

TOSHIBA

TOSHIBA svītrkodu printeris

B-EX4T1 SĒRIJA

Lietotāja rokasgrāmata



Piesardzība lietojot bezvadu sakaru ierīces

Bezvadu LAN plate: B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700-WLAN3-QM-S

RFID: B-EX700-RFID-U4-EU-R

Eiropai

Šo ierīci testējusi un sertificējusi paziņota struktūra.

Ar šo Toshiba Tec Corporation paziņo, ka šī ierīce atbilst pamatprasībām un citiem atbilstošajiem noteikumiem.

Šī iekārta izmanto radiofrekvenču joslu, kas nav standartizēta visā ES un EBTA valstīs.

Drošībai

Neekspluatējiet šo produktu vietās, kur tā lietošana varētu būt aizliegta. Piemēram, lidmašīnā vai slimnīcā. Ja neesat pārliecināti, vai to atļauts lietot, lūdzam vērsties pie aviosabiedrības vai medicīnas iestādes un ievērojiet to norādījumus.

Pretējā gadījumā tā var ietekmēt lidojumam izmantotos instrumentus vai medicīnisko iekārtu un izraisīt nopietnu negadījumu.

Šis produkts var ietekmēt atsevišķu implantētu kardiostimulatoru un citu implantētu medicīnisku ierīču darbību. Pacienti, kuri izmanto kardiostimulatoru, jāapzinās, ka šī izstrādājuma ekspluatācija kardiostimulatora tuvumā var izraisīt traucējumus ierīces darbībā.

Ja jums radušās aizdomas, ka notiek interference, nekavējoties izslēdziet produktu un sazinieties ar savu Toshiba Tec tirdzniecības aģentu.

Neizjauciet, nepārveidojiet un nelabojiet produktu, jo tā iespējams savainoties.

Produkta pārveidošanu aizliedz arī normatīvie akti attiecībā uz radioiekārtām. Par remontēšanu interesējieties pie sava Toshiba Tec tirdzniecības aģenta.

SATURA RĀDĪTĀJS

Lappuse

1. PRODUKTA PĀRSKATS	1
1.1. Ievads	1
1.2. Funkcijas.....	1
1.3. Izpakošana	1
1.4. Piederumi.....	2
1.5. Izskats.....	3
1.5.1. Izmēri	3
1.5.2. Skats no priekšpuses	3
1.5.3. Aizmugures skats.....	3
1.5.4. Vadības panelis	4
1.5.5. Iekšpuse	4
1.6. Papildiespējas	5
2. PRINTERA UZSTĀDĪŠANA	6
2.1. Uzstādīšana.....	7
2.2. Strāvas vada pieslēgšana	8
2.3. Piederumu ievietošana	9
2.3.1. Materiāla ievietošana	10
2.3.2. Lentas ievietošana	15
2.4. Kabeļu pieslēgšana printerim	17
2.5. Printera ieslēgšana/ izslēgšana	18
2.5.1. Printera ieslēgšana	18
2.5.2. Printera izslēgšana	18
3. TEHNISKĀ APKOPE.....	19
3.1. Tīrīšana.....	19
3.1.1. Drukas galviņa /Veltnītis/Sensors	19
3.1.2. Pārsegi un paneli	20
3.1.3. Papildu griežņa modulis	21
4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA.....	22
4.1. Kļūdu ziņojumi	22
4.2. Iespējamās problēmas	25
4.3. Iesprūdušā materiāla izņemšana	26
5. PPRINTERA SPECIFIKĀCIJAS.....	27

BRĪDINĀJUMS!

Šis ir A klases produkts. Šis produkts dzīvojamajā vidē var radīt radio traucējumus; tādā gadījumā lietotājam ir jāveic atbilstoši pasākumi.

UZMANĪBU!

1. Šo rokasgrāmatu nevar kopēt pilnībā vai daļēji bez Toshiba Tec iepriekšējas rakstiskas atļaujas.
2. Šīs rokasgrāmatas saturs var tikt mainīts bez brīdinājuma.
3. Lūdzu, sazinieties ar vietējo pilnvaroto servisa pārstāvi attiecībā uz visiem jautājumiem, kas jums var rasties saistībā ar šo rokasgrāmatu.

1. PRODUKTA PĀRSKATS

1.1. Ievads

Paldies, ka izvēlējāties TEC B-EX4T1 sērijas svītrkodu printeri. Šī lietotāja rokasgrāmata satur vērtīgu informāciju, sākot no vispārējās uzstādīšanas, līdz tiek apstiprināta printera darbība, izmantojot testa izdrukas. Jums vajadzētu to rūpīgi izlasīt, lai palīdzētu iegūt maksimālu veiktspēju un printera kalpošanas laiku. Attiecībā uz lielāko daļu jautājumiem, lūdzu, skatiet šo rokasgrāmatu un saglabājiet to turpmākai izmantošanai. Lūdzu, sazinieties ar Toshiba Tec pārstāvi, lai iegūtu papildu informāciju saistībā ar šo rokasgrāmatu.

1.2. Funkcijas

Šim printerim ir šādas funkcijas:

- Drukas galviņas bloku var atvērt, nodrošinot vienmērīgu materiāla un lentes ievietošanu.
- Dažādu veidu materiālus var izmantoti kā materiālu sensorus, kurus var pārvietot no centra uz materiāla kreiso malu.
- Ir pieejamas tīmekļa funkcijas, piemēram, tālvadības apkope un citas modernas tīkla funkcijas.
- Augstākā līmeņa aparatūra, ieskaitot speciāli izstrādāto 8 punkti/mm (203 punkti/collā) vai 12 punkti/mm (305 punkti/collā) termodrukas galviņu, kas ļauj ļoti skaidri drukāt ar drukāšanas ātrumu 3 collas/sek., 6 collas/sek., 10 collas/sek., 12 collas/sek. vai 14 collas/sek. ar 8 punkti/mm termodrukas galviņu vai 3collas/sek., 5collas/sek., 8collas/sek., 10collas/sek., 12 collas/sek. vai 14 collas/sek. ar 12 punkt/mm termisko galviņu.
- Bez papildu griežņa moduļa ir arī papildu nolobīšanas modulis, lentes saglabāšanas modulis, RS-232C I/F karte, Centronics I/F karte, paplašinātā ievadizvades karte, bezvadu LAN I/F karte, RTC/USB resursdatora I/F karte, RFID modulis un sašaurināta platuma veltnišu komplekts.

1.3. Izpakošana

Izpakojiet printeri saskaņā izpakošanas instrukciju, kas iekļauta printera komplektācijā.

