

- **Een groot aantal interfaces**

U heeft de keuze uit een breed gamma interfaces:

- | <Standaard> | <Optie> |
|------------------|---------------------------------|
| • Parallel | • Seriëel |
| • USB | • Expansion I/O interface kaart |
| • Ingebouwde LAN | |

- **Uitmuntende hardware**

Een hoge kwaliteitsprint wordt gerealiseerd met een printkop van 12 dots/mm (305 dpi) en een printsnelheid van 76.2 mm/sec. (3 inches/sec.), 101.6 mm/sec. (4 inches/sec.), of 203.2 mm/sec. (8 inches/sec.)

- **Stevige behuizing**

Met zijn metalen behuizing kan deze printer gebruikt worden in een industriële omgeving zoals een fabriek.

- **Een reeks opties**

De onderstaande opties zijn beschikbaar:

- Snijmodule
- Afpelmodule
- Seriële interface kaart
- Metalen media kap (toekomstige optie)
- Expansion I/O interface kaart
- Reële tijds klok

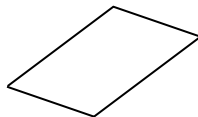
1.3 Toebehoren

OPMERKING:

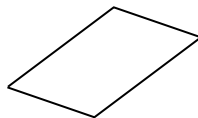
*Aangezien de printer zonder netsnoer geleverd wordt, dient u zich een netsnoer aan te schaffen dat beantwoordt aan de veiligheidsvoorschriften van uw land. Raadpleeg **BIJLAGE 3** voor meer informatie.*

Vergewis u ervan dat het volledig toebehoren van de printer aanwezig is wanneer u de printer uitpakt.

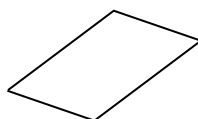
- ☐ Het laden van media en linten



- ☐ Kwaliteitscontrolerapport



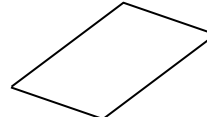
- ☐ QSG (1 blad)



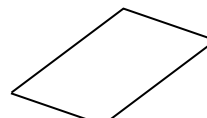
- ☐ Printkopreiniger (1 stuk)



- ☐ Veiligheidsinformatie (1 blad)



- ☐ Waarborgdocument (1blad)



- ☐ Mediahouder (2 stuks)



- ☐ Linker staander (L) (1 stuk)



- ☐ Rechter staander (R) (1 stuk.)



- ☐ Mediahouderas (1 stuk)



- ☐ Basisplaat drager (1 stuk)



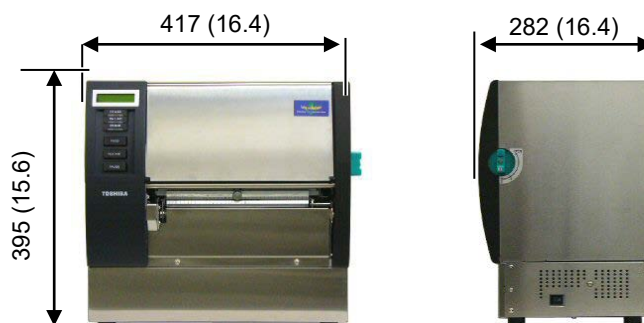
- ☐ Vleugelvijls (2 stuks)



1.4 Uitzicht

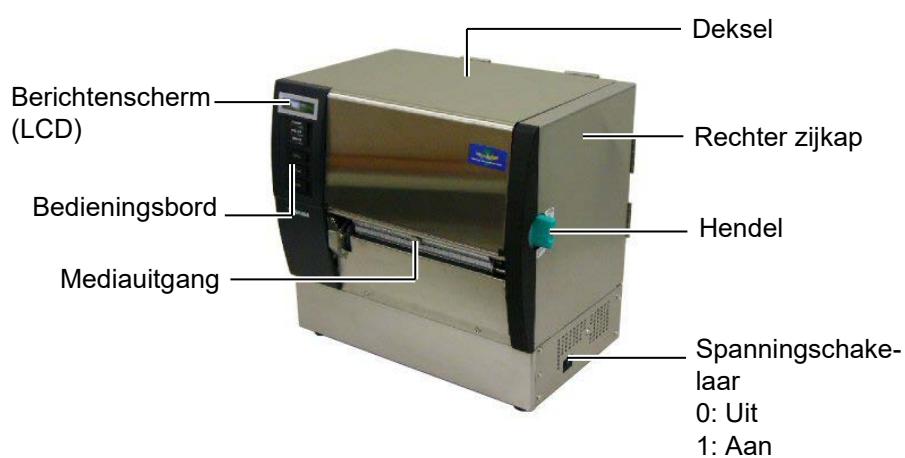
De onderdelen of wisselstukken die vernoemd worden in dit deel, worden in de volgende hoofdstukken opnieuw aangehaald.

1.4.1 Afmetingen

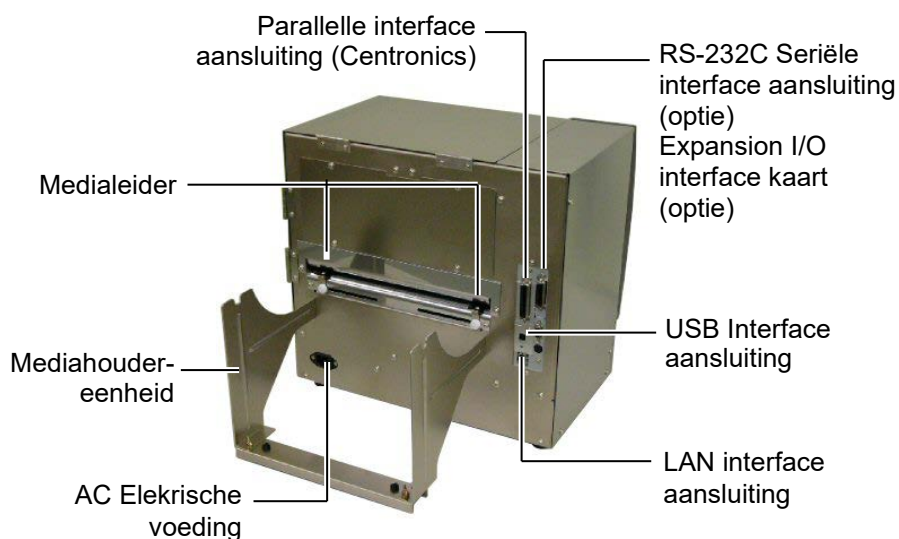


Afmetingen in mm (inches)

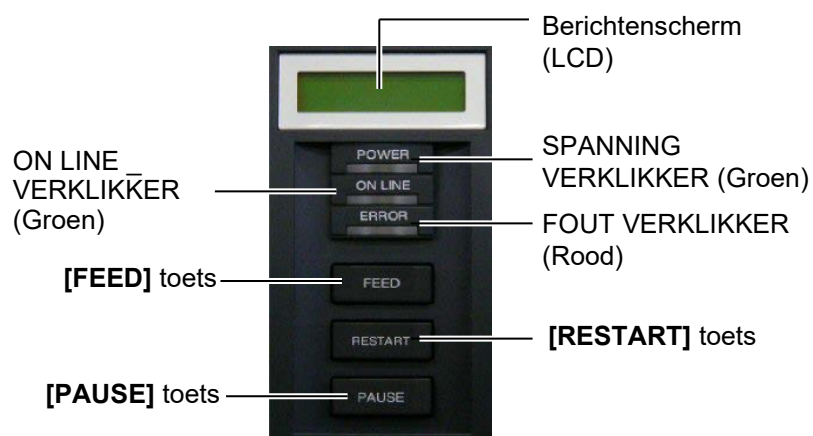
1.4.2 Voorzijde



1.4.3 Achterzijde



1.4.4 Bedieningsbord

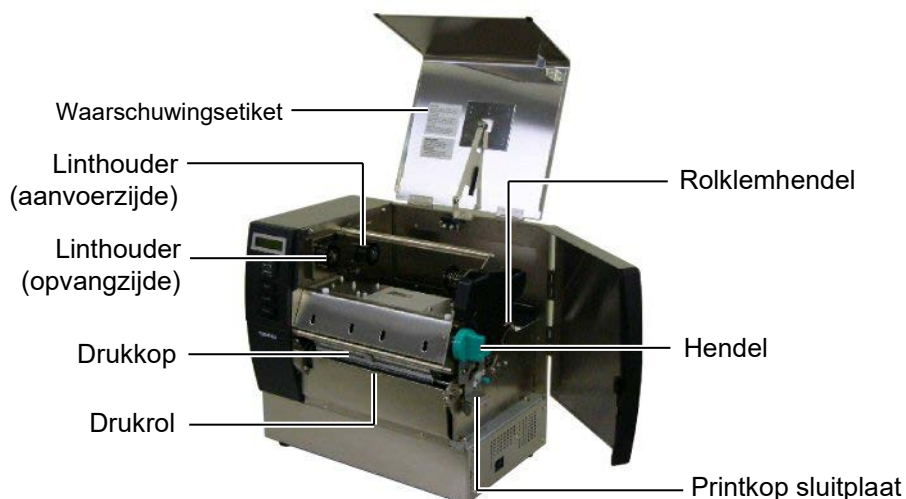


Zie **Deel 3.1** voor bijkomende informatie over het bedieningsbord.

1.4.5 Binnenzijde

WAARSCHUWING!

1. Raak de printkop en nabije omgeving niet aan na het printen. De printkop wordt zeer heet en u zou zich kunnen verbranden.
2. Raak geen bewegende delen aan. Zet de schakelaar op **UIT** om elke beweging te stoppen zodat uw vingers, juwelen, kleding enz. niet door een bewegend deel kunnen gegrepen worden.
3. Let op voor kwetsuren en verplettering van uw vingers bij het openen en sluiten van het deksel.



1.5 Opties

Naam Optie	Type	Gebruik
Snijmodule	B-SX208-QM-R	Een snijmes dat de media één per één snijdt.
Afpelmodule	B-SX908-H-QM-R	Met deze module wordt het etiket na het printen ter hoogte van de mediauitvoer losgemaakt van zijn drager.
Seriële interface kaart	B-SA704-RS-QM-R	Met deze PC kaart bekomt u een RS232C interface poort.
Expansion I/O interface kaart	B-SA704-IO-QM-R	Met deze kaart kan de printer aangesloten worden met een externe eenheid d.m.v. de exclusieve interface.
Reële tijds klok	B-SA704-RTC-QM-R	Deze module houdt de huidige tijd bij: jaar, maand, dag, uur, minuut, seconde
Metalen mediakap (toekomstige optie)	B-SX908-MC-QM-R	Deze optie zorgt ervoor dat de mediarol beschermd wordt tegen vuil en stof.

OPMERKINGEN:

Beschikbaar bij uw Toshiba Tec verdeler.

2. INSTELLING VAN DE PRINTER

In dit deel leest u hoe u de printer voor gebruik kunt instellen. In dit deel vindt u ook voorzorgsmaatregelen, werkwijzen voor het laden van media en linten, het aansluiten van kabels, het instellen van de printvoorwaarden en hoe u een printtest on line kunt uitvoeren.

Instellingsoverzicht	Werkwijze	Referentie
Installatie	Lees eerst de veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en plaats de printer op een veilig en stabiel oppervlak.	2.1 Installatie
Montage van de mediadrager	Monteer de mediadrager en bevestig hem op de achterzijde van de printer.	2.2 Montage van de mediadrager
Aansluiting netsnoer	Sluit het netsnoer aan met de printer en vervolgens met een stopcontact.	2.3 Aansluiting van het netsnoer
Lading van de media	Laad de etiketten.	2.4 Het laden van media
Instelling positie mediasensor	Regel de positie van de voedingsholtesensor of zwarte stip sensor in functie van de media die zal geprint worden.	2.4 Het laden van media
Lading van het lint	Laad het lint in geval van thermische transfer printing.	2.5 Het laden van een lint
Aansluiting met host computer	Sluit de printer aan met een host computer of een netwerk.	2.6 Aansluiting van de printer met de host computer
Spanningschakelaar op AAN	Zet de printer onder spanning.	2.7 De printer onder spanning zetten
Instelling van de printvoorwaarden	Instelling van de printerparameters in de systeemmode.	
Installatie van de printer driver	Installeer de printer driver indien nodig op de host computer.	
Printtest	Voer een printtest uit onder de juiste printvoorwaarden en controleer het printresultaat.	
Fijne instelling positie en printintensiteit	Pas de printstart-, snij/afpelpositie, de printintensiteit, enz., indien nodig aan.	
Automatische instelling printstartpunt	Stel het printstartpunt automatisch in, indien het printstartpunt van voorgedrukte etiketten niet juist kan gedetecteerd worden.	
Manuele instelling printstartpunt	Indien het printstartpunt niet juist kan gedetecteerd worden na het uitvoeren van een automatische instelling van het startpunt, voer dan een manuele instelling uit.	

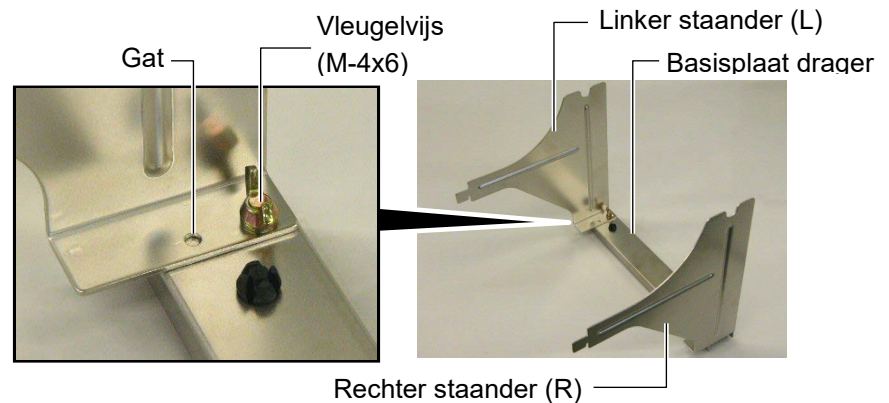
2.1 Installatie

Om een optimale werkomgeving, de veiligheid van de gebruiker en van het toestel te verzekeren, moet u rekening houden met de volgende voorzorgsmaatregelen.

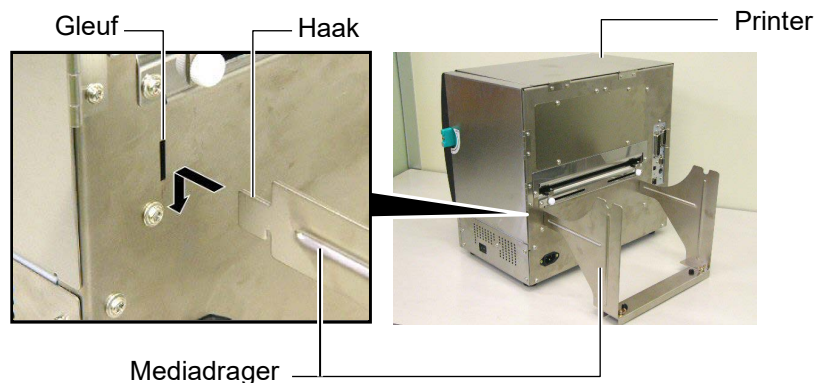
- Plaats de printer op een effen en stabiel oppervlak, op een plaats die niet blootgesteld is aan stof, vochtigheid, hoge temperaturen, trillingen of rechtstreeks zonlicht.
- Zorg voor een statisch vrije omgeving. Statische ontlading kan aanleiding geven tot beschadiging van delicate onderdelen.
- Zorg voor een zuivere elektrische voeding die niet gedeeld wordt met andere apparatuur met een hoog voltage die aanleiding kunnen geven tot elektrische ruis.
- Zorg ervoor dat het snoer dat aangesloten is met de hoofdvoeding een driedradige kabel is met een degelijke aarding.

2.2 Montage van de mediadrager

1. Bevestig de linker (L) en de rechter (R) staander door middel van de twee M-4X6 vleugelvijzen op de basisplaat van de drager zoals hieronder wordt beschreven.



2. Om de mediadrager op de printer te fixeren, plaatst u de twee haken van de drager in de openingen aan de achterzijde van de printer, zoals aangeduid in onderstaande figuur.



2.3 Aansluiting van het voedingsnoer

VERWITTIGING!

Aangezien de printer zonder netsnoer wordt geleverd dient u zich een netsnoer aan te schaffen dat overeenstemt met de veiligheidsvoorschriften van uw land. (Zie **BIJLAGE 3**)

1. Vergewis u ervan dat de spanningschakelaar wel degelijk op de positie Uit staat.
Sluit het netsnoer aan met de printer volgens onderstaande figuur.

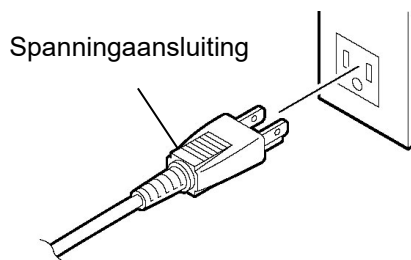


Spanningschakelaar

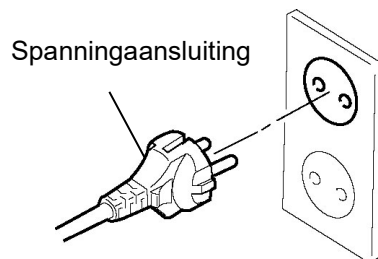


Spanningaansluiting

2. Steek de stekker in een wandcontact met aarding zoals hieronder aangeduid.



[Voorbeeld VS type]



[Voorbeeld EU type]

2.4 Het laden van media

WAARSCHUWING!

1. Raak geen bewegende delen aan. Zet de schakelaar op **UIT** om elke beweging te stoppen zodat uw vingers, juwelen, kleding enz. niet door een bewegend deel kunnen gegrepen worden.
2. De printkop wordt zeer heet tijdens het printen. Laat de printkop eerst afkoelen voor u media laadt.
3. Let op voor kwetsuren en verplettering van uw vingers bij het openen en sluiten van het deksel.
4. Let op dat uw vingers of handen niet gekneld worden door de mediadrager of de mediahouders bij het laden van media.