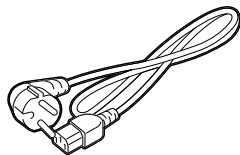
PIEZĪMES:

1. Pārbaudiet, vai nav bojājumu vai skrāpējumu uz printera. Tomēr, lūdzu, ņemiet vērā, ka Toshiba Tec nav atbildīgs par jebkāda veida jebkādu bojājumu, kas radies produkta transportēšanas laikā.
2. Uzglabājiet kastes un spilventiņus printera turpmākai transportēšanai.

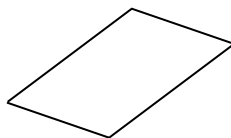
1.4. Piederumi

Printeri izpakojot, lūdzu, pārbaudiet, vai kopā ar printeri tiek piegādāti šādi piederumi.

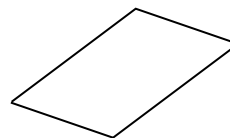
☐ Strāvas vads



☐ Drošības pasākumi



☐ Ātrā uzstādīšanas rokasgrāmata
(Quick installation manual)



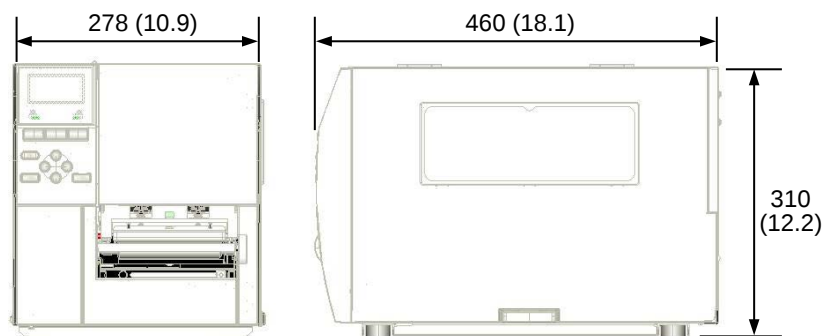
☐ CD-ROM



1.5. Izskats

Daļu vai bloku nosaukumi, kas ieviesti šajā sadaļā, tiek izmantoti šādās sadaļās.

1.5.1. Izmēri

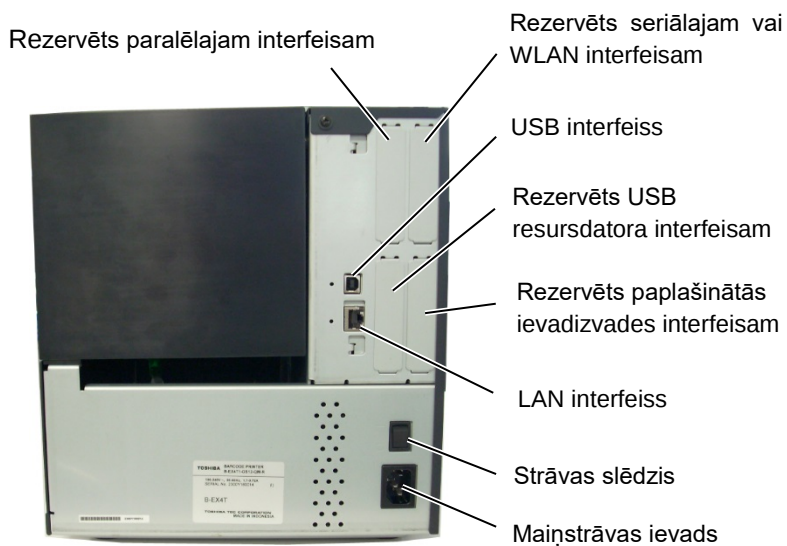


Izmēri mm (collas)

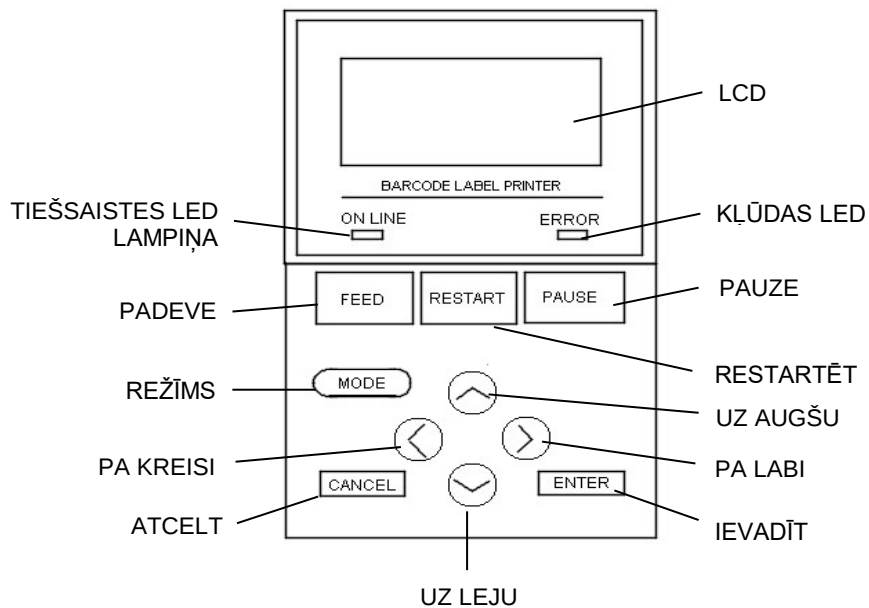
1.5.2. Skats no priekšpuses



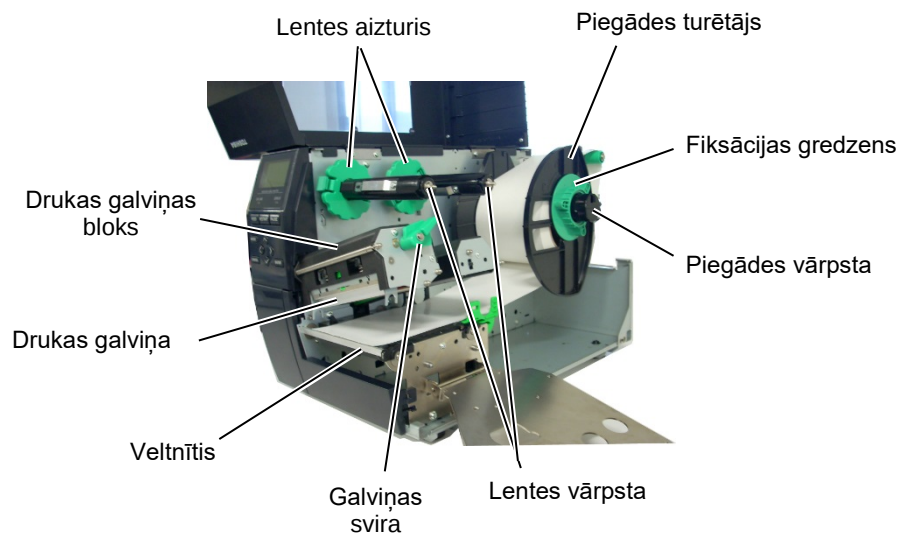
1.5.3. Aizmugures skats



1.5.4. Vadības panelis



1.5.5. Iekšpuse



1.6. Papildiespējas

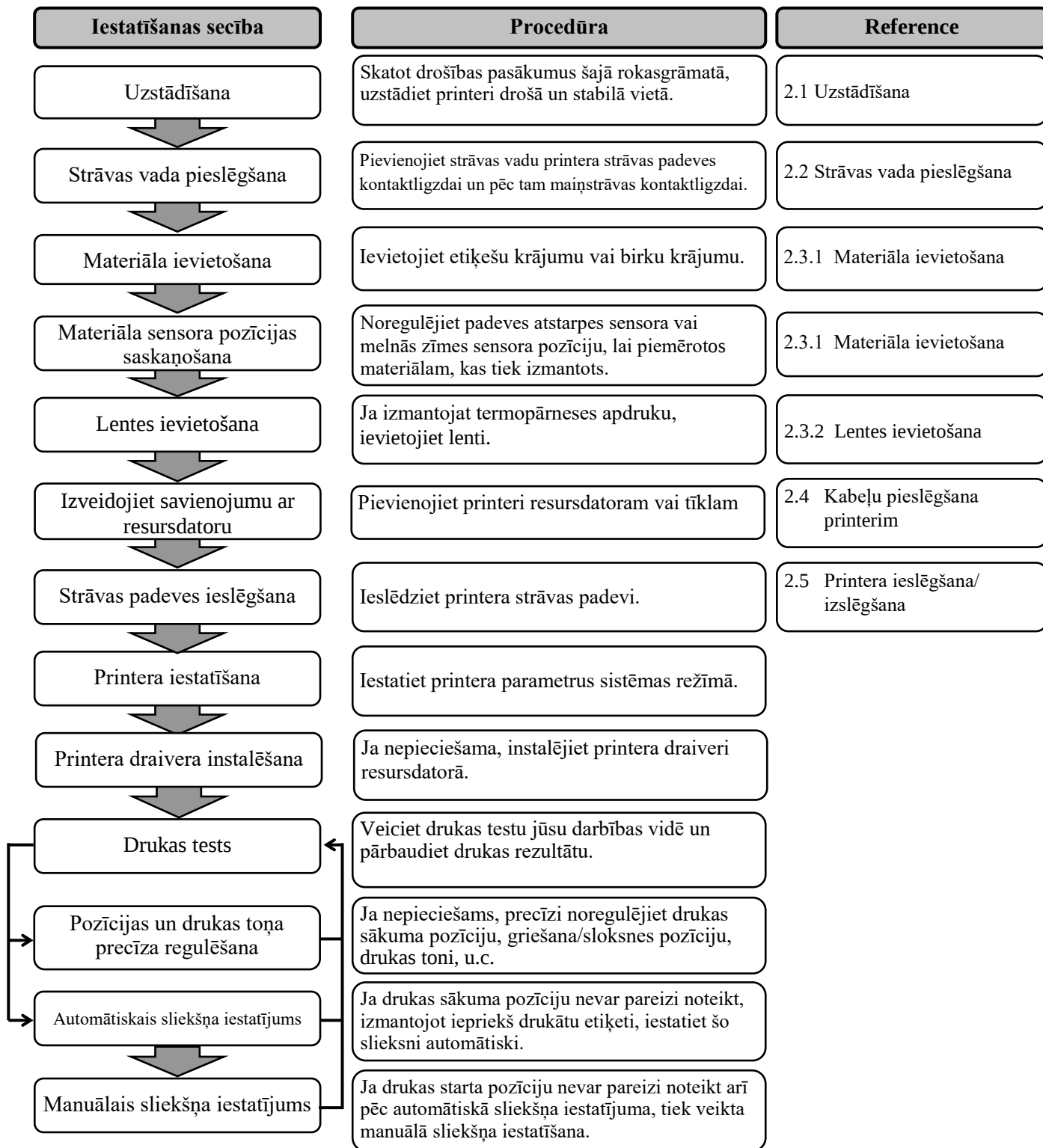
Papildiespējas nosaukums	Tips	Apraksts
Diska griežņa modulis	B-EX204-QM-R	Diska grieznis Katru reizi, kad materiāls tiek sagriezts, materiāla padeve tiek pārtraukta.
Rotācijas griežņa modulis	B-EX204-R-QM-R	Rotācijas grieznis Darba gaitas (nepārtraukta) griešanas darbība ir iespējota.
Sloksnes modulis	B-EX904-H-QM-R	Tas ļauj izmantot pēc pieprasījuma (nolobīšanas) darbību vai pārņemamās etiķetes un pamatnes papīru, lietojot attīšanas vadotnes plāksni. Lai iegādātos sloksnes moduli, lūdzu, vērsieties pie sava vietējā izplatītāja.
Lentes saglabāšanas modulis	B-EX904-R-QM-R	Šis modulis pārvieto drukas galviņu uz augšu un uz leju, izmantojot solenoīdu, lai samazinātu lentes izmantošanu, cik vien tas ir iespējams.
Šaurs veltnīša platums	B-EX904-PK-QM-R	Šis veltnīšu komplekts ir paredzēts, lai izmantotu šauru un plānu papīru.
RFID modulis	B-EX700-RFID-U4-EU-R B-EX700-RFID-U4-US-R	Uzstādot šo moduli, ir iespējams lasīt un rakstīt UHF RFID birkas. EU attiecas uz Eiropu US attiecas uz ASV/Kanādu
203-dpi drukas galviņa	B-EX704-TPHE2-QM-R	Šī drukas galviņa ļauj pārveidot B-EX4T1-TS12 modeļa 305dpi drukas galviņu - 203dpi drukas galviņā.
305-dpi drukas galviņa	B-EX704-TPHE3-QM-R	Šī drukas galviņa ļauj pārveidot B-EX4T1-GS12 modeļa 203dpi drukas galviņu - 305dpi drukas galviņā.
RTC un USB resursdatora interfeisa karte	B-EX700-RTC-QM-R	Šī karte satur pašreizējo laiku: gadu, mēnesi, dienu, stundu, minūti, sekundi un nodrošina USB resursdatora interfeisu.
Paplašinātā ievadizvades interfeisa karte	B-EX700-IO-QM-R	Šīs kartes uzstādīšana printerī ļauj izveidot savienojumu ar ārēju ierīci ar ekskluzīvu interfeisu.
Paralēlā interfeisa karte	B-EX700-CEN-QM-R	Šīs kartes uzstādīšana nodrošina Centronics interfeisa portu.
Seriālā interfeisa karte	B-EX700-RS-QM-R	Šīs kartes uzstādīšana nodrošina RS-232C interfeisa portu.
Bezvadu LAN interfeisa karte	B-EX700-WLAN-QM-R B-EX700-WLAN3-QM-S	Uzstādot šo karti, tiek nodrošināta bezvadu LAN komunikācija.