OPMERKING:

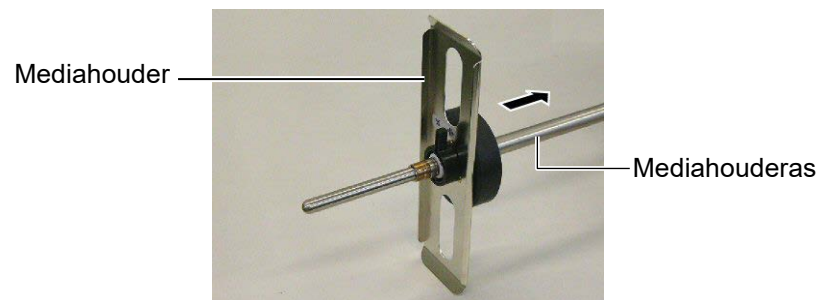
In **Deel 7.1 Media**, vindt u de eigenschappen van de beschikbare media.

In onderstaande werkwijze vindt u de verschillende stappen die nodig zijn om media correct te laden in de printer zodat de doorvoer van de media in de printer probleemloos verloopt.

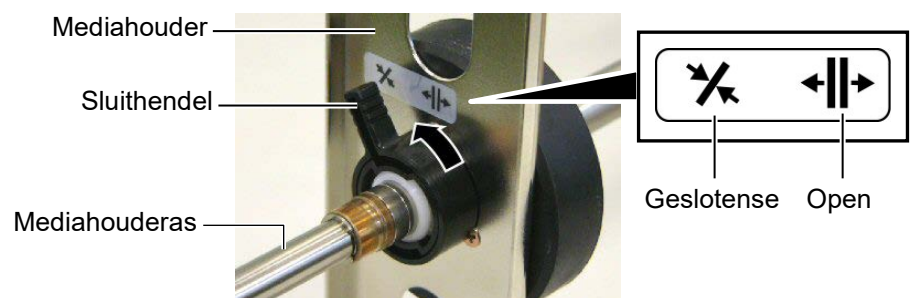
Gebruik dezelfde werkwijze wanneer u media vervangt.

De printer kan zowel etiketten als gemarkeerd papier printen.

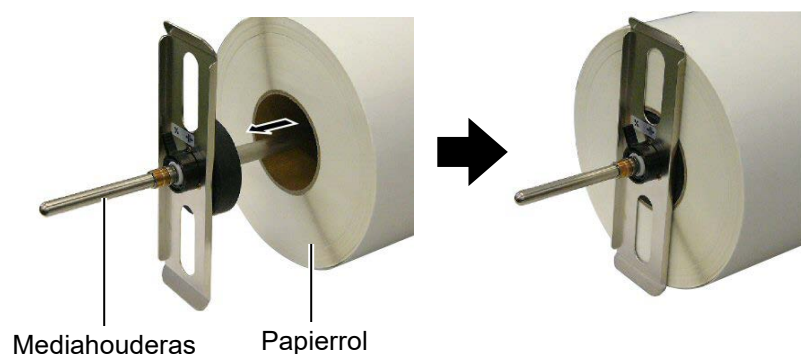
1. Plaats één van de mediahouders op de mediahouderas.



2. Zet de sluihendel van de mediahouder met een draaibeweging op de sluitingspositie om de as te fixeren op de mediahouder.

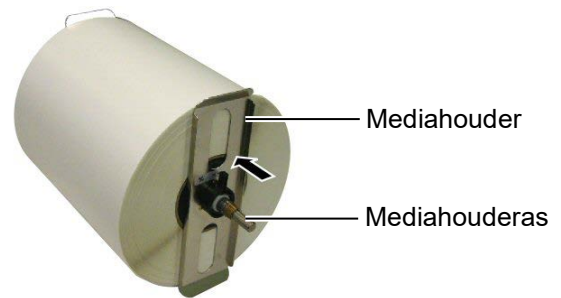


3. Plaats een mediarol op de mediahouderas en duw de media tegen de mediahouder.

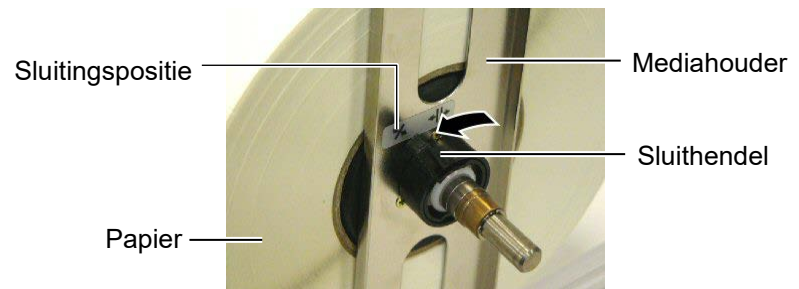


2.4 Het laden van media (vervolg)

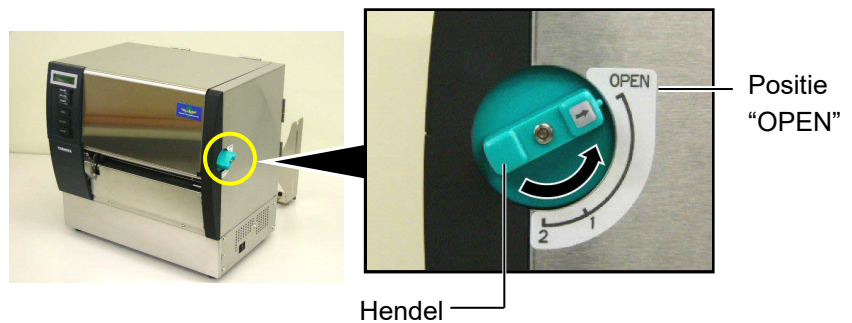
4. Plaats de andere mediahouder op de overzijde van de mediahouderas.



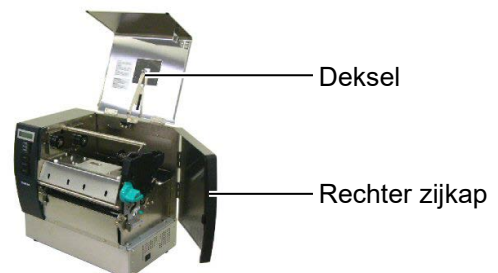
5. Draai de sluihendel van de mediahouder op de sluitingspositie.



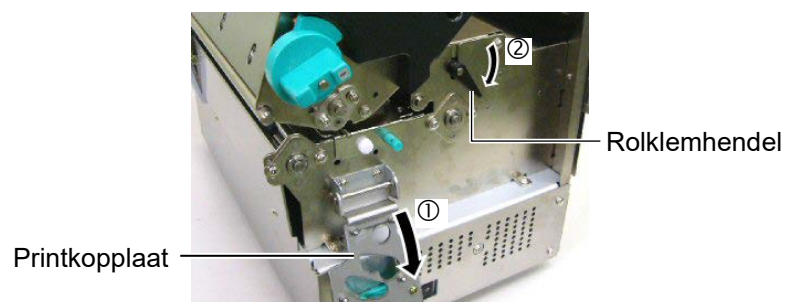
6. Draai de printkophendel op de positie "OPEN".



7. Open het deksel en de rechter zijkap.



8. Open de printkopplaat (①), en draai de rolklemhendel wijzerszin (②) om de rolklem te verlossen.



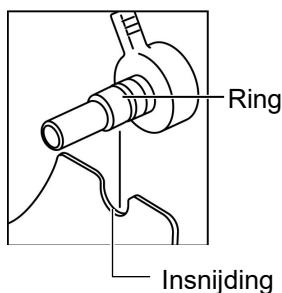
2.4 Het laden van media (vervolg)

WAARSCHUWING!

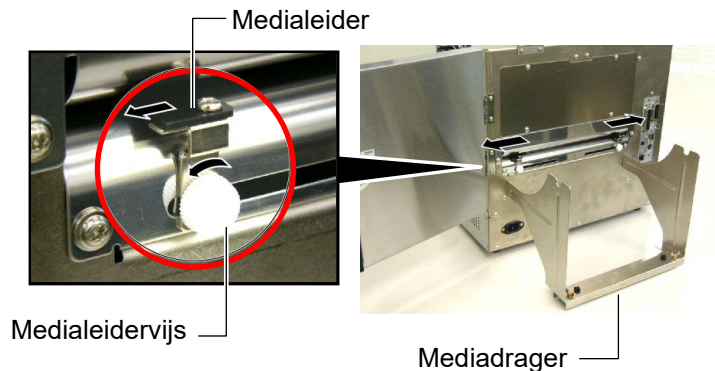
Let op dat uw vingers of handen niet gekneld worden door de mediadrager of de mediahouders bij het laden van media.

OPMERKING:

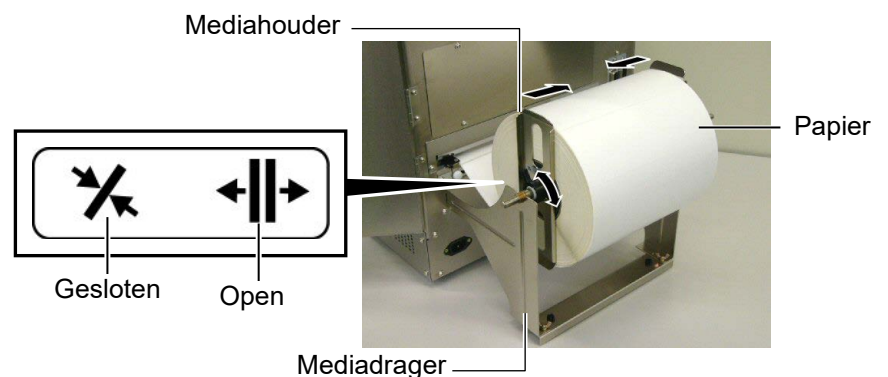
Plaats de ringen van de mediahouderas veilig op de insnijdingen van de mediadrager.



9. Maak de vijzen van de medialeiders aan de achterzijde van de printer los en schuif de leiders naar buiten.



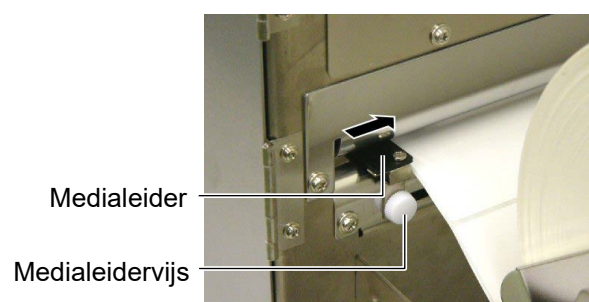
10. Plaats de mediahoudereenheid op de mediadrager en voer media aan tussen de twee medialeiders. Draai de sluihendel van de mediahouder op de positie "Open" en duw de mediahouders naar het centrum toe zodat de media zich in het midden van de mediahouderas bevindt. Draai vervolgens de sluihendels op de positie "gesloten" om de media vast te leggen.



11. Voer media aan tot voorbij de drukrol.



12. Verplaats de medialeiders naar binnen zodat de media automatisch gecentreerd wordt. Fixeer de medialeiders d.m.v. de medialeidervijzen.



2.4 Het laden van media (vervolg)

OPMERKING:

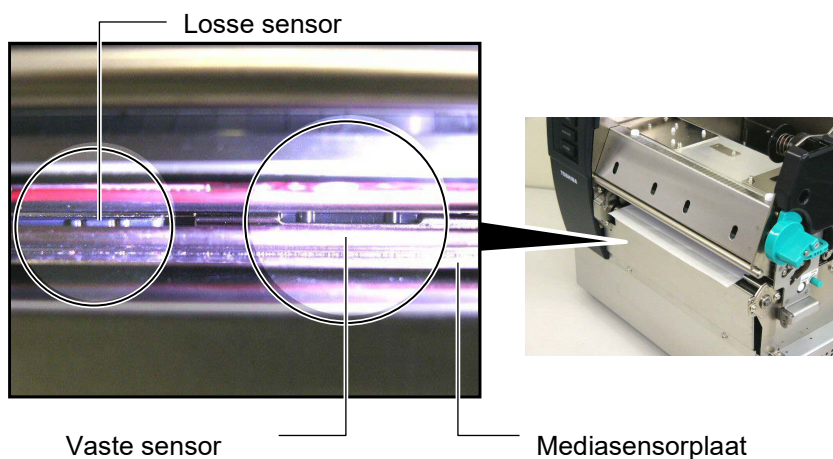
1. Indien de losse sensor gebruikt wordt, moet dit gespecificeerd worden d.m.v. de parameter-instelling in systeemmode. De vaste sensor is standaard ingesteld.
2. De positie van de losse sensor moet vastgelegd worden alvorens het lint geladen wordt. Zoniet wordt de sensor door het lint bedekt en kan zijn positie niet meer ingesteld worden.

13. Na het laden van de media is het misschien nodig om de positie van de mediasensor die het printstartpunt van een etiket of gemarkeerd kaartje detecteert in te stellen.

Deze printer is uitgerust met twee mediasensoren: Een vaste sensor en een losse sensor. Elk van deze sensoren omvat een voedingsholtesensor en een zwarte stip sensor.

Vaste sensor: Deze sensor bevindt zich in het midden van de printeréénheid. Hiermee worden openingen tussen etiketten of zwarte markeringen die zich in het centrum van de etiketten bevinden gedetecteerd.

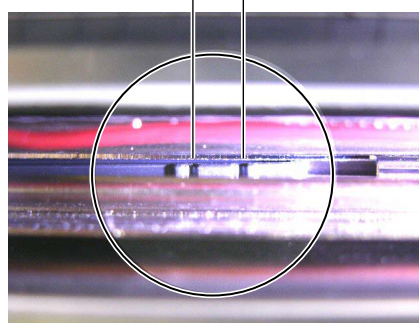
Losse sensor: De positie van deze sensor is regelbaar. Hiermee worden openingen tussen etiketten, zwarte markeringen, inkepingen, enz. die zich niet in het centrum van de etiketten bevinden gedetecteerd.



Detail van de losse sensor

Zwarte stip sensor-positie

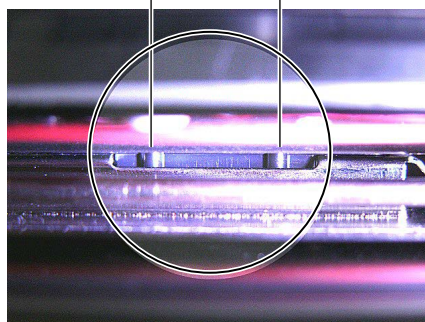
Voedingsholte sensorpositie



Detail van de vaste sensor

Voedingsholte sensorpositie

Zwarte stip sensorpositie



2.4 Het laden van media (vervolg)

OPMERKING:

Regelknop

Voorwaarts: Verplaatsing naar het centrum van de printer.

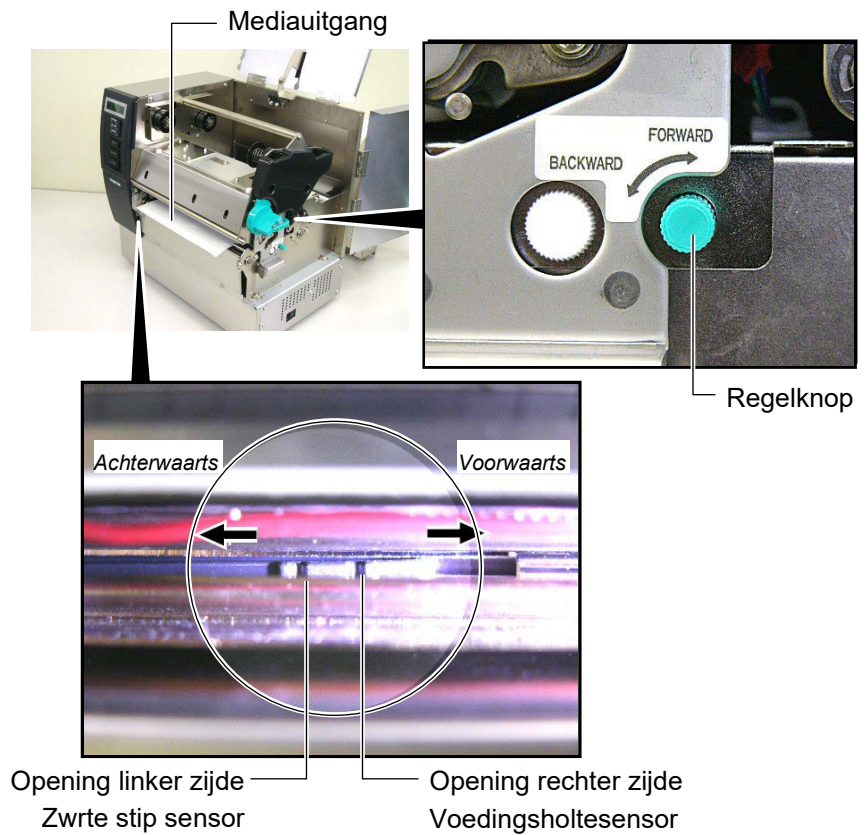
Achterwaarts: Verplaatsing weg van het centrum van de printer.

Met volgende werkwijze wordt de positie van de losse sensor ingesteld.

Instelling van de positie van de voedingsholte sensor

Wanneer etiketten zonder zwarte markeringen gebruikt worden, wordt de voedingsholte sensor gebruikt om de printstartpositie te detecteren.

Terwijl u kijkt naar de binnenzijde van de mediauitgang, draait u de regelknop van de losse sensor tot de voedingsholtesensor in dezelfde lijn ligt als een voedingsholte. (De opening aan de rechterzijde stemt overeen met de positie van de voedingsholtesensor.)



2.4 Het laden van media (vervolg)

OPMERKING:

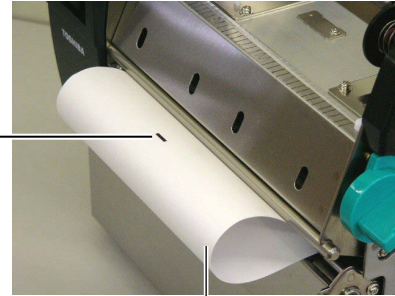
Zorg er voor dat de zwarte stip sensor het midden van de zwarte stip detecteert, anders kunnen 'papier vast' fouten voorkomen.

Instelling van de positie van de zwarte stip sensor

Wanneer etiketten met zwarte markeringen gebruikt worden, wordt de zwarte stip sensor gebruikt om de printstartpositie te detecteren.