PIEZĪME:

Lai iegādātos papildu komplektus, lūdzu, sazinieties ar tuvāko pilnvaroto Toshiba Tec pārstāvi vai Toshiba Tec galveno mītni.

2. PRINTERA UZSTĀDĪŠANA

Šajā sadaļā ir izklāstīti pasākumi, kas nepieciešami, lai printeri uzstādītu pirms tā darbības. Šī sadaļā ietver piesardzības pasākumus, materiāla un lentes ievietošanu, savienojumu kabeļus, iestatīt printera darbības vidi un veicot tiešsaistes drukas testu.



2.1. Uzstādīšana

Lai nodrošinātu labāko ekspluatācijas vidi, kā arī lai garantētu operatora un ierīces drošību, lūdzu, ievērojiet šādus piesardzības pasākumus.

- Printeri darbiniet uz stabilas, līdzenas darba virsmas vietā bez pārmērīga mitruma, augstas temperatūras, putekļiem, vibrācijām vai tiešās saules gaismas.
- Uzturiet savu darba vidi bez statiskās izlādes. Statiskā izlāde var bojāt jutīgas iekšējās sastāvdaļas.
- Pārļiecinieties, vai printeris ir savienots ar tīru maiņstrāvas avotu un, vai kāda cita augstsprieguma ierīce, kas var izraisīt līnijas trokšņu traucējumus, nav pievienota tam pašam elektrotīklam.
- Pārļiecinieties, vai printeris ir pievienots tikai maiņstrāvas elektrotīkliem, kuriem ir atbilstošs zemes savienojums.
- Nedarbiniet printeri ar atvērtu pārsegu. Uzmanieties, lai pirksti vai apģērba daļas neieķertos kādā no printera kustīgajām daļām, it īpaši, papildizvīles griežņa mehānismā.
- Raugieties, lai printeris tiktu izslēgts un strāvas vads atvienots no printera, ja tiek strādāts tā iekšpusē, piemēram, mainot lenti vai ievietojot materiālu, vai tīrot printeri.
- Lai iegūtu labākos rezultātus un ilgāku printera kalpošanas laiku, izmantojiet tikai Toshiba Tec Corporation ieteiktos materiālus un lentes.
- Materiālus un lentes uzglabājiet saskaņā ar specifikācijām.
- Šis printera mehānisms satur augstsprieguma sastāvdaļas; tāpēc nekad nevajadzētu noņemt nevienu no ierīces pārsegumiem, jo varat saņemt elektrisko triecienu. Turklāt, printeris satur daudz delikātu sastāvdaļu, kas var tikt bojātas, ja tām piekļūst nepiederošas personas.
- Tīriet printeri ar tīru sausu drānu vai tīru drāniņu, kas nedaudz samitrināta ar vieglu mazgāšanas līdzekli.
- Esiet piesardzīgi, tīrot termisko drukas galviņu, jo tā ļoti sakarst drukāšanas laikā. Pirms tīrīšanas uzgaidiet, līdz tā ir atdziest. Lietojiet tikai Toshiba Tec ieteiktās drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, lai tīrītu drukas galviņu.
- Neizslēdziet printera strāvas padevi vai neizņemiet strāvas kontaktdakšu, kamēr printeris drukā vai, kamēr mirgo ON LINE (TIEŠSAISTES) lampiņa.

2.2. Strāvas vada pieslēgšana

UZMANĪBU!

1. *Pirms strāvas vada pievienošanas pārslēdziet, vai printera strāvas padeves slēdzis ir pagriezts pozīcijā OFF (O), lai novērstu iespējamo elektrošoku vai printera bojājumus.*
2. *Pievienojiet strāvas vadu strāvas padeves kontaktligzdai ar pareizi iezemētu (iezemētu) savienojumu.*

1. Pārslēdziet, vai printera strāvas padeves slēdzis ir pozīcijā IZSL. (O).
Pievienojiet strāvas vadu printerim, kā parādīts zemāk redzamajā attēlā.

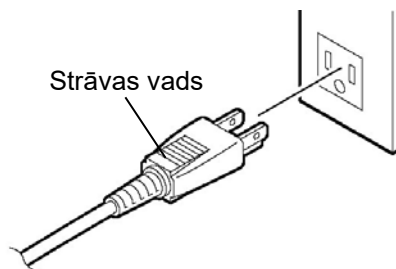


Strāvas slēdzis

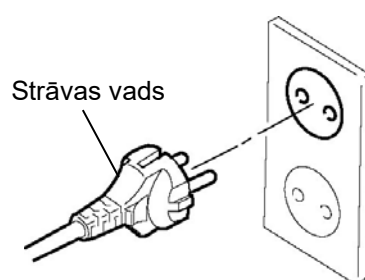


Strāvas vads

2. Pievienojiet strāvas vada otro galu iezemētai kontaktligzdai, kā parādīts attēlā.



[ASV tipa piemērs]



[ES tipa piemērs]

2.3. Piederumu ievietošana

BRĪDINĀJUMS!

1. *Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku ievilkst pirkstus, rotaslietas, apģērbu, utt. kustīgajās daļās, materiālu ievietojiet, kad printeris ir pilnībā apstājies.*
2. *Drukas galviņa tūlīt pēc drukāšanas sakarst. Ļaujiet tai atdzist pirms materiāla ievietošanas.*
3. *Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*

UZMANĪBU!

1. *Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementiem, paceļot drukas galviņas bloku. Pretējā gadījumā tas var izraisīt punktu trūkumu, kuru rada statiskā elektrība, un citas drukas kvalitātes problēmas.*
2. *Ievietojot vai nomainot materiālu vai lenti, jābūt uzmanīgiem, lai nesabojātu drukas galviņu ar cietiem priekšmetiem, piemēram, pulksteņiem vai gredzeniem.*



Jāuzmanās, lai nepieļautu pulksteņa metāla vai stikla daļām pieskarties drukas galviņas malai.



Jāuzmanās, lai nepieļautu metāla priekšmetam, piemēram, gredzenam pieskarties drukas galviņas malai.

Tā kā drukas galviņas elementu var viegli sabojāt ar triecienu, lūdzu, izturieties pret to uzmanīgi un nesietiet to pret cietiem priekšmetiem.