- (1) Trek de media over een afstand van 500 mm uit de voorzijde van de printer, draai het uiteinde van de media rond zichzelf en voer het aan onder de printkop.

Zwarte stip

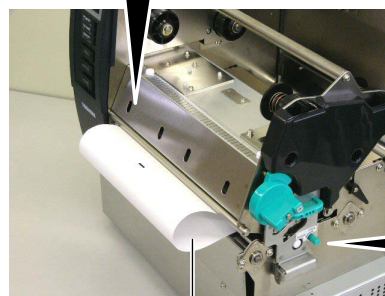
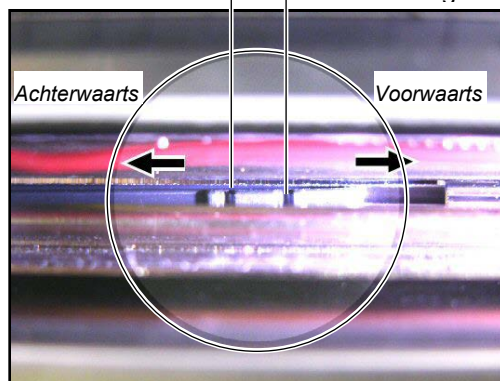


Papier

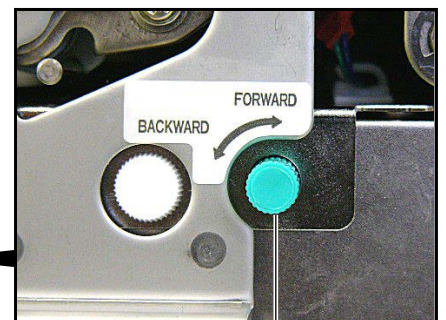
- (2) Draai de regelknop van de losse sensor tot de zwarte stip sensor in dezelfde lijn licht als een zwarte markering. (De opening aan de linker zijde stemt overeen met de positie van de zwarte stip sensor).

Opening linker zijde
Zwarte stip sensor

Opening rechter zijde
Voedingsholtesensor



Papier



Regelknop

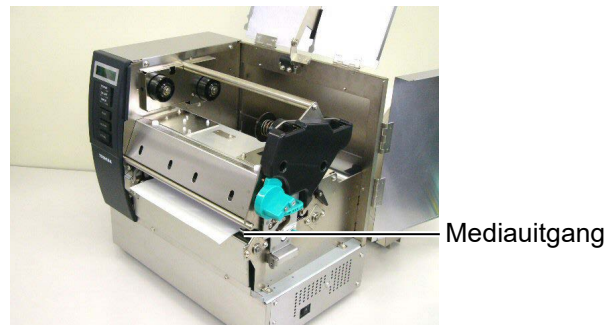
2.4 Het laden van media (vervolg)

14. Deze printer beschikt over drie uitvoermodes. Hieronder leest u hoe u media instelt afhankelijk van onderstaande modes.

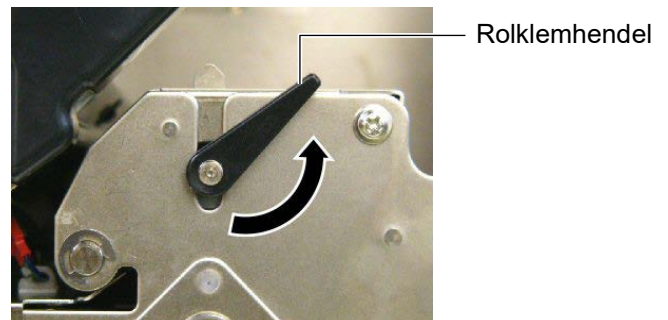
Sequentiële mode

In sequentiële mode wordt de media doorlopend geprint en aangevoerd tot het aantal etiketten/kaartjes dat gespecificeerd werd in het uitvoercommando geprint is.

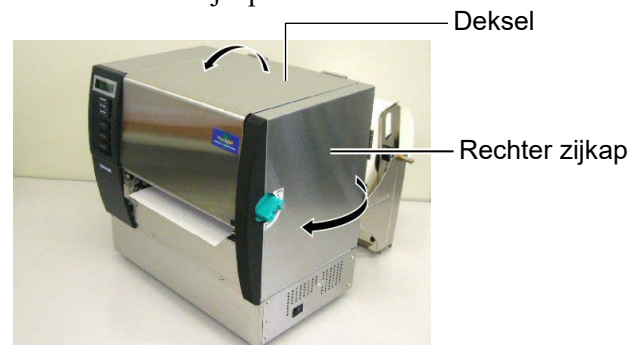
- (1) Trek de media voorbij de mediauitgang.



- (2) Draai de rolklemhendel tegenwijzerszin om de rolklem vast te leggen.



- (3) Sluit het deksel en de rechter zijkap.

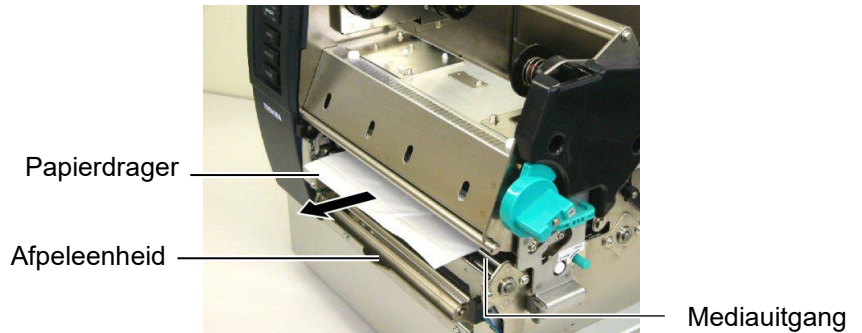


2.4 Het laden van media (vervolg)

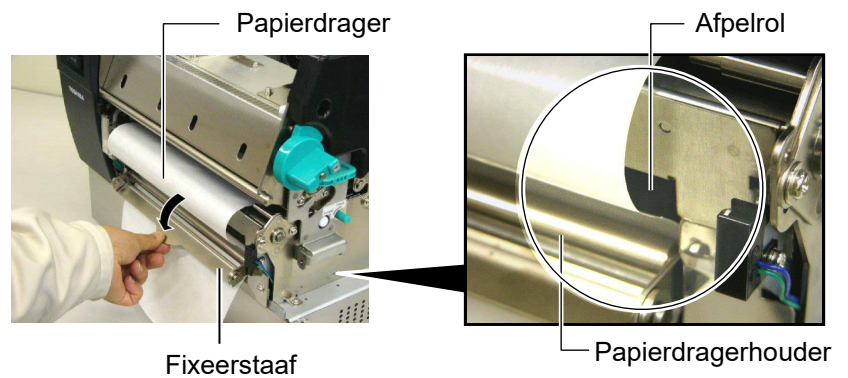
Afpelmode (Optie)

Met de afpelmodule wordt elk etiket na het printen ter hoogte van de afpelplaat automatisch verwijderd van de papierdrager.

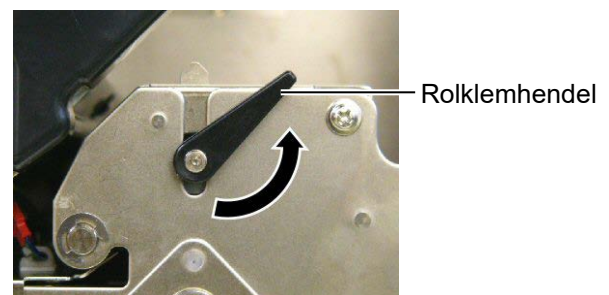
- (1) Trek de papierdraag tot voorbij de mediauitgang.



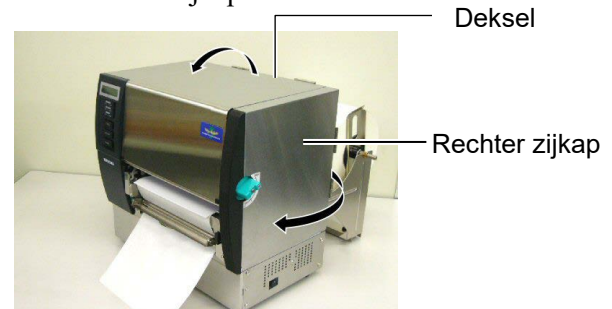
- (2) Terwijl u de fixeestaaf van de papierdrager naar beneden drukt, haalt u de papierdrager tussen de papierdragerhouder en de afpelrol. Laat vervolgens de fixeestaaf los.



- (3) Draai de rolklemhendel tegenwijzerszin om de rolklem vast te leggen.



- (4) Sluit het deksel en de rechter zijkap.



WAARSCHUWING!
Wanneer de fixeestaaf van de papierdrager losgelaten wordt, sluit deze zich automatisch d.m.v. een veer. Let op dat uw vingers of handen niet gekneld worden.

2.4 Het laden van media (vervolg)

WAARSCHUWING!

Het mes is scherp, let op voor verwondingen.

VERWITTIGING!

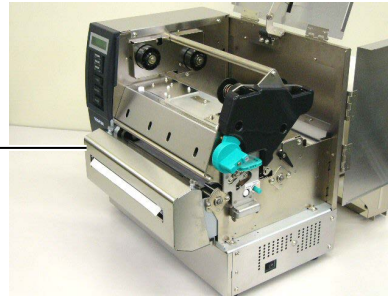
1. *Snijd de media ter hoogte van de voedingsholte en niet ter hoogte van een etiket. De lijm van een etiket kan zich hechten aan het mes en zo de snijkwaliteit van het mes en zijn levensduur aantasten.*
2. *Het gebruik van kaartjes die dikker zijn dan de voorgeschreven waarde kan leiden tot een kortere levensduur van het mes. Raadpleeg **Deel 7.1 Media**, voor een beschrijving van de media.*

Snijmode (Optie)

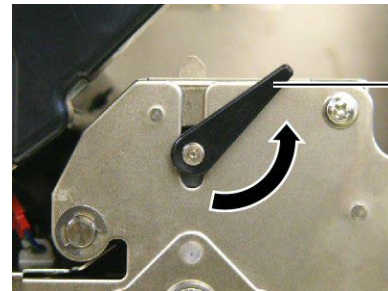
Met de snijmodule in optie wordt de media automatisch doorgesneden.

- (1) Duw het uiteinde van de media door de mediauitgang van de snijmodule.

Snijmodule

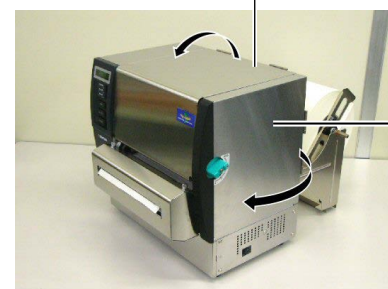


- (2) Draai de rolklemhender tegenwijzerszin om de rolklem vast te leggen.



Rolklemhendel

- (3) Sluit het deksel en de rechter zijkap.

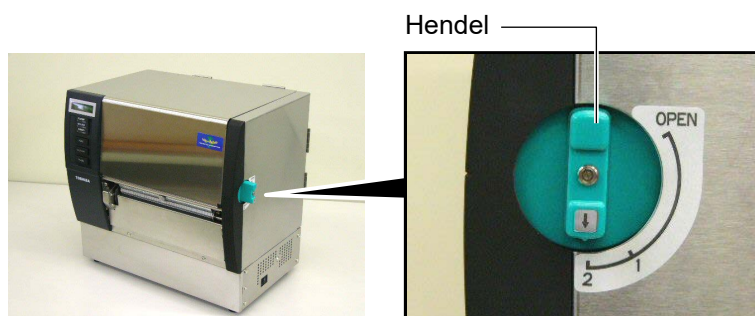


Deksel

Rechter zijkap

2.4 Het laden van media (vervolg)

15. Pas de druk van de printkop aan in functie van de dikte van de media die u gebruikt d.m.v. de printkop drukregelingshendels.



Positie	Mediatype of dikte
1	Etiket of dunne media
	Indien een scherpe druk niet kan worden bekomen, zet op ②.
2	Kaartjes of karton
	Indien een scherpe druk niet kan worden bekomen, zet op ①.

16. Indien u thermisch directe media (waarvan het oppervlak chemisch behandeld werd) geladen heeft, is de laadprocedure hierbij afgesloten..

Indien u normale media geladen heeft, moet u nog een lint laden.
Raadpleeg **Deel 2.5 Het laden van een lint.**

2.5 Het laden van een lint

WAARSCHUWING!

1. Raak geen bewegende delen aan. Zet de schakelaar op **UIT** om elke beweging te stoppen zodat uw vingers, juwelen, kleding enz. niet door een bewegend deel kunnen gegrepen worden.
2. De printkop wordt zeer heet tijdens het printen. Laat de printkop eerst afkoelen voor u een lint laadt.
3. Let op voor kwetsuren en verplettering van uw vingers bij het openen en sluiten van het deksel.

VERWITTIGING!

Let op dat u het printkop-element niet aanraakt wanneer u het deksel opent. Statische elektriciteit kan leiden tot het verlies van dots en een slechte printkwaliteit.

OPMERKING:

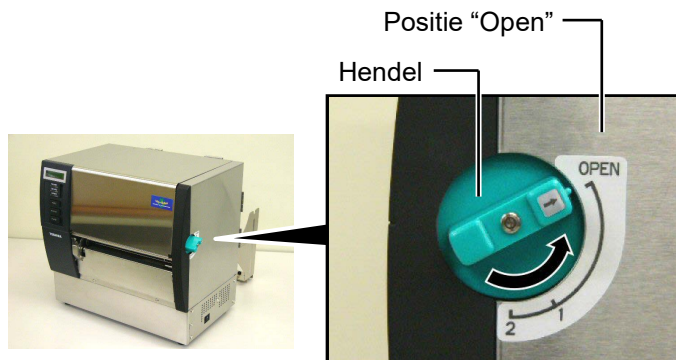
Wijzig de positie van de instellingshendel van de linthouder niet. Hierdoor verandert de instelling.

Instellingshendel linthouder

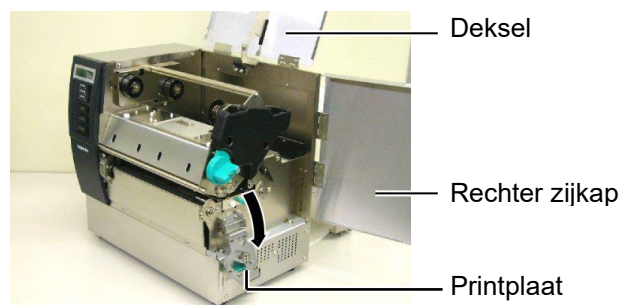


Twee types media kunnen geprint worden: thermische transfer media (normale media) en thermisch directe media (waarvan het oppervlak chemisch behandeld werd). **LAAD GEEN LINT** wanneer u thermisch directe media gaat printen.

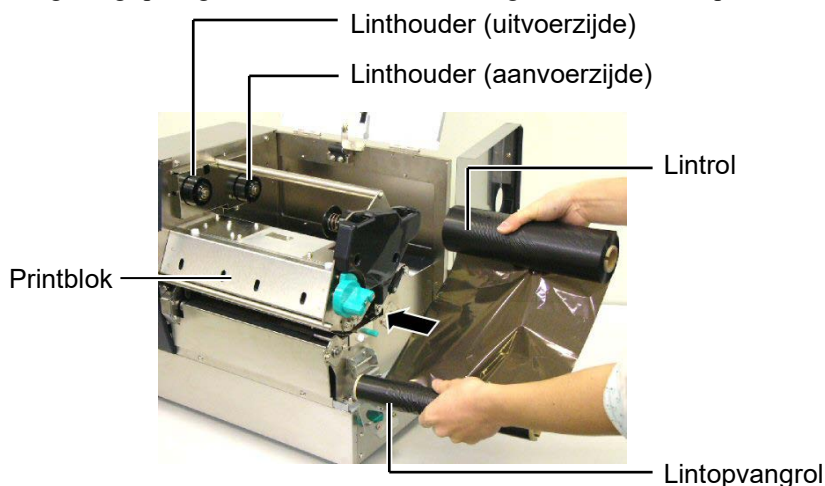
1. Zet de printkophendel op de positie "OPEN".



2. Open het deksel, de rechter zijkap en de printkopplaat.

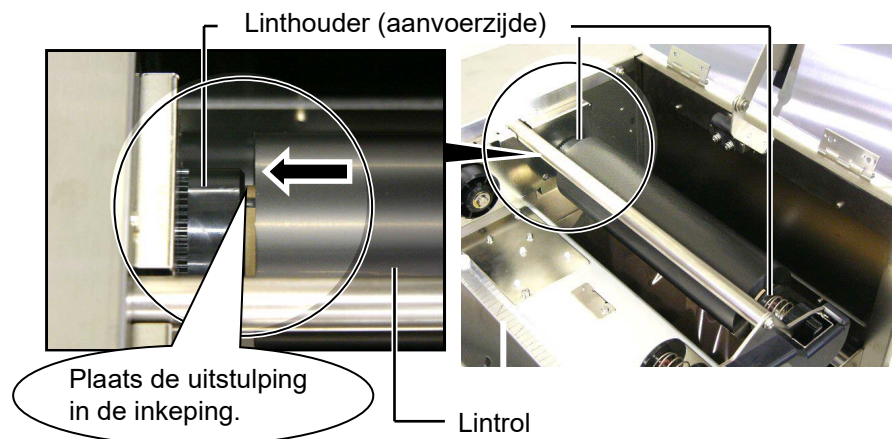
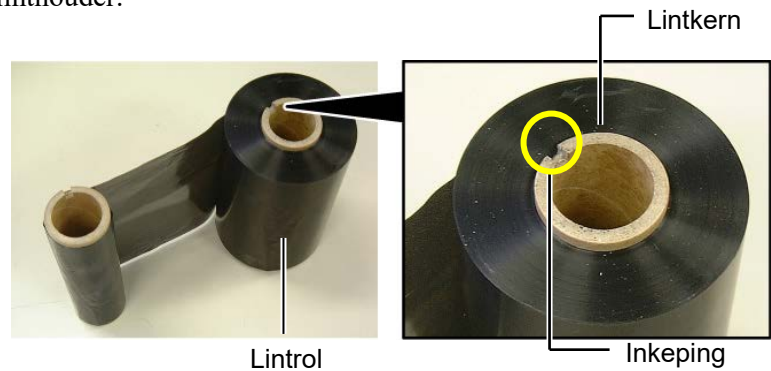


3. Laat genoeg speling tussen de lintrollen en breng het lint onder het printblok.

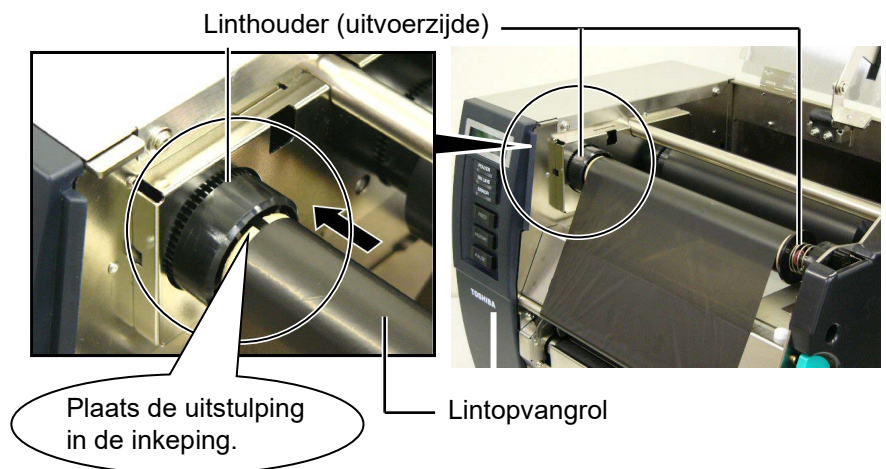


2.5 Het laden van een lint (vervolg)

- 4.** Plaats de linkern van de aanvoerrol op de linthouders (aanvoerzijde) zodat de inkeping van de linkern past op de uitstulping van de linthouder.



- 5.** Plaats de lintkern van de opvangrol op de linthouders (opvangzijde) zodat de inkeping van de lintkern past op de uitstulping van de linthouder.

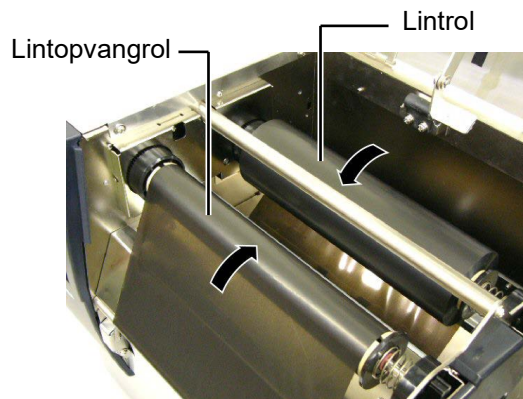


2.5 Het laden van een lint (vervolg)

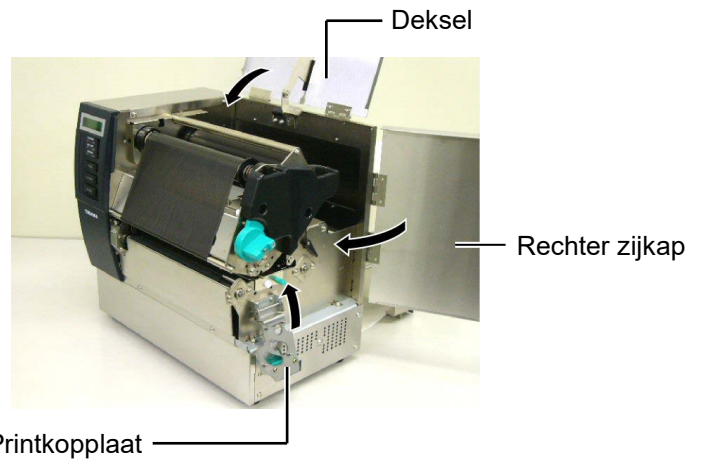
OPMERKINGEN:

1. Het lint moet goed aangespannen zijn tijdens het printen, zoniet is er een risico op een slecht printkwaliteit.
2. Wanneer een linteinde gedetecteerd wordt, verschijnt een "LINT FOUT" bericht op het scherm en licht de foutverklapper op.
3. Volg de lokale richtlijnen wanneer u linten weggooit.
4. In **Deel 7.2 Het lint**, vindt u de eigenschappen van de beschikbare linten.
5. Wanneer een ondoorzichtig lint gebruikt wordt, moet dit gespecificeerd worden d.m.v. de parameterinstelling in systeemmode.
Doorzichtig lint is standaard ingesteld.

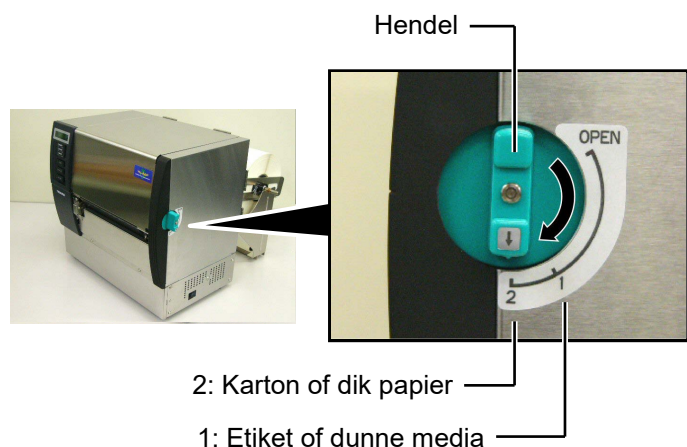
6. Span het lint goed aan. Wikkel het uiteinde van het lint rond de lintopvangrol tot het inktlint zichtbaar is vanaf de voorzijde van de printer.



7. Sluit de printkopplaat, de rechter zijkap en het deksel.



8. Draai de drukkophenden van positie 1 naar 2. Het verschil tussen positie 1 en 2 leest u in **Deel 2.4**.



2.6 Aansluiting van de printer met de host computer

VERWITTIGING!

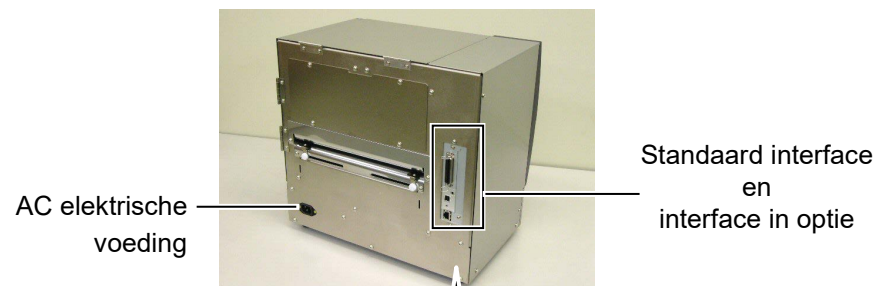
Sluit de LAN kabel niet buiten aan, maar in een gebouw daar de LAN waarmee dit product voorzien is niet geschikt is voor gebruik in open lucht. Zorg voor een communicatie-uitrusting zoals een router, hub of modem, gelegen in hetzelfde gebouw om zulke LAN kabel aan te sluiten met dit product.

De onderstaande paragrafen geven een overzicht van de aansluitingsmogelijkheden van de printer met een host computer en andere periferieën. Afhankelijk van de systeemconfiguratie die u gebruikt voor het printen van etiketten zijn er 5 mogelijkheden om de printer met een host computer aan te sluiten. Hieronder vindt u deze 5 mogelijkheden:

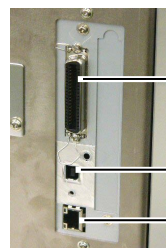
- Een parallelle kabelaansluiting tussen de standaard parallelle aansluiting van de printer en de parallelle poort van de host computer (LPT).
- Een Ethernet aansluiting door middel van een standaard LAN kaart.
- Een USB kabelaansluiting tussen de standaard USB aansluiting van de printer en de USB poort van de host computer (overeenkomstig met V2.0 topsnelheid).
- Een seriële kabelaansluiting tussen de RS-232C seriële aansluiting in optie van de printer en één van de COM poorten van de host computer. <Optie>

Raadpleeg **BIJLAGE 2** voor bijkomende inlichtingen over elke interface. Stel een besturingsomgeving in op de printer nadat de nodige interfacekabels werden aangesloten.

In onderstaand diagram vindt u een overzicht van alle mogelijke kabelaansluitingen op het huidig model van deze printer.

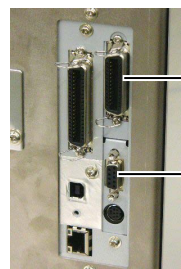


Standaard



- Parallelle interface aansluiting (Centronics)
- USB interface aansluiting
- LAN interface aansluiting

Expansion I/O kaart (optie), Seriële interface (optie) (RS-232C)



- Expansion I/O interface kaart
- RS-232C Seriële interface aansluiting

2.7 De printer onder spanning zetten

Wanneer de printer met de host computer is aangesloten, is het een goede gewoonte om eerst de printer onder spanning te zetten en vervolgens de host computer en eerst de host computer af te zetten en daarna de printer.

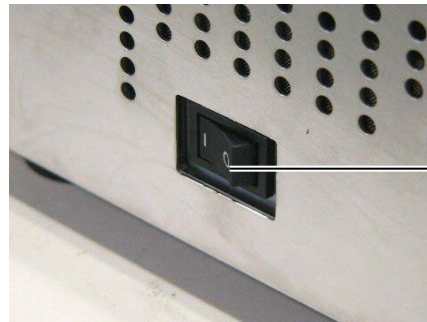
VERWITTIGING!

Gebruik de spanning-schakelaar om de drukker onder en uit spanning te zetten. Het netsnoer koppelen en loskoppelen om de printer aan en af te zetten kan aanleiding geven tot brand, elektrische schokken of beschadiging van de printer.

OPMERKINGEN:

1. *Indien een ander bericht dan ON LINE op het scherm verschijnt of de foutverklapper (rood) brandt, raadpleeg **Deel 5.1, Foutmeldingen**.*
2. *Om de printer af te zetten, dient u de spanningschakelaar aan de zijde met "O" in te drukken.*

1. Om de printer aan te zetten, moet de spanningschakelaar ingedrukt worden volgens onderstaande figuur. Merk op dat (|) de zijde van de schakelaar is waarbij de printer onder spanning is.



Spanningschakelaar

2. Controleer of het ON LINE bericht verschijnt op het LCD berichtenscherf en of de ON LINE en POWER verknkkers branden.

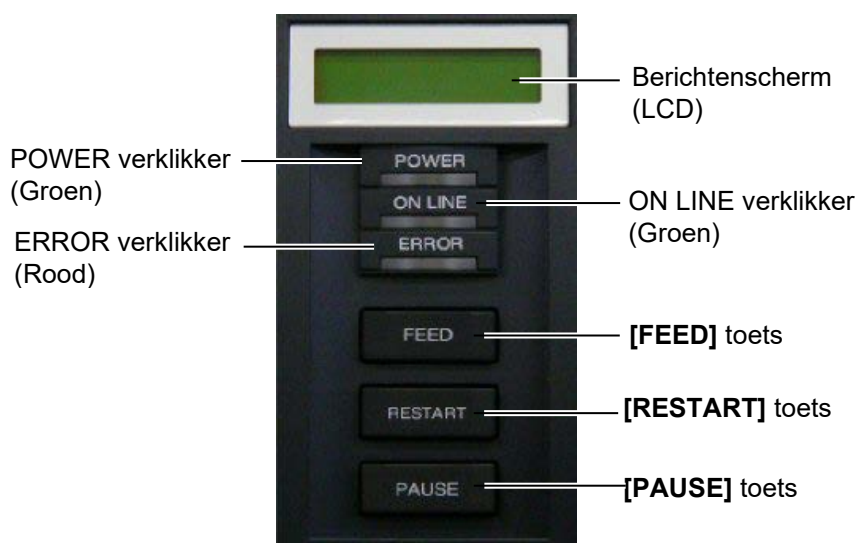
3. ON-LINE WERKING

In dit deel vindt u een beschrijving van de on-line mode en van de functie van de toetsen die zich bevinden op het bedieningsbord.

Wanneer de printer zich in on-line mode bevindt en aangesloten is met een computer, zijn normale printoperaties zoals het printen van afbeeldingen op etiketten of kaartjes mogelijk.

3.1 Bedieningsbord

Hieronder vindt u een afbeelding van het bedieningsbord en de verschillende functies die ermee verbonden zijn.



Op de LCD verschijnen alfanumerieke berichten en symbolen die de status van de printer weergeven. Max. 32 karakters kunnen samen op één lijn verschijnen.

Op het bedieningsbord vindt u drie verklidders.

Verklidder	Brandt...	Flikkert...
POWER	Als de printer aangezet wordt.	-----
ON LINE	Als de printer gereed staat om te printen.	De printer staat in communicatie met de computer.
ERROR	Gelijk welke fout heeft zich voorgedaan.	Het lint is bijna op. (Zie OPMERKING 1).

OPMERKING:

1. *Flikkert uitsluitend wanneer de functie voor de detectie van het einde van het lint gekozen werd.*
2. *Gebruik de **[RESTART]** toets om het printen te beëindigen na een onderbreking (pauze) of na het opheffen van een fout.*

Op het bedieningsbord vindt u drie toetsen.

PAUSE	Om het printen tijdelijke te onderbreken.
RESTART	Om het printen te hervatten.
FEED	Om media door te voeren.

3.2 Werkwijze

Wanneer de printer onder spanning gezet wordt, verschijnt het bericht "ON LINE" op het scherm. Dit bericht verschijnt tevens in standby of tijdens een normale printprocedure.

1. De printer wordt onder spanning gezet, bevindt zich in standby of is aan het printen.

ON LINE
B-SX8T V1.0A

2. Indien een fout zich voordoet tijdens het printen, verschijnt steeds een foutmelding. De printer onderbreekt het printen automatisch. (Het nummer rechts verwijst naar het aantal media dat nog niet geprint werd).

NO PAPER 125
B-SX8T V1.0A

3. Druk op de **[RESTART]** toets om de fout op te heffen. De printer stopt met printen.

ON LINE
B-SX8T V1.0A

4. Indien de **[PAUSE]** toets tijdens het printen wordt ingedrukt, wordt het printen tijdelijk onderbroken. (Het nummer rechts verwijst naar het aantal media dat nog niet geprint werd).

PAUSE 52
B-SX8T V1.0A

5. Wanneer de **[RESTART]** toets ingedrukt wordt, wordt het printen beëindigd.

ON LINE
B-SX8T V1.0A

OPMERKING:

For the meaning of error messages and actions to be taken, refer to Section 5 TROUBLESHOOTING and BIJLAGE 1.

3.3 Nulstelling

Na een nulstelling worden de gegevens die de printer van de computer ontvangen heeft gewist en staat de printer stil.

1. De printer wordt aangezet, bevindt zich in standby of is aan het printen.

ON LINE
B-SX8T V1.0A

2. Om het printen te stoppen of de gegevens die de computer heeft gestuurd te wissen, drukt u op de **[PAUSE]** toets. Het printen stopt.

PAUSE 52
B-SX8T V1.0A

3. Hou de **[RESTART]** toets 3 seconden of meer ingedrukt.

<1>RESET

4. Druk op de **[PAUSE]** toets. De gegevens die de computer verzonden heeft, worden gewist en de printer bevindt zich in bedrijfstoestand.

ON LINE
B-SX8T V1.0A

OPMERKING:

*Indien de **[RESTART]** toets minder dan 3 seconden lang ingedrukt werd, terwijl de printer zich in een fout of pauze status bevond, wordt het printen hervat. Indien een communicatiefout of commandofout zich echter voordoet, zal de printer zich opnieuw in rust zetten.*

4. ONDERHOUD

WAARSCHUWING!

1. Vermijd het risico op elektrische schokken, zet de printer uit spanning om onderhoudswerkzaamheden uit te voeren.
2. Let op dat u uw vingers niet kwetst bij het openen van het deksel.
3. Na het printen is de printkop zeer heet, neem eerst een afkoelingsperiode in acht voor u start met onderhoudswerkzaamheden.
4. Giet geen water op de printer.

In dit deel leest u hoe u een regelmatig onderhoud van de printer kunt uitvoeren.

Onderhoud de printer regelmatig en raadpleeg onderstaande tabel om een doorlopende goede werking van uw printer te bekomen.

Onderhoudscyclus	Frequentie
Hoge verwerking	Elke dag
Na elke lint- of mediarol	Eenmaal

4.1 Reiniging

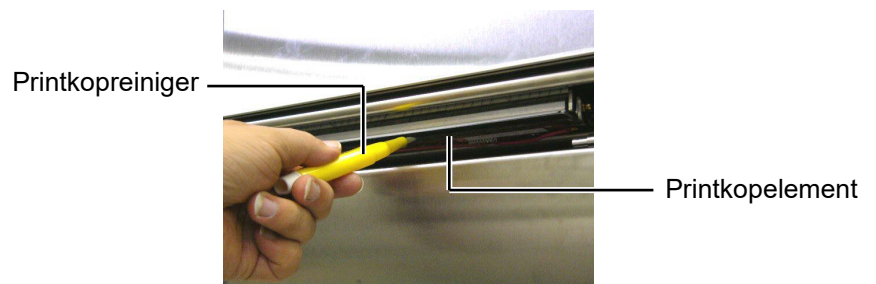
Om de goede werking en de printkwaliteit van de printer te behouden is het aangewezen om de printkop en drukrol te reinigen voor elke vervanging van een lint en media.

4.1.1 Printkop/Drukrol

VERWITTIGING!

1. Zorg ervoor dat harde voorwerpen niet in contact komen met de printkop of de drukrol, zij kunnen hierdoor beschadigd worden.
2. Gebruik geen vluchtige oplosmiddelen waaronder Thinner en Benzeen. Zij kunnen een verkleuring van de kap, printproblemen of een defect van de printer veroorzaken.
3. Raak het printelement niet aan met de blote hand, de statische elektriciteit kan de printkop beschadigen.

1. Zet de printer uit spanning.
2. Zet de printkophendel op de positie "OPEN".
3. Open het deksel en de rechter zijkap.
4. Open de printkopplaat.
5. Haal het lint en de media uit de printer.
6. Reinig het printkopelement met een printkopreiniger of een katoenstaafje of een zachte doek die lichtjes bevochtigd werd met zuivere ethylalcohol.