2.3.1. Materiāla ievietošana

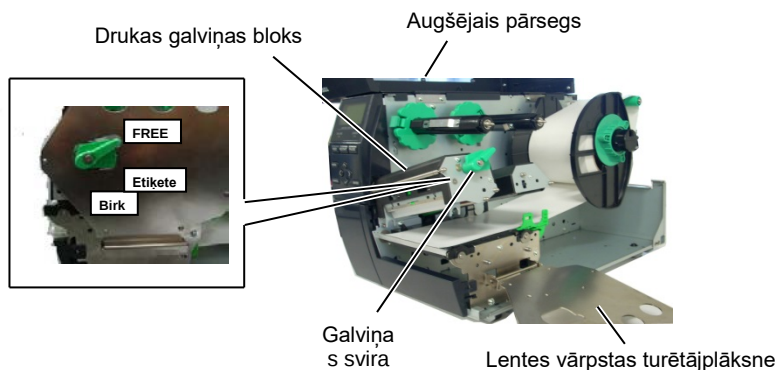
Šajā procedūrā tiek parādītas darbības, lai pienācīgi ievietoto materiālu printerī tā, lai tas tiktu padots taisni cauri printerim.

Printeris drukā gan etiķetes, gan birkas.

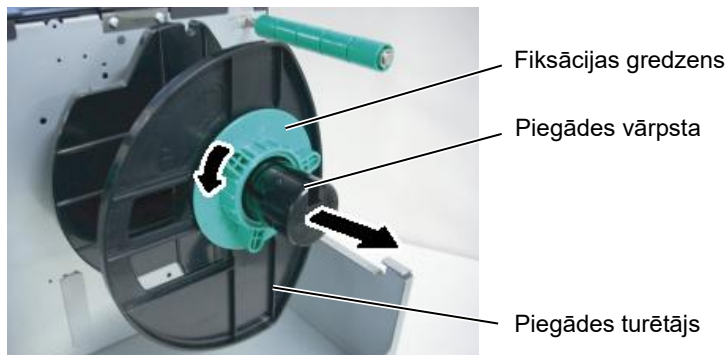
1. Izslēdziet barošanu un atveriet augšējo pārsegu.
2. Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī **FREE** un atlaidiet lentes vārpstas turētājpārslē.
3. Atveriet drukas galviņas bloku.

PIEZĪMES:

1. Kad galviņas svira tiek pagriezta stāvoklī **FREE**, drukas galviņu var pacelt.
2. Lai iespējotu drukāšanu, galviņas svirai jābūt iestatītai stāvoklī **LABEL / TAG**. (Tas nodrošina, ka drukas galviņa ir aizvērta.)
Ir divi galviņas spiediena līmeņi stāvoklī **LABEL / TAG**. Iestatiet galviņas sviru atkarībā no materiāla veida:
Pozīcija **LABEL**
Pozīcija **TAG**
Tomēr, pareiza pozīcija var atšķirties atkarībā no materiāliem. Lai iegūtu sīkāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar pilnvarotu Toshiba Tec pārstāvi.
3. Negrieziet fiksācijas gredzenu uz padeves turētāja pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.



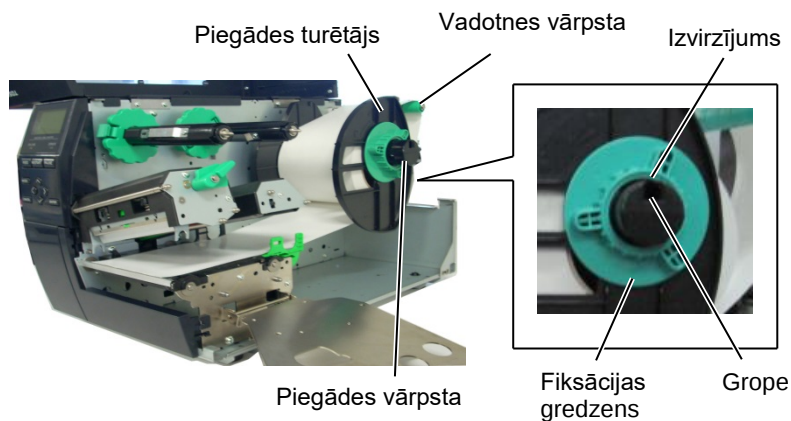
4. Pagrieziet fiksācijas gredzenu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam un noņemiet piegādes turētāju no piegādes vārpstas.



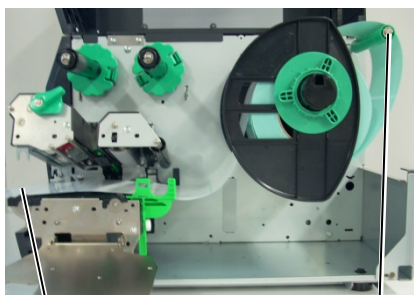
5. Uzlieciet materiālu uz piegādes vārpstas.
6. Aptiniet materiālu ap vadotnes vārpstu, un velciet materiālu uz printera priekšpusi.

2.3.1 Materiāla ievietošana (Turp.)

7. Saskaņojiet piegādes turētāja izvirzījumu ar gropi piegādes vārpstā, un spiediet piegādes turētāju pret materiālu, līdz tas novietojas stingri savā vietā. Tādējādi materiāls centrējas automātiski. Pagrieziet fiksācijas gredzenu pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai nostiprinātu piegādes turētāju.



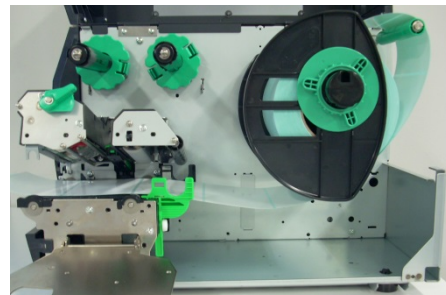
Gadījumā, ja etiķetes uztītas ar apdrukājamo pusi uz iekšu.



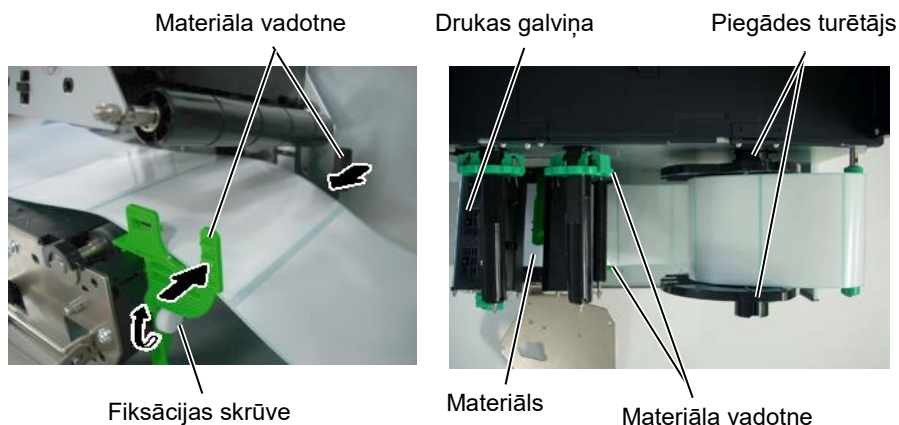
Materiāls

Vadotnes vārpsta

Gadījumā, ja etiķetes uztītas ar apdrukājamo pusi uz āru.



8. Novietojiet materiālu starp materiāla vadotnēm un pielāgojiet materiāla vadotnes materiāla platumam un pievelciet fiksējošo skrūvi.
9. Pārbaudiet, vai materiāla ceļš cauri printerim ir taisns. Materiāls jācentrē zem drukas galviņas.

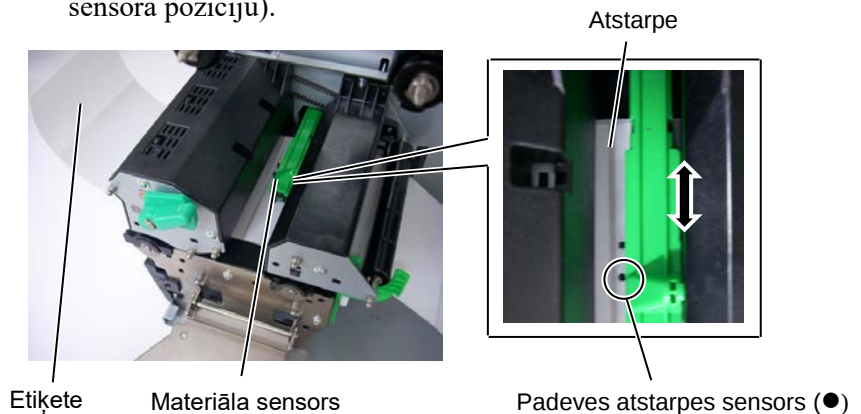


2.3.1 Materiāla ievietošana (Turp.)

10. Nolaidiet drukas galviņas bloku, līdz tas apstājas.
11. Kad materiāls ir ievietots, var būt nepieciešams iestatīt materiāla sensorus, ko izmanto, lai noteiktu drukas sākuma pozīciju etiķetes vai birkas izdrukai.

Padeves atstarpes sensora pozīcijas iestatīšana

- (1) Ar roku pārvietojiet materiāla sensoru tā, lai padeves atstarpes sensors novietotos etiķetes centrā. (● norāda padeves atstarpes sensora pozīciju).

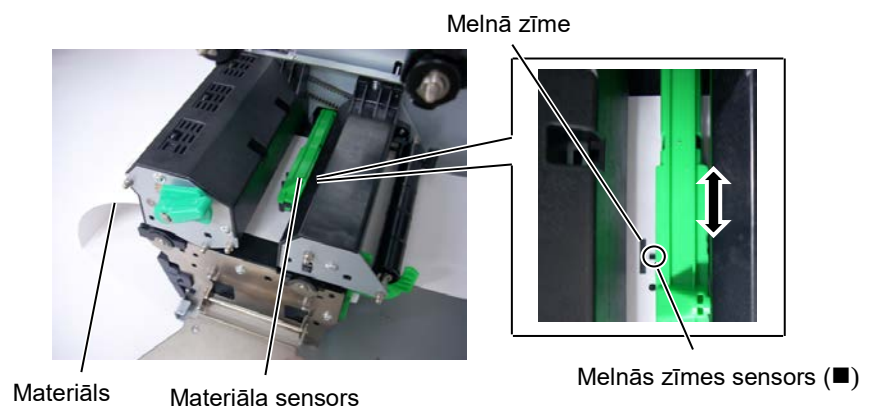


PIEZĪME:

Noteikti iestatiet melnās zīmes sensoru tā, lai tas noteiktu melnās zīmes centru, pretējā gadījumā var iestrēgt papīrs vai rasties papīra kļūda.

Melnās zīmes sensora pozīcijas iestatīšana

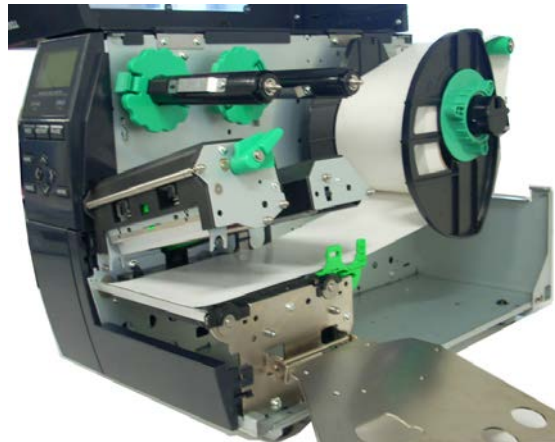
- (1) Izvelciet materiālu apmēram 500 mm no printera priekšpuses, pagrieziet materiālu atpakaļ uz sevi un padodiet to zem drukas galviņas garām sensoram tā, lai melno zīmi varētu redzēt no augšas.
- (2) Manuāli pārvietojiet materiāla sensoru tā, lai melnās zīmes sensors atbilstu melnās zīmes centram uz materiāla. (■ norāda melnās zīmes sensora pozīciju).



2.3.1 Materiāla ievietošana (Turp.)

12. Paketes režīms

Paketes režīmā materiāls tiek nepārtraukti izdrukāts un padots, līdz tiek nodrukāts izdruku skaits, kas noteikts izdošanas komandā.



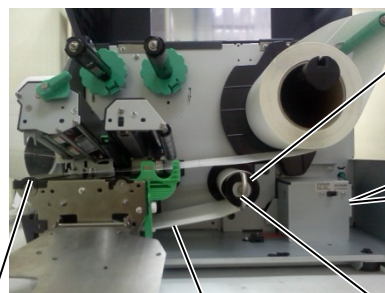
13. Ievietošana ar nolobīšanas moduli

Ja ir uzstādīts papildizvēles sloksnes modulis, pamatnes papīrs tiek automātiski noņemts no etiķetes uz sloksnes plāksnes, jo katra etiķete tiek drukāta.

PIEZĪMES:

1. Noteikti iestatiet atlasē slēdzi stāvoklī **STANDARD/PEEL OFF**
2. Pamatnes papīrs ir vieglāk padodams atpakaļ uz pārņemšanas tītavu, ja priekšpusē plāksne ir noņemta.
3. Uzstādiet pārņemšanas klipsi tā, lai klipša garāka puse ievietotos pārņemšanas tītavas nedaudz padziļinātajā rievā.
4. Pamatnes papīru var uzlīt tieši uz pārņemšanas tītavas vai papīra serdeņa.