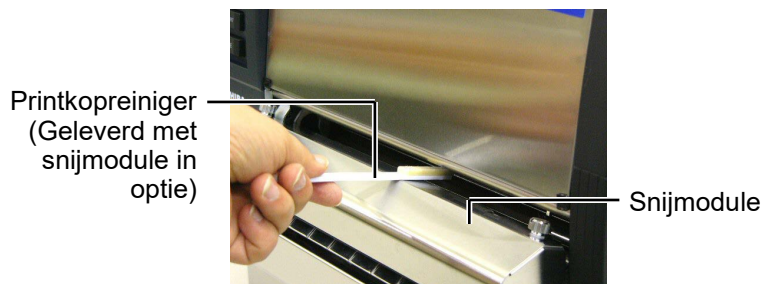


OPMERKING:

1. Een printkopreiniger (P/No. 24089500013) is beschikbaar bij een erkende Toshiba Tec verdeler.
2. Reinig de printkop d.m.v. de printkopreiniger die samen met de snijmodule geleverd wordt (zie figuur) wanneer een snijmodule in optie geïnstalleerd werd.



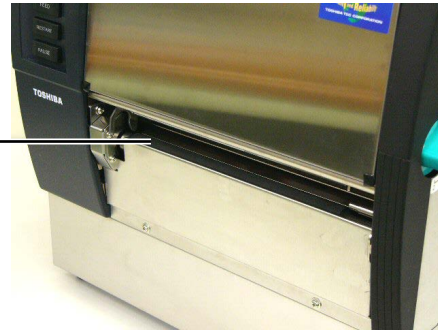
Wanneer de snijmodule geïnstalleerd is.



4.1.1 Printkop/Drukrol (vervolg)

7. Reinig de drukrol met een zachte doek die licht bevochtigd werd met zuivere ethylalcohol.

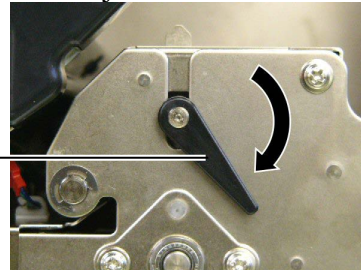
Drukrol



4.1.2 Rolklem

1. Zet de printer uit spanning.
2. Zet de printkophendel op de positie "OPEN".
3. Open het deksel en de rechter zijkap.
4. Open de printkopplaat.
5. Draai de rolklemhendel wijzerzin om de klem los te maken.

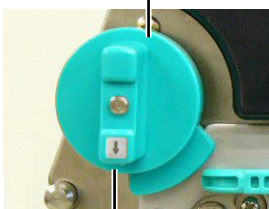
Rolklemhendel



OPMERKING:

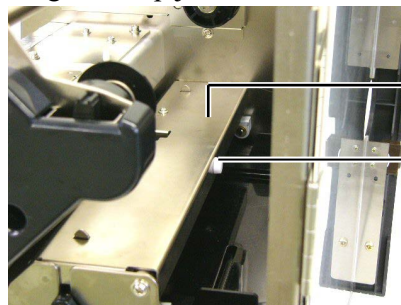
Zorg ervoor dat de printkophendel zich op positie 2 bevindt, zoniet kan de rolklem niet verwijderd worden.

Hendel



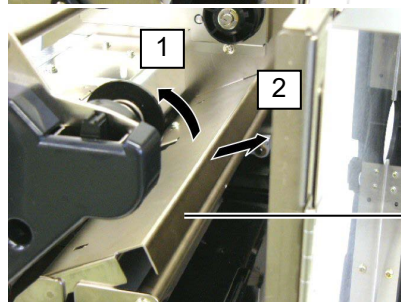
Positie 2

6. Haal het lint en de media uit de printer.
7. Zet de printkophendel op Positie 2.
8. Verwijder de witte vijs en maak de linteinde sensorplaat los in de richting van de pijlen.



Linteinde sensorplaat

Witte vijs



Linteinde sensorplaat

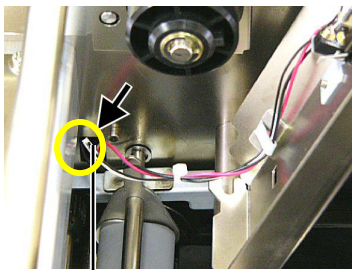
VERWITTIGING!

Trek niet te hard aan de linteinde sensorplaat dit kan een beschadiging van de linteinde-sensorkoker teweegbrengen en een printfout veroorzaken.

4.1.2 Rolklem (vervolg)

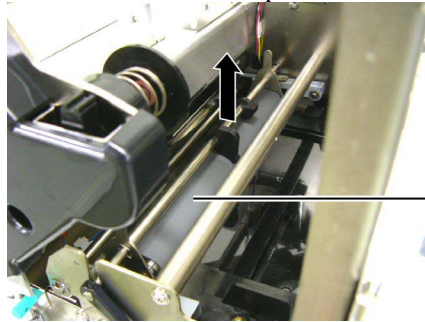
VERWITTIGING!

Duw de isolatiemantel van de linteindesensorkoker in de opening die aangeduid wordt met een pijltje om het lint zo stevig mogelijk aan te spannen wanneer u de rolklem-éénheid opnieuw in de printer plaatst. Zoniet kan deze isolatiemantel blijven hangen aan de linteindesensorplaat en een printfout veroorzaken.



Isolatiemantel
linteindesensor

9. Haal de rolklem-éénheid uit de printer.



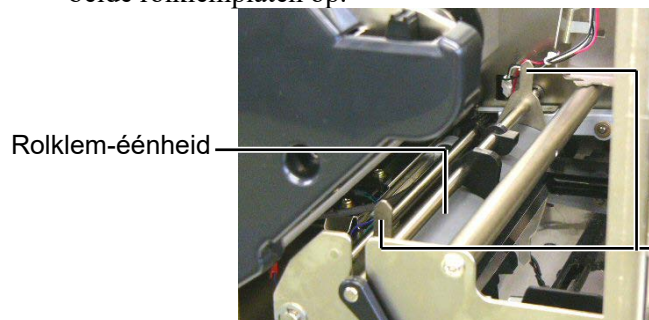
Rolklem-éénheid

10. Reinig de rolklem-éénheid met een zachte doek die licht bevochtigd werd met zuivere ethylalcohol.



Rolklem-éénheid

11. Plaats de rolklem-éénheid na reiniging opnieuw in de printer en hef beide rolklempaten op.

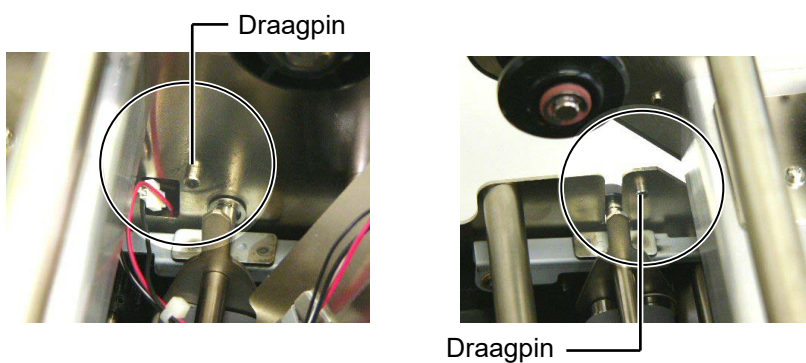
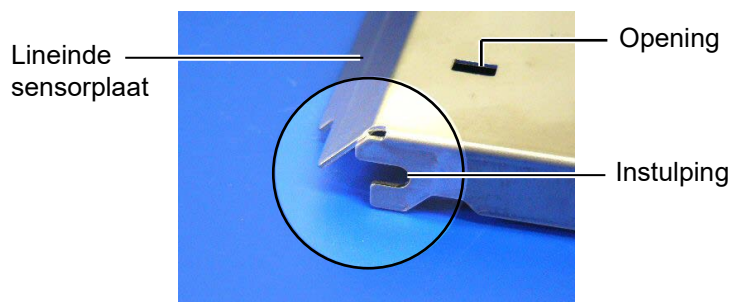


Rolklem-éénheid

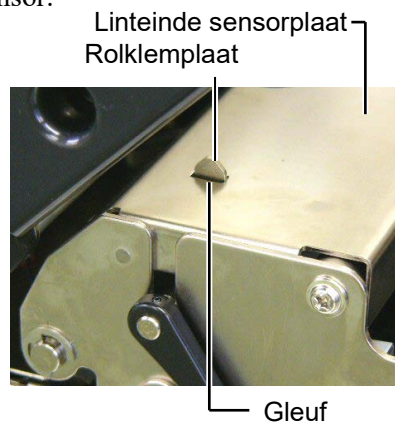
Rolklempaat

4.1.2 Rolklem (vervolg)**12. Bevestig de linteinde sensorplaat op de printer.**

- (1) Plaats de wederzijdse instulpingen van de linteinde sensorplaat op de wederzijdse draagpinnen die zich in de printer bevinden.



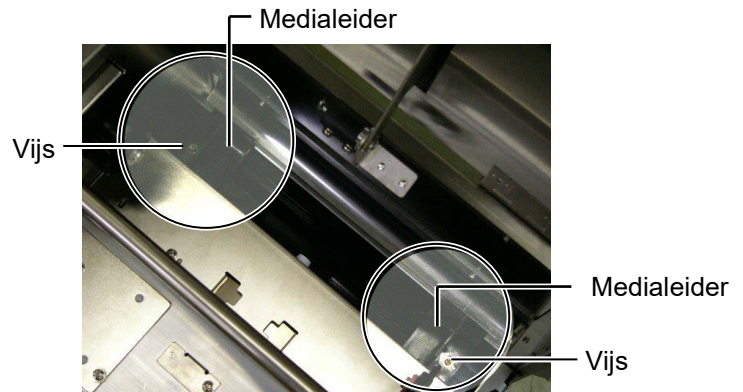
- (2) Plaats de tip van de rolklemplaten in de gleuf van de linteindesensor.



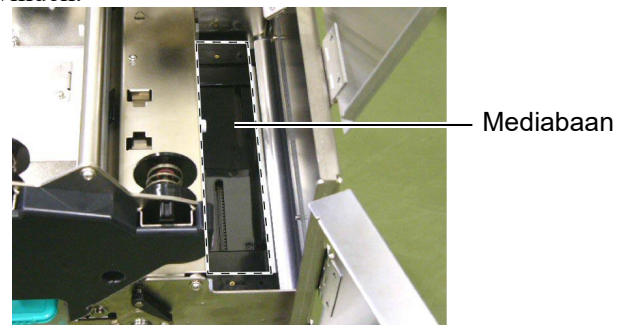
4.1.3 Onder de medialeiders**OPMERKING:**

Verlies de vijzen die u losgemaakt hebt niet.

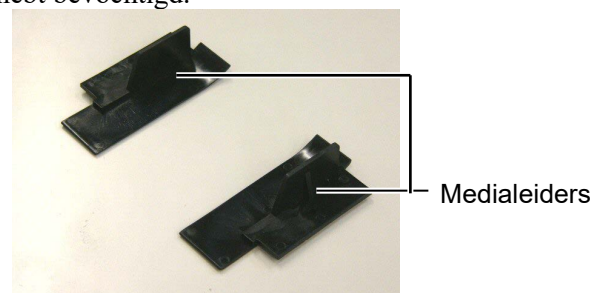
1. Zet de printer uit spanning.
2. Zet de printkophendel op de positie "OPEN".
3. Open het deksel en de rechter zijkap.
4. Open de drukkopplaat.
5. Draai de rolklemhendel wijzerzin om de klem los te maken.
6. Haal het lint en de media uit de printer.
7. Verwijder de vijzen om de medialeider los te maken.



8. Verwijder indien nodig opgestopte media.
9. Verwijder de vuiligheid, stof of papierdeeltjes die zich op de mediabaan bevinden.



10. Veeg stof en lijm op de mediageleiders weg met een zachte doek die u met alcohol hebt bevochtigd.



11. Vijz de medialeiders opnieuw vast.

4.1.4 Kappen en vlakken

VERWITTIGING!

1. *Vermijd rechtstreeks contact met water.*
2. *Vermijd rechtstreeks contact met een reinigingsmiddel of detergent.*
3. *Gebruik nooit thinner of ander vluchtige oplossings-middelen voor de reiniging van het plastic gedeelte.*
4. *Reinig nooit de buitenkant van de printer met alcohol. Dit kan verkleuring, vervorming of aantasting van de structuur van het materiaal veroorzaken.*

Wrijf de kappen en vlakken met een zachte doek, licht bevochtigd met alcohol of een oplossing van water en een mild reinigingsmiddel.



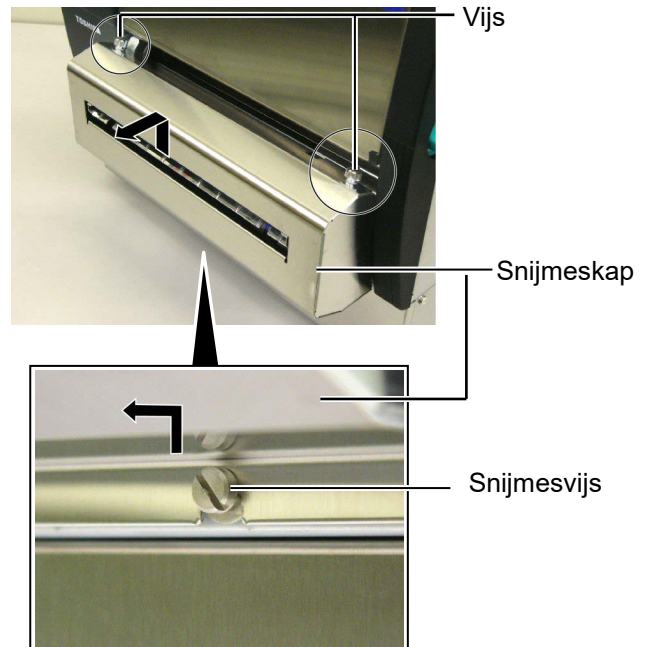
4.1.5 Snijmodule (optie)

WAARSCHUWING!

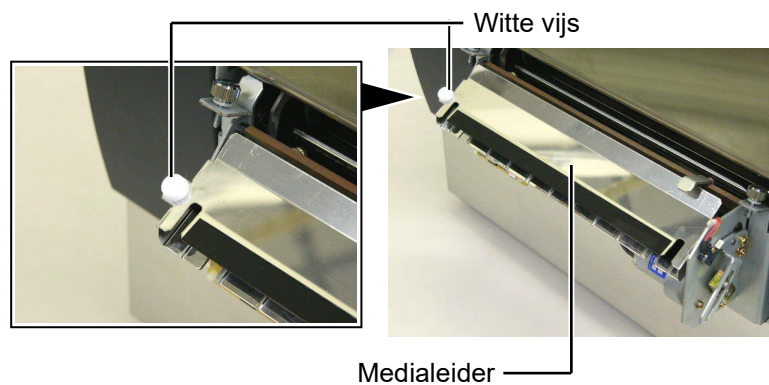
1. Zet de printer uit spanning alvorens u de snijmodule reinigt.
2. Het mes is scherp, let op voor verwondingen tijdens het reinigen.

1. Draai beide vijzen los om de snijmeskap te verwijderen.

Vermits de onderzijde van de snijmeskap past op de vijzen die het mes vastmaken moet de kap eerst lichtjes opgeheven worden om deze los te maken.



2. Verwijder de witte vijs om de medialeider los te maken.

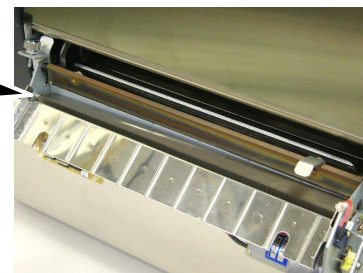


3. Verwijder eventuele media die opgestopt is.



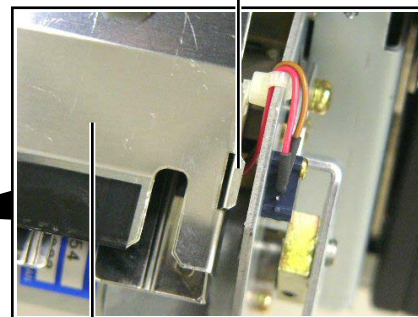
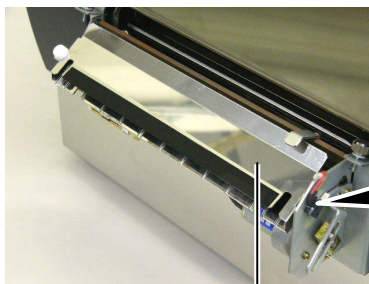
4.1.5 Snijmodule (optie) (vervolg)

4. Reinig het snijmes met een katoenstaafje dat bevochtigd werd met zuivere ethylalcohol.



Snijmes

5. Monteer alles opnieuw in omgekeerde volgorde. Bevestig de media-leider met de haak.



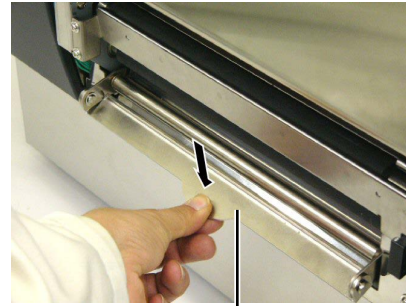
Medialeider

Haak

4.1.6 Afpelmodule (optie)**WAARSCHUWING!**

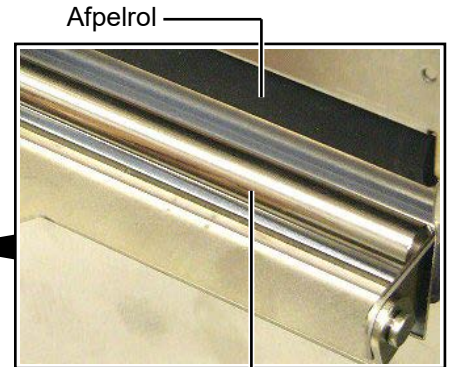
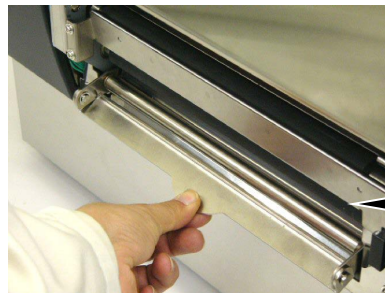
Wees voorzichtig dat uw vingers of uw handen niet gekneld worden.