- (1) Noņemt pietiekami daudz etiķešu no materiāla ārējās malas, atstājot brīvus 500 mm pamatnes papīra.
- (2) Ievietojiet pamatnes papīru zem sloksnes plāksnes.
- (3) Uztiniet pamatnes papīru uz pārņemšanas tītavas un nofiksējiet to savā stāvoklī ar pārņemšanas klipsi. (Tiniet papīru pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam ap tītavu, jo tas ir rotācijas virziens.)
- (4) Pagrieziet pārņemšanas tītavu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam pāris reizes, lai novērstu jebkādu pamatnes papīra atslābumu.
- (5) Iestatiet atlasē slēdzi, kas uzstādīts uz pārtinēja, stāvoklī **STANDARD/PEEL OFF**.



Pārņemšanas tītava



Sloksnes veltnītis

Pamatnes papīrs

Uzņemšanas klipsis

2.3.1 Materiāla ievietošana (Turp.)

BRĪDINĀJUMS!

Grieznis ir ass, tāpēc to lietojot ir jāuzmanās, lai sevi nesavainotu.

UZMANĪBU!

1. Noteikti nogrieziet etiķetes pamatnes papīru. Griežot etiķetes, līme pielip pie griežņa, kas var ietekmēt griežņa kvalitāti un saīsināt griežņa kalpošanas laiku.
2. Izmantojot birku papīru, kura biezums pārsniedz noteikto vērtību, var ietekmēt griežņa kalpošanas laiku.

PIEZĪME:

Lietojot rotācijas griezni, pārļiecinieties, vai ir uzstādīts lentes saglabāšanas modulis (B-EX904-R-QM-R). Pretējā gadījumā var iesprūst papīrs vai rasties lentes kļūda.

14. Ievietošana ar griezni

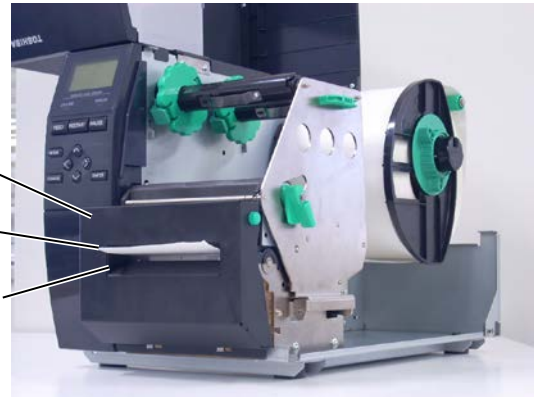
Ja ir uzstādīts griežņa modulis, materiāls tiek automātiski sagriezts. Disku grieznis un rotācijas grieznis ir pieejami kā papildizvēle, bet tie tiek izmantoti tādā pašā veidā.

Ievietojiet materiāla priekšējo malu grieznī, līdz tā iznāk no griežņa moduļa materiāla izvada.

Griežņa modulis

Materiāls

Materiāla izvads



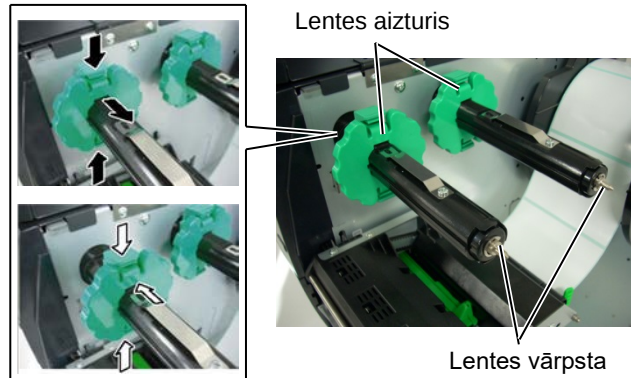
2.3.2. Lentēs ievietošana

Drukāšanai ir pieejami divu veidu materiāli: termopārnese un tiešās termodrukas materiāli (kas ir ķīmiski apstrādāta virsma).
NEIEVIETOJIET LENTI, izmantojot tiešās termodrukas materiālu.

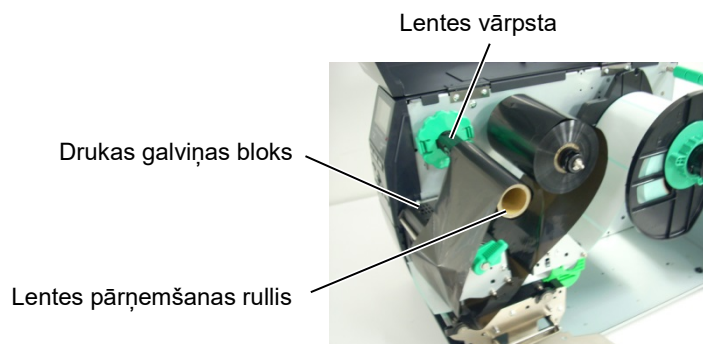
PIEZĪMES:

1. *Piestiprinot lentes aizturus, pārļiecinieties, vai knaibles ir vērsta uz printeri*
2. *Pirms drukāšanas noteikti novērsiet jebkādu lentes atslābumu. Drukājot ar krunkainu lenti, samazinās drukas kvalitāte.*
3. *Lente sensors ir uzstādīts drukas galviņas bloka aizmugurē, lai noteiktu lentes beigas. Ja tiek konstatēts lentes gals, ziņa NO RIBBON parādīsies uz displeja, un iedegsies ERROR LED lampiņa.*

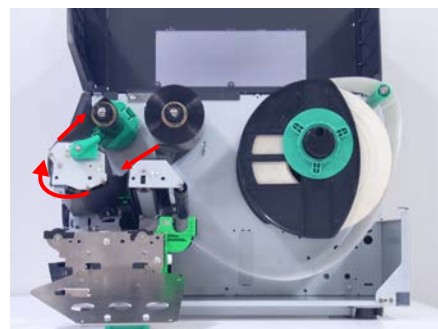
1. Satveriet izciļņus lentes aizturu augšpusē un apakšpusē un pārvietojiet tos atpakaļ uz lentes vārpstas beigām.



2. Atstājot lenti vaļīgu starp lentes tītavām, novietojiet to uz lentes vārpstas kā parādīts zemāk.

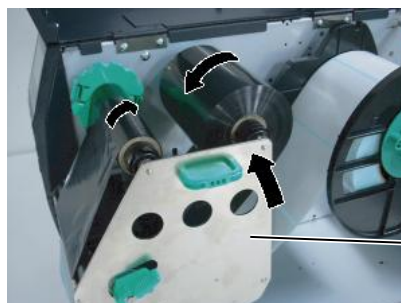


Lentes ceļš



2.3.2 Lentas ievietošana (Turpin.)

3. Bīdiet lentes aizturus gar lentes vārpstas tā, lai lente būtu centrēta, kad tā ir uzstādīta.
4. Nolaidiet drukas galviņas bloku un uzstādiet lentes vārpstas turētājpārslāksni, saskaņojot caurumus ar lentes vārpstām.
5. Novērsiet jebkuru lentes vaļīgumu. Uztiniet ārējo lenti uz lentes pārņemšanas rullī, līdz tintes lenti var redzēt no printera priekšpuses.