1. Draai de vijs van de snijmodule los om de snijeenheid te openen.



Verloshendel

2. Verwijder eventuele media die opgestopt is.
3. Wrijf de houder van de papierdrager en de afpelrol met een zachte doek die licht bevochtigd werd met zuivere ethylalcohol.

Afelrol
Papierdragerhouder

5. HET OPLOSSEN VAN FOUTEN

In dit hoofdstuk vindt u de lijst van de foutmeldingen, de mogelijke oorzaken van fouten en hun oplossing.

VERWITTIGING!
<i>Tracht de printer niet zelf te herstellen indien een fout zich heeft voorgedaan die u aan de hand van dit hoofdstuk niet kunt oplossen. Zet de printer af, ontkoppel het netsnoer en vraag bijstand aan uw Toshiba Tec verdeler.</i>

5.1 Foutmeldingen

OPMERKINGEN:

- Als de fout niet opgeheven is na het indrukken van de **[RESTART]** toets, moet u de printer af- en aanzetten.
- Bij het afzetten van de printer, worden alle printgegevens in de printer uitgewist.
- “****” verwijst naar het aantal media dat niet geprint werd. Tot 9999 (eenheden).

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
KOP OPEN	De printkop of rolklem is open in on line mode.	Zet de drukkophendel en rolklem op hun sluitpositie.
KOP OPEN ****	Een poging tot voeding werd gedaan terwijl de printkop of rolklem open was.	Zet de drukkophendel en rolklemhendel op de gesloten positie. Druk op de [RESTART] toets.
DEUR OPEN ****	Een poging tot voeding of uitvoer werd uitgevoerd terwijl de voorkap open was.	Sluit de voorkap, druk op de [RESTART] toets.
COMM. FOUT	Een communicatiefout heeft zich voorgedaan	Controleer de aansluiting van de interfacekabel en ga na of de computer aan is.
PAPIER VAST ****	1. De media is vastgelopen. De aanvoer van media verloopt niet goed.	1. Verwijder de opgestopte media en reinig de drukrol. Laad de media opnieuw zoals het hoort. Druk tenslotte op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 5.3.
	2. De sensor die gekozen werd is niet bestemd voor de media die geladen werd.	2. Zet de printer af en aan. Kies vervolgens de juiste sensor in functie van de media die geladen werd. Stuur de print job tenslotte opnieuw.
	3. De zwarte stip sensor is niet goed ingesteld.	3. Regel de positie van de sensor en druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.4.
	4. De afmetingen van de media die geladen werden stemmen niet overeen met de afmetingen die geprogrammeerd werden.	4. Zet de printer af en aan. Vervang de media die geladen werden door media waarvan de afmetingen wel overeenstemmen of kies de geprogrammeerde afmetingen die overeenstemmen met de media die geladen is. Stuur de print job tenslotte opnieuw.
	5. De voedingsholte sensor detecteert het verschil niet tussen het printgedeelte en de voedingsholte.	5. Raadpleeg uw verdeler voor meer informatie.

5.1 Foutmeldingen (vervolg)

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
SNIJMES FOUT **** (Enkel wanneer de printer voorzien is van een snijmodule.)	De media is vastgelopen in de snijmodule.	Verwijder de media die vastgelopen is. Druk op de [RESTART] toets. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet de printer af en stel u in verbinding met uw Toshiba Tec verdeler. ⇒ Deel 4.1.5.
PAPIER OP ****	1. De media is op.	1. Laad nieuwe media. Druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.4.
	2. De media werd niet goed geladen.	2. Laad de media zoals het hoort. Druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.4.
	3. De media is niet aangespannen.	3. Span de media aan.
GEEN LINT ****	Het lint is op.	Laad nieuw lint en druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.5.
LINT FOUT ****	Het lint wordt niet goed doorgevoerd.	Verwijder het lint en controleer de status van het lint. Vervang het lint indien nodig. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet de printer af en stel u in verbinding met uw Toshiba Tec verdeler.
EXCESS HEAD TEMP	De printkop is oververhit.	Zet de printer af en wacht even (ongeveer 3 minuten). Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet de printer af en stel u in verbinding met uw Toshiba Tec verdeler.
HEAD ERROR	Er is een probleem met de printkop.	De printkop moet worden vervangen. Wend u tot een Toshiba Tec verdeler.
SYSTEM ERROR	1. De printer wordt gebruikt in een lawaaijige ruimte of er bevinden zich netsnoeren of andere elektrische apparatuur in de buurt van de printer of de interfacekabel.	1. Hou de printer en de interfacekabels uit de buurt van lawaai en andere elektrische apparatuur.
	2. Het netsnoer van de printer is niet geaard.	2. Koppel het snoer met een aarding.
	3. De elektrische voeding van de printer wordt gedeeld met andere elektrische apparatuur.	3. Sluit de printer aan met een enkelvoudige elektrische voeding.
	4. Een software toepassing op de host computer bevindt zich in fout of werkt niet.	4. Controleer de correcte werking van de host computer.
FLASH WRITE ERR.	Een fout deed zich voor bij het wegschrijven op de flash ROM.	Zet de printer af en aan.
FORMAT ERROR	Een fout deed zich voor bij het formatteren van de flash ROM.	Zet de printer af en aan.
FLASH CARD FULL	Het wegschrijven mislukte door een tekort aan geheugencapaciteit van de flash ROM.	Zet de printer af en aan
EEPROM ERROR	Gegevens kunnen niet correct gelezen/weggeschreven worden op een backup EEPROM.	Zet de printer af en aan
RFID WRITE ERROR	Na een vast aantal pogingen slaagde de printer er niet in gegevens weg te schrijven op RFID kaart.	Druk op de [RESTART] toets.

5.1 Foutmeldingen (vervolg)

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
RFID ERROR	De communicatie met de RFID module is mislukt.	Zet de printer af en aan.
SYNTAX ERROR	De printer ontvangt een onjuist commando, bijvoorbeeld, een uitvoercommando, terwijl hij zich in download mode bevindt voor een upgrade van firmware.	Zet de printer af en aan.
POWER FAILURE	Een tijdelijke elektrische storing heeft zich voorgedaan.	Controleer de elektrische voeding van de printer. Gebruik een ander stopcontact indien de voeding onregelmatig is, of de printer een voeding deelt met toestellen met een hoog verbruik,
LOW BATTERY	Het voltage van de batterij van de reële tijds klok is gelijk aan of lager dan 1,9V.	Druk de [RESTART] toets in tot “<1>RESET” verschijnt. Indien u dezelfde batterij verder wenst te gebruiken na een “LOW BATTERY” fout, moet u de batterij statuscontrole functie op OFF instellen, en de werkelijke datum en tijd instellen. Zolang de printer onder spanning is, zal de reële tijds klok werken. Wanneer de printer echter uit spanning wordt gezet, zullen datum en uur nulgesteld worden. Wend u tot een erkende Toshiba Tec verdeler om de batterij te vervangen.
Andere foutmeldingen	Hardware of software problemen hebben zich voorgedaan.	Zet de printer af en aan. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet de printer af en stel u in verbinding met uw Toshiba Tec verdeler.

5.2 Mogelijke problemen

In dit deel vindt u een beschrijving van de problemen die zich kunnen voordoen tijdens het gebruik van de printer, evenals hun oorzaak en een oplossing.

Mogelijke problemen	Oorzaken	Oplossingen
De printer gaat niet aan.	1. Het netsnoer is niet aangesloten.	1. Sluit het netsnoer aan.
	2. Het stopcontact is niet geschikt.	2. Ga na of er stroom is met een ander toestel.
	3. De zekering is gesprongen of de stroomkring werd onderbroken.	3. Controleer de zekering of de stroomkring.
De media voert niet door.	1. De media is niet goed geladen.	1. Laad de media zoals het hoort. ⇒ Deel 2.4.
	2. De printer bevindt zich in fout.	2. Los de fout die op het scherm verschijnt op. (Zie Deel 5.1 voor meer informatie)
Drukken op de [FEED] terwijl de printer zich in standaardmode bevindt, veroorzaakt een fout.	Er werd een poging gedaan tot voeding of uitvoer buiten de onderstaande standaardvoorwaarden: Sensortype: voedingsholtesensor Printmethode: Thermische transfer Media pitch: 76.2 mm	Pas de printvoorwaarden aan d.m.v. de printer driver of een printcommando in functie van uw printvoorwaarden. Druk op de [RESTART] toets om de foutstatus op te heffen.

5.2 Mogelijke problemen (vervolg)

Mogelijke problemen	Oorzaken	Oplossingen
De media wordt niet geprint.	1. De media is niet goed geladen.	1. Laad de media zoals het hoort. ⇒ Deel 2.4.
	2. Het lint is niet goed geladen.	2. Laad het lint zoals het hoort. ⇒ Deel 2.5.
	3. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd.	3. Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt.
De afdruk is niet keurig.	1. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd.	1. Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt.
	2. De printkop werd niet gereinigd.	2. Reinig de printkop met behulp van de printkopreiningen of een katoenstaafje die licht bevochtigd werd met ethyl alcohol.
De snijmodule (optie) snijdt niet.	1. De snijeenheid is niet goed gesloten.	1. Sluit de snijeenheid zoals het hoort.
	2. De media is vastgelopen in het snijmechanisme.	2. Verwijder het papier dat opgestopt is. ⇒ Deel 4.1.5.
	3. Het mes is vuil.	3. Reinig het mes. ⇒ Deel 4.1.5.
De afpelmodule (optie) verwijdert de etiketten niet van de papierdrager.	Het materiaal van de etikettenvoorraad is te dun of de lijm te sterk.	Raadpleeg Deel 7.1 Media en gebruik een andere media.

5.3 Verwijdering van opgestopte media

VERWITTIGING!

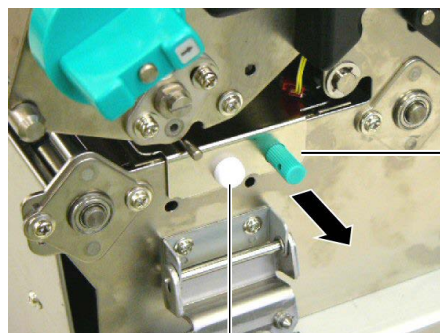
Raak de printkop of drukrol niet aan met scherpe voorwerpen, dit kan aanleiding geven tot een slechte doorvoer van de media en beschadiging van de printer.

OPMERKING:

Contacteer uw Toshiba Tec verdeler wanneer de media regelmatig vastloopt in het snijmechanisme.

In dit deel vindt u een gedetailleerde beschrijving om opgestopt papier te verwijderen uit de printer.

1. Zet de printer uit spanning en ontkoppel het netsnoer.
2. Zet de printkophendel op de positie "OPEN".
3. Open het deksel en de rechter zijkap.
4. Open de printkopplaat.
5. Verwijder de witte vijs en trek lichtjes aan de medialeiderplaat. Aangezien de drie klemmen die de isolatiemantel van de mediasensor sluiten vastgemaakt zijn aan de medialeiderplaat, moet de isolatiemantel in onderstaande volgorde losgemaakt worden.



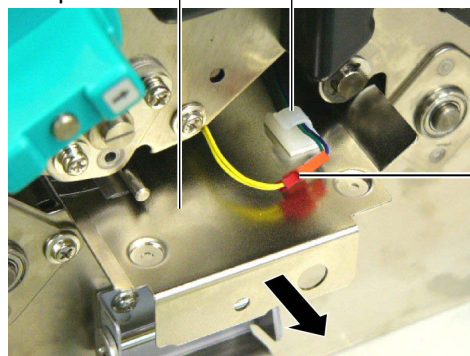
Medialeiderplaat

Witte vijs

6. Wanneer u lichtjes aan de medialeiderplaat trekt, zult u de eerste kabelklem zien. Verlos de isolatiemantel (mediasensor) van de kabelklem en trek de medialeiderplaat halfweg vooruit.

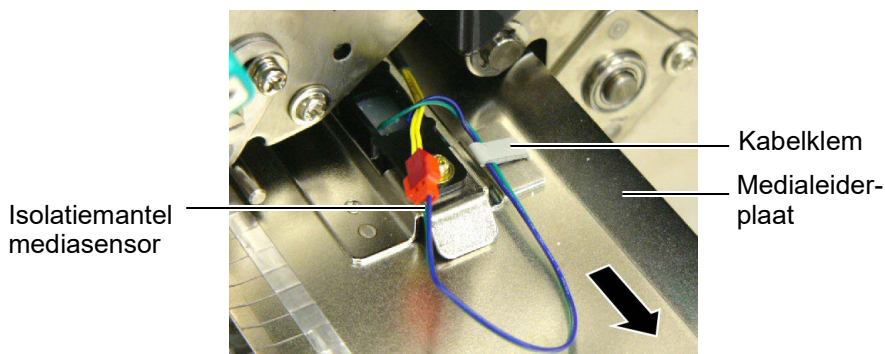
Medialeiderplaat

Kabelklem



Isolatiemantel mediasensor

7. De tweede kabelklem is vastgemaakt ter hoogte van het centrum van de medialeiderplaat. Verlos de isolatiemantel (mediasensor) van de kabelklem en trek de medialeiderplaat vooruit.



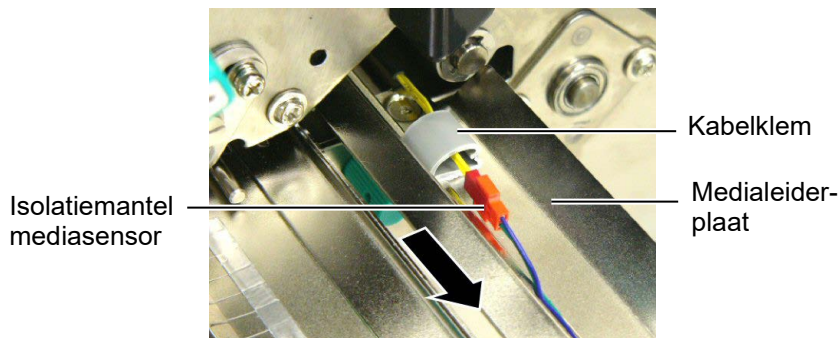
Kabelklem

Medialeiderplaat

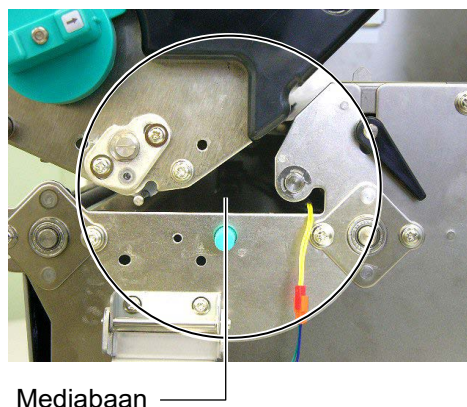
Isolatiemantel mediasensor

5.3 Verwijdering van opgestopte media (vervolg)

8. Verlos de isolatiemantel (mediasensor) van de laatste kabelklem die zich op het einde van de medialeiderplaat bevindt. Verwijder vervolgens de medialeiderplaat van de printer.

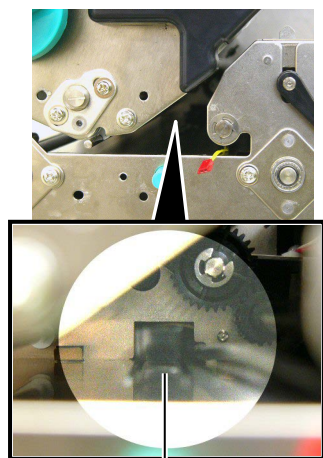


9. Verwijder de opgestopte media van de mediabaan.



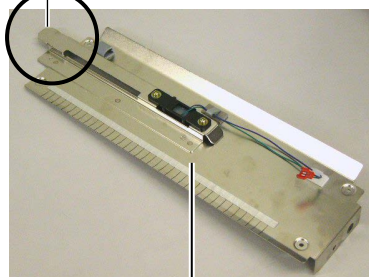
OPMERKING:

Plaats de losse mediasensor in deel A van de medialeiderplaat wanneer u de medialeiderplaat terugzet.



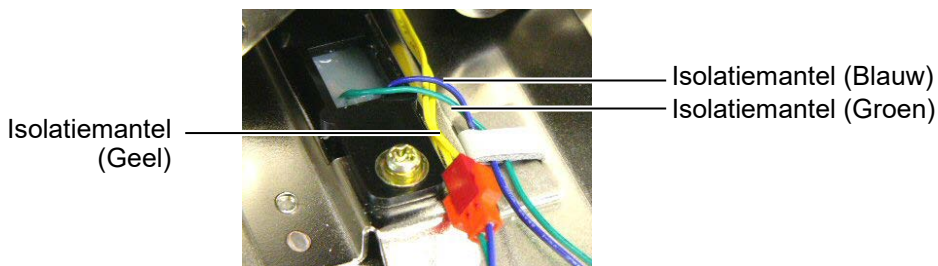
Losse mediasensor

Deel A



Medialeiderplaat

10. Gebruik geen voorwerpen die de drukker kunnen beschadigen om het papier los te trekken.
11. Reinig de drukkop en de drukrol en verwijder stof en vuil.
12. Reinig de medialeiders (Raadpleeg **Deel 4.1.3**)
13. Een papieropstopping in de snijmodule kan het gevolg zijn van overtollig lijm of lijmresten afkomstig van de etiketten die gebruikt werden. Gebruik nooit media die niet goedgekeurd of aanbevolen is.
14. Herinstalleer de medialeiderplaat in de printer in omgekeerde volgorde van zijn verwijdering. Vergeet hierbij niet de isolatiemantels opnieuw vast te maken met de kabelklemmen. Plaats de blauwe en de groene isolatiemantels op de gele isolatiemantel en span ze allemaal aan zoals aangeduid in onderstaande figuur wanneer u ze vastmaakt met de centrale kabelklem.



6. KENMERKEN VAN DE PRINTER

In dit deel vindt u een overzicht van de kenmerken van de printer.

Item		Model	B-SX8T-TS12-QM-R
Afmetingen (B × D × H)			416 mm × 289 mm × 395 mm (16.4" × 11.4" × 15.6")
Gewicht			55 lb (25 kg) (Media en lint niet inbegrepen.)
Omgevings-temperatuur			5°C tot 40°C (41°F tot 104°F)
Relatieve vochtigheid			25% tot 85% RH (zonder condensatie)
Stroomtoevoer			Universele stroomtoevoer AC100V tot 240V, 50/60Hz±10%
Voltage			AC100 tot 240V, 50/60Hz ±10%
Stroomverbruik	Tijdens het printen		3.5A (100V) tot 1.4A (240V), 170 W vermogen
	Bedrijfstoestand		0.45A (100V) tot 0.31A (240V), 20W (100V) tot 10W (240V)
Resolutie			12 dots/mm (305 dpi)
Printmethode			Thermische transfer of thermisch direct
Printsnelheid			76.2 mm/sec. (3 inches/sec.)
			101.6 mm/sec (4 inches/sec.)
			203.2 mm/sec (8 inches/sec.)
Beschikbare mediabreedte (papierdrager inbegrepen)			101.6 mm tot 225.0 mm (3.3 inch tot 8.9 inches)
			101.6 mm tot 160.0 mm (Printsnelheid: 8 inches/sec.)
Werkelijke printbreedte (max.)			213.3 mm (8 inches)
Uitvoermodus			Sequentieel, Afpelmodus (optie), Snijmodus (optie)
Berichtenschermb			16 karakters × 2 lijnen

Item \ Model	B-SX8T-TS12-QM-R
Beschikbare barcodetypes	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 of 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
Beschikbare 2D codes	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
Beschikbare fonts	Times Roman (6 groottes), Helvetica (6 groottes), Presentation (1 grootte), Letter Gothic (1 grootte), Prestige Elite (2 groottes), Courier (2 groottes), OCR (2 types), Gothic (1 grootte), Outline font (4 types), Prijs font (3 types)
Rotaties	0°, 90°, 180°, 270°
Standaard interface	Parallel interface (Centronics, Bi-directionele 1284 Nibble mode) USB interface (V2.0 topsnelheid) LAN interface (10/100BASE)
Opties	Seriële interfacekaart (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Snijmodule (B-SX208-QM-R) Afpelmodule (B-SX908-H-QM-R) Expansion I/O interface kaart (B-SA704-IO-QM-R) Reële tijds klok (B-SA704-RTC-QM-R) Metalen mediakap (B-SX908-MC-QM-R, toekomstige optie)
OPMERKINGEN: • Data Matrix™ is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., U.S. • PDF417™ is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., US. • QR Code is een handelsmerk van DENSO CORPORATION. • Maxi Code is een handelsmerk van United Parcel Service of America, Inc., U.S.	

7. KENMERKTEN MEDIA EN LINTEN

7.1 Media

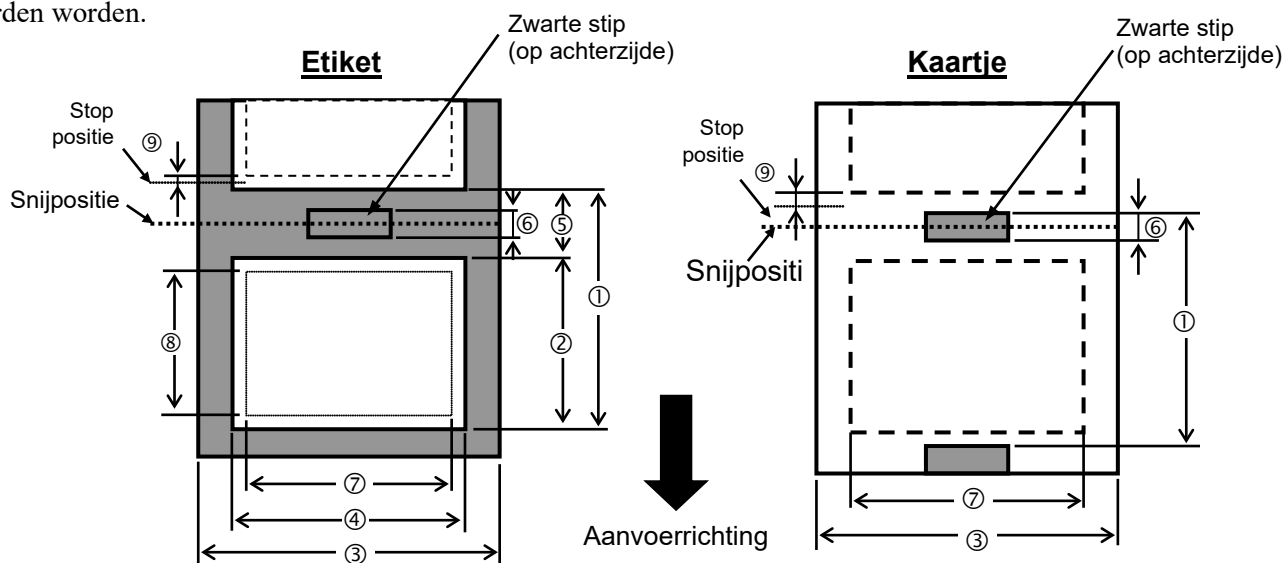
Zorg ervoor dat de media die u gebruikt goedgekeurd is door Toshiba Tec. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet t.g.v het gebruik van media die niet goedgekeurd is door Toshiba Tec.

Stel u in verbinding met uw Toshiba Tec verdeler voor informatie over media die door Toshiba Tec goedgekeurd zijn.

7.1.1 Mediatype

Twee types van media kunnen geladen worden op deze thermische transfer en thermisch directe printer.

Hieronder vindt u een overzicht van de afmetingen en de vorm van de media die op deze printer kunnen geprint worden worden.



[Afmetingen: mm]

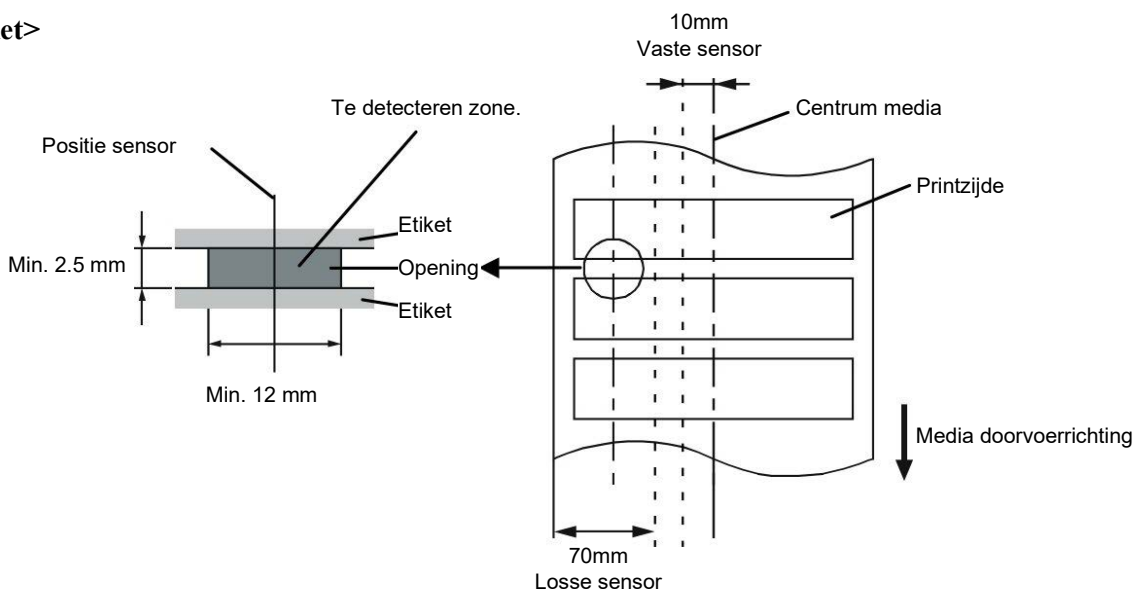
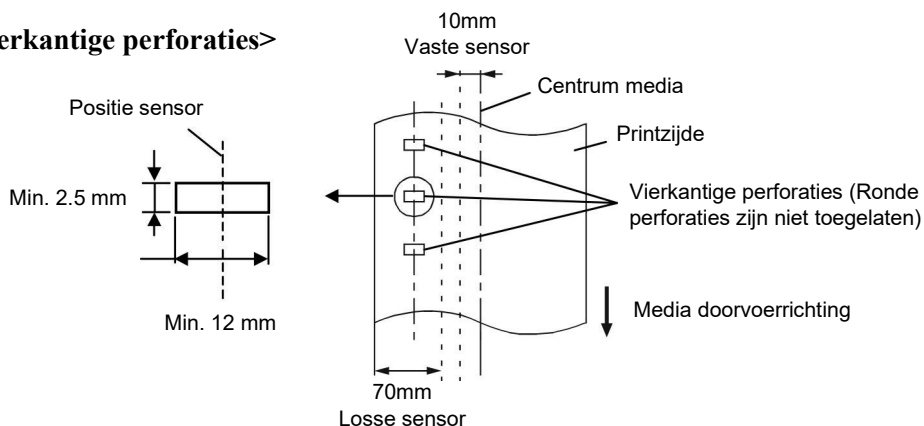
Beschrijving		Etiketten uitvoermode		
		Sequentiële mode	Afpel mode	Snijmode
① Media pitch	Etiket	10.0 – 1368.0	25.4 – 1368.0	38.0 - 1368.0
	Kaartje	10.0 – 1368.0	-----	25.4 – 1368.0
② Etiket lengte		7.5 – 1366.0	22.9 – 1366.0	25.0 – 1362.0
③ Mediabreedte/breedte papierdrager		101.6 – 225.0		
④ Mediabreedte		98.6 – 222.0		
⑤ Lengte aanvoeropening		2.5 – 20.0	2.5 – 20.0	6.0 – 20.0
⑥ Zwarte stip lengte (Kaartje)		2.5 – 10.0		
⑦ Max. werkelijke printbreedte		10.0 – 213.3		
⑧ Effectieve printlengte	Etiket	5.5 – 1364.0	20.9 – 1364.0	23.0 – 1364.0
	Kaartje	8.0 – 1364.0	-----	23.4 – 1364.0
⑨ Printversnellings-/vertragingszone		1.0		
Dikte	Etiket	0.13 – 0.17		
	Kaartje	0.1 – 0.17		
Max. diameter buitenrol		Ø200		
Wikkelrichting		Binnenzijde		
Diameter van de centrale kern		Ø76.2±0.3		

OPMERKINGEN:

1. Gebruik uitsluitend door Toshiba Tec goedgekeurde media teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de printkop te verzekeren.
2. De etiketten moeten minstens 3 maal zo lang zijn als de voedingsholte (3:1).
3. De papierdrager moet breder zijn dan de etiketten. De afstand tussen de rand van de papierdrager en de rand van het etiket moet minstens 1.5 mm zijn.
4. Zorg ervoor dat het mes van de snijmodule de mediarol ter hoogte van de voedingsholte doorsnijdt en niet ter hoogte van de etiketten. Wanneer de etiketten zelf doorgesneden worden, kunnen lijmrresten op het mes achterblijven en zo de prestaties en de levensduur van het mes aantasten.
5. Zet de automatische voorwaartse wachtfunctie (FORWARD WAIT parameter op ON in systeemmode) aan bij het afspellen van geprinte media in sequentiële mode. Wanneer deze functie actief is, onderbreekt de printer de aanvoer van geprinte media voorbij de afpelas. Wanneer echter een volgend etiket aangevoerd wordt en niet afgepeld, kan dit etiket bij de achterwaartse aanvoer toch afgepeld worden en een printfout veroorzaken.

7.1.2 Detectiezone van de voedingsholte sensor

De voedingsholte sensor kan verplaatst worden van het centrum naar de linkerzijde van de media.
De voedingsholte sensor detecteert de aanvoeropening tussen etiketten zoals hieronder aangeduid.

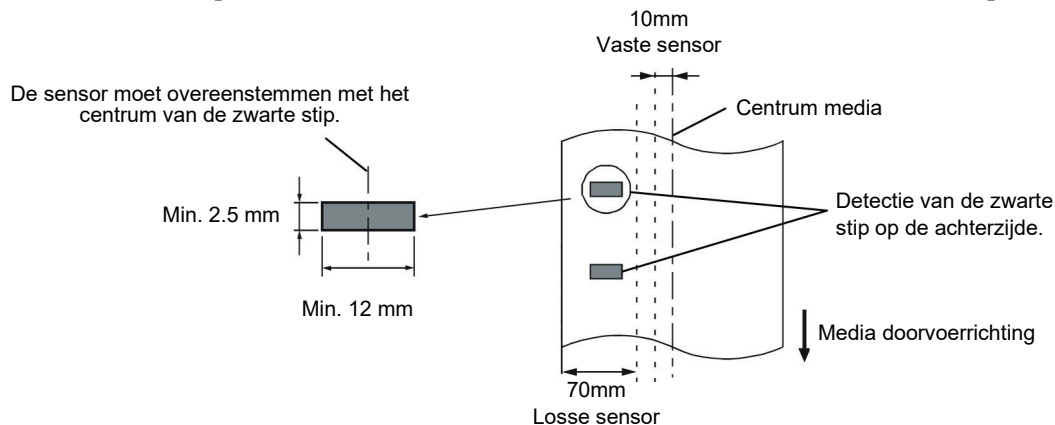
<Etiket>**<Kaartjes met vierkantige perforaties>**

7.1.3 Detectiezone van de zwarte stip sensor

De zwarte stip sensor kan verplaatst worden van het centrum naar de linker zijde van de media.

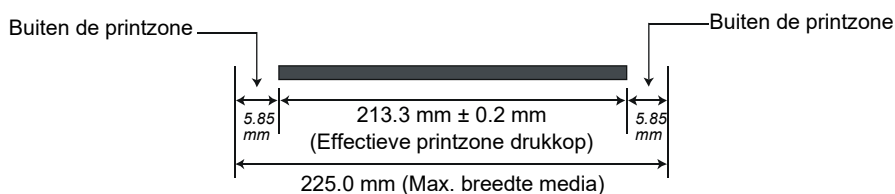
De reflectiefactor van de zwarte stip moet 10% of minder bedragen en een golflengte vertonen van 950 nm.

De positie van de zwarte stip sensor moet overeenstemmen met het centrum van de zwarte stip.

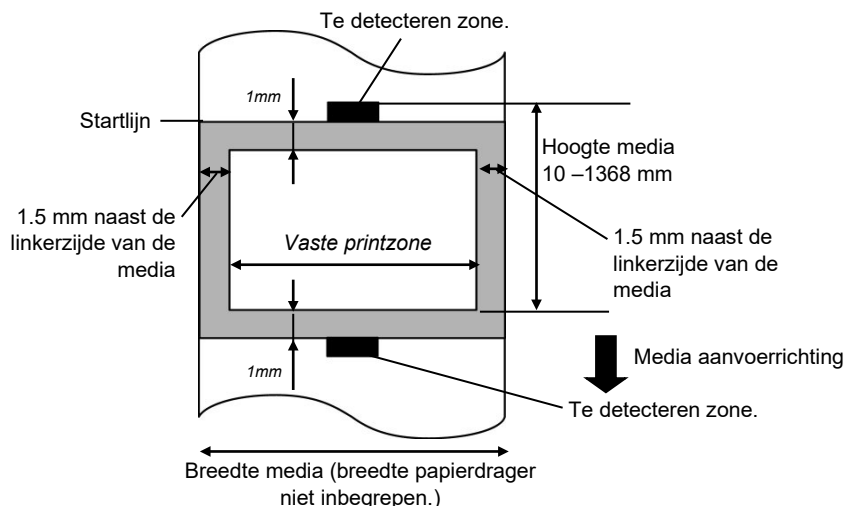


7.1.4 Effectieve printzone

Onderstaande figuur toont het verband tussen de effectieve printbreedte van de printkop en de breedte van de media.



Onderstaande figuur toont de effectieve printzone van de media.



OPMERKINGEN:

1. *Zorg ervoor dat u een rand met een breedte van 1-mm rond de effectieve printzone vrijlaat (gearceerde gedeelte in bovenstaande figuur). Het printen van media op deze rand kan aanleiding geven tot rimpels in het lint waardoor de printkwaliteit in de effectieve printzone aangetast wordt.*
2. *Het centrum van de media staat t.g.o. het centrum van de printkop.*
3. *De printkwaliteit is niet verzekerd in een zone van 3mm rond het stoppunt van de printkop (hierin is een zone van 1mm inbegrepen die niet kan geprint worden voor de vertraging van de printsnelheid).*

7.2 Het lint

Zorg ervoor dat het lint dat u gebruikt goedgekeurd is door Toshiba Tec. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet t.g.v. het gebruik van een lint dat niet goedgekeurd is door Toshiba Tec.

Stel u in verbinding met uw Toshiba Tec verdeler voor informatie over linten die door Toshiba Tec goedgekeurd zijn.

Type	Spoeltype
Breedte	115 – 224 mm 115 – 160 mm (Printsnelheid: 8 inches/sec.)
Lengte	450 m (in een Ø75 mm)
Diameter buitenzijde	Ø75 mm (max.)

OPMERKINGEN:

1. Gebruik enkel door Toshiba Tec aanbevolen linten teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de printkop te verzekeren.
2. Een te groot verschil tussen de breedte van de media en het lint kan aanleiding geven tot rimpels in het lint. Hou rekening met bovenstaande tabel om te vermeiden dat het lint rimpelt. Gebruik geen lint dat smaller is dan de media.
3. Hou rekening met de locale voorschriften wanneer u uw linten afdankt.

7.3 Aanbevolen media en linten

(1) Mediatype

Mediatype	Beschrijving
Velijnpapier en etiketten	Algemeen gebruik voor goedkope toepassingen.
Papier met een laag	Papier met matte laag Algemeen gebruik evenals toepassingen waar kleine karakters en/of symbolen geprint worden. Papier met glanslaag Wanneer een zeer fijne afwerking vereist is.
Plastiek films	Kunststof (Polypropylene, enz.) Dit materiaal is heel stevig en bestand tegen water, oplosmiddelen en lage temperaturen maar niet tegen hitte (afhankelijk van het materiaal). Het kan gebruikt worden voor het etiketteren van recycleerbare containers om samen met de containers gerecycleerd te worden. PET film Dit materiaal is heel stevig en bestand tegen water, oplosmiddelen, lage temperaturen en hitte. Dit materiaal wordt in tal van toepassingen gebruikt, en meer in het bijzonder wanneer duurzaamheid vereist is. Model/etiketten op serienummerplaten, verwittigingsetiketten, enz. Polyamide Dit materiaal biedt de hoogste weerstand tegen hitte (nog meer dan PET films). Het wordt regelmatig gebruikt voor PCB etiketten daar het bestand is tegen een onderdompeling in een soldeerbad.

(2) Linttype

Linttype	Beschrijving
Onbesmeurbaar lint (was en harslint)	Zeer goed geschikt voor papier met een laag. De bedrukking is bestand tegen water en een lichte wrijving.
Lint dat bestand is tegen krassen en oplosmiddelen	Bijzonder goed geschikt voor plastic filmen (synthetisch papier, PET, polyamide, enz.) Krasvrij en bestand tegen oplosmiddelen. Hittebestendig met PET en polyamide.

(3) Combinatie van media en linten

Mediatype Linttype	Velijn papier en etiketten	Papier met een laag	Plastiek filmen
Onbesmeurbaar lint (was en harslint)		○	
Lint bestand tegen krassen/oplosmiddelen			○

○: Goede combinatie

7.4 Voorzorgen/behandeling van media en linten**VERWITTIGING!**

Zorg ervoor dat u de bijsluiter van uw media of linten grondig leest en begrijpt. Gebruik enkel media en linten die beantwoorden aan de specifieke eisen. Linten en media die hiermee niet overeenstemmen, kunnen een nadelige invloed hebben op de levensduur van de printkop, de leesbaarheid van barcodes en de printkwaliteit. Wees voorzichtig met de media en de linten, zorg dat ze niet beschadigd worden, zo beschadigt u de printer ook niet. Lees de richtlijnen in dit hoofdstuk aandachtig.

- Bewaar geen media en linten langer dan de duur die opgegeven werd door de fabrikant.
- Mediarollen moeten op hun vlakke zijde opgeborgen worden. Leg ze niet neer op hun ronde zijde. De rollen kunnen hierdoor platgedrukt worden en een slechte doorvoer en een slechte printkwaliteit teweegbrengen.
- Berg de media op in plastic zakjes die steeds goed gesloten worden. Media die niet beschermd is, wordt vuil en de extra slijtage onder invloed van stof en vuildeeltjes kan de levensduur van de printkop beïnvloeden.
- Berg media en linten op in een koele en droge omgeving. Vermijd plaatsen die blootgesteld zijn aan rechtstreeks zonlicht, hoge temperaturen, vochtigheid, stof en gassen.
- Het thermisch papier dat aangewend wordt voor een thermisch directe druk mag de waarden van Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm en Cl⁻ 500 ppm niet overschrijden.
- Sommige inktten op voorgedrukte media kunnen bestanddelen bevatten die de levensduur van de printkop kunnen verkorten. Gebruik geen voorgedrukte etiketten waarvan de inkt hard bestanddelen zoals Calciumcarbonaat (CaCO₃) en Kaolien (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O) bevatten.

Stel u in verbinding met uw Toshiba Tec verdeler of de fabrikant van uw media of linten voor meer informatie.

BIJLAGE 1 BERICHTEN EN VERKLIKKERS

In BIJLAGE 1 vindt u een beschrijving van de LCD berichten op het bedieningsbord.

Symbolen in de berichten

1: ○: de verklikker brandt.. ⊙: De verklikker knippert.. ●: De verklikker is uit.

2: ****: aantal niet geprinte media. Tot 9999 (stuks)

3: ###: Flash geheugenkaart vrijstaand geheugen voor de PC opslagzone: 0 tot 3072 (in K bytes)

4: &&&&: Flash geheugenkaart vrijstaand geheugen voor de opslag van fonts: 0 tot 3072 (in K bytes)

No.	LCD Bericht	Verklikker			Printer Status	Herstel met RESTART toets Ja/Nee	Herstel met Reset Commando Ja/Nee
		POWER	ON LINE	ERROR			
1	IN LIJN	○	○	●	On-line mode	----	JA
	IN LIJN	○	⊙	●	On-line mode (De printer is in communicatie)	----	JA
2	KOP OPEN	○	●	●	De printkop of rolklem is open terwijl de printer zich in on line mode bevindt.	----	JA
3	PAUZE ****	○	●	●	The printer is in pauze.	JA	JA
4	COMM. FOUT	○	●	○	Een pariteit, overrun, of framing fout heeft zich voorgedaan tijdens een RS-232C communicatie.	JA	JA
5	PAPIER VAST ****	○	●	○	The media is vastgelopen tijdens een papiervoeding.	JA	JA
6	SNIJMES FOUT****	○	●	○	Een probleem heeft zich voorgedaan ter hoogte van de snijmodule.	JA	JA
7	PAPIER OP ****	○	●	○	De media is op of niet correct geladen.	JA	JA
8	GEEN LINT ****	○	●	○	Het lint is op.	JA	JA
9	KOP OPEN ****	○	●	○	Een poging tot voeding of uitvoer werd gedaan terwijl de printkop of rolklem open was. (Behalve terwijl de [FEED] toets ingedrukt was.)	JA	JA
10	PRINTKOP DEFECT	○	●	○	Er is een probleem ter hoogte van de printkop.	JA	JA
11	TEMP. FOUT	○	●	○	De printkop is oververhit.	No	JA
12	LINT FOUT ****	○	●	○	Een probleem heeft zich voorgedaan ter hoogte van de torisesensor m.b.t. de lintmotor.	JA	JA
13	MEM #####&&&&	○	○	●	Met opgeladen fonts of PC commando opslagmode.	----	JA
14	FLASH MEM FOUT.	○	●	○	Een fout heeft zich voorgedaan tijdens het wegschrijven naar het flash geheugen.	NEEN	JA
15	FORMAAT FOUT	○	●	○	Een wisfout heeft zich voorgedaan bij het formatteren van het flash geheugen of de ATA kaart.	NEEN	JA
16	GEHEUGEN VOL	○	●	○	De gegevens kunnen niet bewaard worden op het flash geheugen.	NEEN	JA
17	Foutmeldingen op het scherm (Zie opmerkingen.)	○	●	○	Een commandofout heeft zich voorgedaan tijdens de analyse van het commando.	JA	JA
18	POWER FAILURE	○	●	○	Er is een probleem met de elektrische voeding.	NEEN	NEEN

No.	LCD Bericht	Verklikker			Printer Status	Herstel met RESTART toets Ja/Nee	Herstel met Reset Commando Ja/Nee
		POWER	ON LINE	ERROR			
19	INITIALIZING...	○	●	●	Een flash geheugen kaart wordt geïnitieerd..	----	----
20	EEPROM ERROR	○	●	○	Gegevens kunnen niet correct gelezen/ weggeschreven worden op de backup EEPROM properly.	----	----
21	SYSTEM ERROR	○	●	○	Onderstaande verkeerde handelingen geven aanleiding tot een systeemfout: (a) Commando naar een vreemd adres (b) Toegang tot woordgegevens op een vreem adres (c) Toegang tot lange woordgegevens op een verkeerd adres (d) Toegang tot de zone 80000000H tot FFFFFFFFH in de logische ruimte in gebruikersmode (e) Een ondefinieerbare instructie in een zone buiten het “delay slot” werd ontcijferd. (f) Een ondefinieerbare instructie in een “delay slot” werd ontcijferd. (g) Een instructie tot het herschrijven van een delay slot werd ontcijferd.	NEEN	NEEN
22	100BASE LAN INITIALIZING...	○	●	●	Initialisatie 100Base LAN kaart.	----	----
23	DHCP CLIENT INITIALIZING...	○	●	●	De DHCP wordt geïnitieerd. *Indien de DHCP functie toegelaten is.	----	----
24	LOW BATTERY	○	●	○	Het voltage van de batterij van de reële tijds klok is gelijk aan/lager dan 1,9V.	NEEN	JA
24	RFID WRITE ERROR	○	●	○	Na een vast aantal pogingen, slaagde de printer er niet in gegevens weg te schrijven op een RFID kaart.	JA	JA
25	RFID ERROR	○	●	○	Er is geen communicatie tussen de printer en de RFID module.	JA	JA

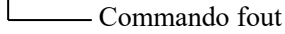
OPMERKING: Raadpleeg **Deel 5 HET OPLOSSEN VAN FOUTEN** wanneer één van bovenstaande berichten op het LCD scherm verschijnt.

OPMERKINGEN: Beschrijving van een commandofout

- Indien een commandofout bij ontvangst van het commando ontdekt wordt, verschijnen 16 bytes van de commando fout, te starten met de code van het commando op het scherm. ([LF] en [NUL] verschijnen echter niet.)

Voorbeeld 1

[ESC] T20 G30 [LF] [NUL]


 Commando fout
Onderstaand bericht verschijnt.

T20G30
 B-SX8T V1.0A

Voorbeeld 2

[ESC] XR; 0200, 0300, 0450, 1200, 1, [LF] [NUL]


 Commando fout
Onderstaand bericht verschijnt.

XR;0200,0300,045
 B-SX8T V1.0A

Voorbeeld 3

[ESC] PC001; 0A00, 0300, 2, 2, A, 00, B [LF] [NUL]


 Commando fout
Onderstaand bericht verschijnt.

PC001;0A00,0300,
 B-SX8T V1.0A

- Wanneer het error commando verschijnt, verschijnt “? (3FH)” op het scherm voor codes die verschillen van de codes 20H tot 7FH en A0H tot DFH.
- Raadpleeg de “**B-SX6T/SX8T Series External Equipment Interface Specification**” op de CD-ROM voor meer inlichtingen.

BIJLAGE 2 INTERFACE

OPMERKINGEN:

Om straling en elektrisch ruis te voorkomen, moeten de interfacekabels aan volgende vereisten voldoen:

- *Parallele of seriële interface kabels moeten volledig afgeschermd zijn en een aansluiting hebben met een metalen of gemetalliseerde huls.*
- *Zo kort mogelijk zijn.*
- *Niet stevig gebundeld zijn d.m.v. voedingsnoeren.*
- *Los staan van elektriciteitspijpen.*
- *Een parallelle interface kabel moet conform IEEE1284 zijn.*

■ Parallele interface (Centronics)

Mode: In overeenstemming met IEEE1284
Compatibele mode (SPP mode), Nibble mode

Gegevensinvoermethode: 8 bit parallel

Controlesignaal:

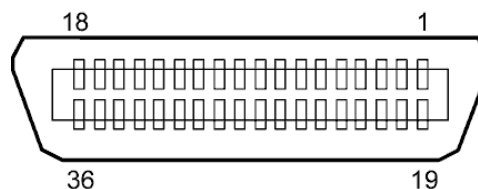
SPP Mode	Nibble Mode
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

Gegevensinvoercode: ASCII code
European 8 bit code
Graphic 8 bit code
JIS8 code
Shift JIS Kanji code
JIS Kanji code
UTF-8

Ontvangstbuffer: 1M byte

Aansluiting:

PIN Nr.	Signaal	
	SPP Mode	Nibble Mode
1	nStrobe	HostClk
2	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4
6	Data 5	Data 5
7	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+5V (voor detectie)	+5V (voor detectie)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



IEEE1284-B aansluiting

■ USB interface

Standaard:	In overeenstemming met V2.0 topsnelheid
Transfertype:	Controle transfer, globale transfer
Transferwaarde:	Topsnelheid (12M bps)
Klasse:	Printer
Controlemode:	Status met ontvangstbuffer – informatievrije ruimte
Aantal poorten:	1
Voeding:	Autonoom
Aansluiting:	Type B

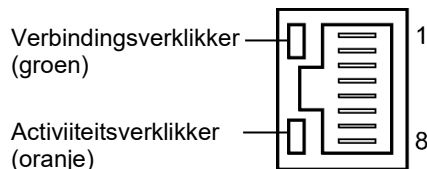
Pin No.	Signaal
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND



Aansluiting B reeks

■ LAN

Standaard:	IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
Aantal poorten:	1
Aansluiting:	RJ-45
Status verklikker:	VerbindingsLED ActiviteitsLED



LED	LED Status	LAN status
Verbinding	ON	10Mbps verbinding of 100Mbps verbinding werd gedetecteerd.
	OFF	Er werd geen verbinding gedetecteerd. * <i>Communicatie is onmogelijk terwijl de verbindingsverklikker brandt.</i>
Activiteit	ON	Communicatie is bezig
	OFF	Stil

LAN kabel:	10BASE-T: UTP categorie 3 of 5 100BASE-TX: UTP categorie 5
Kabellengte:	Segment length Max. 100 m

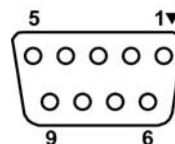
OPMERKINGEN:

Wanneer een algemeen gebruikte twisted pair Ethernet (TPE) of UTP kabel gebruikt wordt, kan een communicatiefout zich voordoen in functie van uw werkomgeving. In dat geval kunt u beter een afgeschermd twisted kabel gebruiken.

■ Seriële poort (Optie: B-SA704-RS-QM-R)

Type:	RS-232C
Communicatiemodus:	Full duplex
Transmissiesnelheid:	2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
Synchronisatie:	Start-stop synchronisatie
Start bit:	1 bit
Stop bit	1 bit, 2 bit
Lengte data:	7 bit, 8 bit
Pariteit:	None, EVEN, ODD
Foutdetectie:	Parity error, Framing error, Overrun error
Protocol:	Unprocedure communication
Data input code:	ASCII code, European character 8 bit code, graphic 8 bit code, JIS8 code, Shift JIS Kanji code, JIS Kanji code
Ontvangst buffer:	1Mbyte
Connector:	

Pin No.	Signaal
1	N.C
2	TD (Verzenden Data)
3	RD (Data Ontvangen)
4	DSR (Data Set Klaar)
5	SG (Signal Ground)
6	DTR (Data Terminal Klaar)
7	CTS (Vrij om te verzenden)
8	RTS (Aanvraag tot verzending)
9	N.C



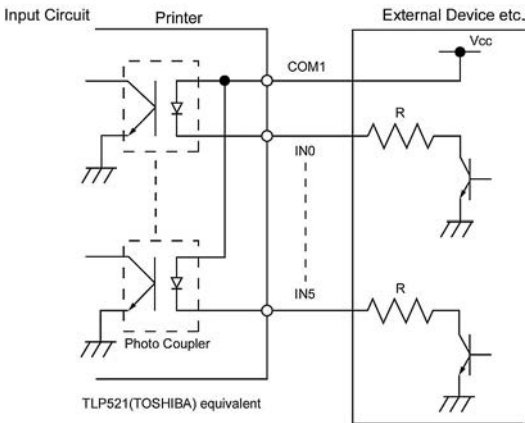
■ Expansion I/O Interface (optie: B-SA704-IO-QM-R)

- Inputsignaal
- Outputsignaal
- Connector
(zijde extern toestel)
- Connector
(Printerzijde)
- IN0 tot IN5
- OUT0 tot OUT6
- FCN-781P024-G/P of gelijkwaardig
- FCN-685J0024 of gelijkwaardig

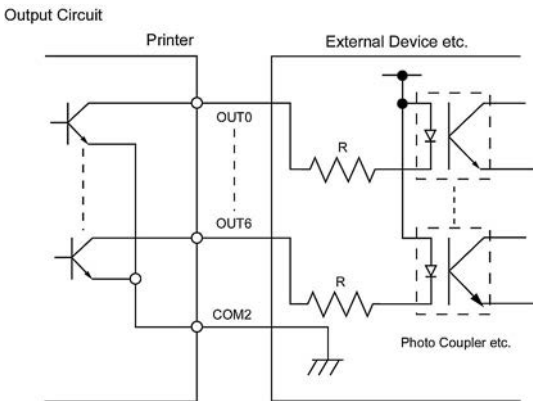
Pin	Signaal	I/O	Functie	Pin	Signaal	I/O	Functie
1	IN0	Input	FEED	13	OUT6	Output	
2	IN1	Input	PRINT	14	N.C.	-----	
3	IN2	Input	PAUSE	15	COM1	Geemeenschappelijk (Voeding)	
4	IN3	Input		16	N.C.	-----	
5	IN4	Input		17	N.C.	-----	
6	IN5	Input		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Output	FEED	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Output	PRINT	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Output	PAUSE	21	COM2	Geemeenschappelijk (Aarding)	
10	OUT3	Output	ERROR	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Output		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Output	POWER ON	24	N.C.	-----	

N.C.: Geen aansluiting

Inputkring

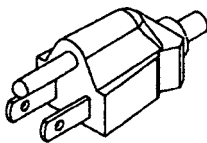
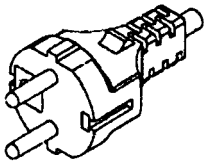
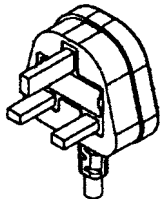


Outputkring



- Werkingssomgeving
- Temperatuur: 0 tot 40 °C
- Vochtigheid: 20 tot 90% (zonder condensatie)

BIJLAGE 3 NETSNOER

Netsnoerinstructies				
1. Voor gebruik met een netvoeding van 100 – 125 Vac, kies een snoer voor Min. 125V, 10A. 2. Voor gebruik met een netvoeding van 200 – 240 Vac, kies een snoer voor Min. 250V. 3. Kies een netsnoer met een lengte van 4,5 m of minder. 4. De stekker van het netsnoer die is aangesloten op de AC-adapter moet ook in een IEC-320-C14 stopcontact kunnen worden gestoken. Bestudeer nevenstaande figuur voor de vorm.				
				
Land/Regio	North America	Europa	Verenigd Koninkrijk	Australië
Netsnoer Geschikt voor (Min.) Type	125V, 10A SVT	250V H05VV-F	250V H05VV-F	250V AS3191 goedgekeurd,
Grootte geleider (Min.)	No. 3/18AWG	3 x 0.75 mm ²	3 x 0.75 mm ²	Licht tot normaal gebruik 3 x 0.75 mm ²
Configuratie stekker (lokaal goedgekeurd type)				
Geschikt voor (Min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1

*1: Min. 125% van de stroomwaarde van het product.

Barcode Printer
Gebruikershandleiding
B-SX8T-TS12-QM-R

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN
© 2005 - 2024 Toshiba Tec Corporation Alle rechten voorbehouden

GEDRUKT IN INDONESIË
BU23004000-NL
Ver0120