Lentes vārpstas
turētājpārslāksne

6. Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī **Lock**, lai aizvērtu drukas galviņu.
7. Aizveriet augšējo pārsegu.

■ Automātiskais lentes saglabāšanas režīms

Ja ir uzstādīts papildizvēles lentes saglabāšanas modulis (B-EX904-R-QM-R), ir iespējams samazināt lentes zudumu, apturot lentes padevi neapdrukātajos laukumos. Lai aktivizētu lente saglabāšanu, ir nepieciešami vismaz šādi neapdrukātie laukumi:

203 dpi režīms

(mm)

Drukāšanas ātrums	3 ips	6 ips	10 ips	12 ips	14 ips
Min. neapdrukātais laukums	20	20	35	60	75

305 dpi modelis

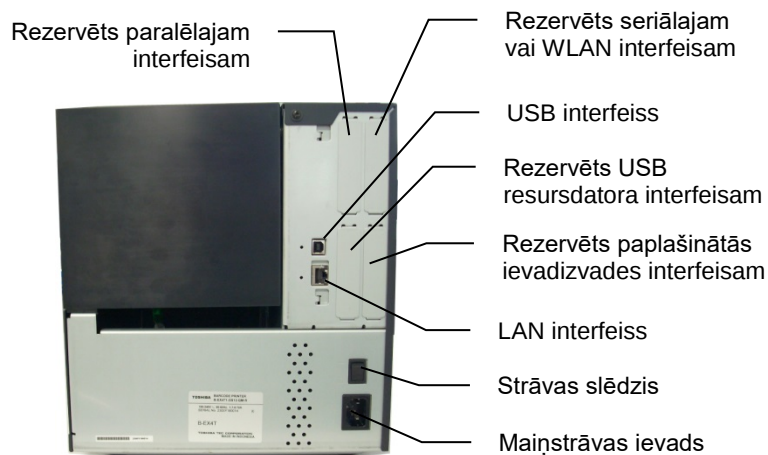
(mm)

Drukāšanas ātrums	3 ips	5 ips	8 ips	10 ips	12 ips	14 ips
Min. neapdrukātais laukums	20	20	25	35	60	75

2.4. Kabeļu pieslēgšana printerim

Turpmākajos punktos ir izklāstīts, kā kabeļus no printera pievienot resursdatoram, un arī tiek parādīts, kā izveidot kabeļu savienojumus ar citām ierīcēm. Atkarībā no programmatūras, kuru izmantojat, lai drukātu etiķetes, ir 5 iespējas printeri savienot ar resursdatoru. Tās ir šādas:

- Ethernet savienojums, izmantojot printera standarta LAN savienotāju.
- USB kabeļa savienojums starp printera USB standarta savienotāju un resursdatora USB portu. (Atbilstoši USB 2.0)
- Seriālais kabeļa savienojums starp printera RS-232C seriālo savienotāju un vienu no jūsu resursdatora COM portiem.
- Paralēls kabeļa savienojums starp printera standarta paralēlo savienotāju un resursdatora paralēlo portu (LPT).
- Bezvadu LAN, izmantojot papildizvēles bezvadu LAN karti.



2.5. Printera ieslēgšana/ izslēgšana

Kad printeris ir pievienots resursdatoram, laba prakse ir ieslēgt printeri pirms resursdatora ieslēgšanas un izslēgt resursdatoru pirms printera izslēgšanas.

2.5.1. Printera ieslēgšana

UZMANĪBU!

Izmantojiet barošanas slēdzi, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu. Pievienojot vai atvienojot strāvas vadu, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu, var tikt izraisīts ugunsgrēks, elektrošoks vai printeris var tikt bojāts.

PIEZĪME:

Ja displejā parādās ziņojums, kas nav ON LINE vai deg ERROR LED lampiņa, skatiet 4.1 sadaļu, Kļūdu ziņojumi.

1. Lai ieslēgtu printera strāvas padevi, nospiediet barošanas slēdzi, kā parādīts attēlā zemāk. Ņemiet vērā, ka (I) ir slēdža strāvas ieslēgšanas puse.



Strāvas slēdzis

2. Pārbaudiet, vai ON LINE ziņa parādās LCD ziņu displejā un, vai ON LINE un POWER LED lampiņas ir izgaismotas.

2.5.2. Printera izslēgšana

1. Pirms izslēdzat printera barošanas slēdzi, pārliecinieties, vai ON LINE ziņa parādās LCD ziņu displejā un, vai deg un nemirgo ON LINE LED lampiņa.
2. Lai izslēgtu printera strāvas padevi, nospiediet barošanas slēdzi, kā parādīts attēlā zemāk. Ņemiet vērā, ka (O) ir slēdža strāvas izslēgšanas puse.



Strāvas slēdzis

UZMANĪBU!

1. Neizslēdziet printera strāvas padevi, kamēr mirgo zaļā indikatorlampiņa, jo tas var izraisīt papīra iestrēgšanu vai printera bojājumus.
2. Neizslēdziet printera strāvas padevi, kamēr mirgo ON LINE lampiņa, jo tas var izraisīt datora bojājumus.

3. TEHNISKĀ APKOPE

BRĪDINĀJUMS!

1. Pirms tehniskās apkopes veikšanas noteikti atvienojiet strāvas vadu. Pretējā gadījumā var tikt izraisīts elektrošoks.
2. Uzmanieties, lai nesaspiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu drukas galviņas bloku, lai izvairītos no miesas bojājumiem.
3. Drukšanas galviņa tūlīt pēc drukāšanas sakarst. Ļaujiet tai atdzist, pirms veikt tehnisko apkopi.
4. Nelejiet ūdeni tieši uz printeru.

Šajā sadaļā aprakstīts, kā veikt ikdienas tehnisko apkopi.

Lai nodrošinātu printera nepārtrauktu augsti kvalitatīvu darbību, jārealizē regulāra tehniskās apkopes rutīna. Augstas caurlaidspējas gadījumā tas jādara ik dienu. Zemas caurlaidspējas gadījumā tas jādara reizi nedēļā.

3.1. Tīrīšana

Lai saglabātu printera veiktspēju un drukas kvalitāti, lūdzu, tīriet printeri regulāri vai tad, ja tiek nomainīts materiāls vai lente.

3.1.1. Drukšanas galviņa /Veltnītis/Sensors

UZMANĪBU!

1. Neizmantojiet gaistošus šķīdinātājus, tostarp atšķaidītāju un benzolu, jo tie var izraisīt pārsega krāsas maiņu, drukas kļūdu vai printera avāriju.
2. Neaiztieciat drukšanas galviņas elementu ar kailām rokām, jo statiskā izlāde var bojāt drukšanas galviņu.

1. Izslēdziet un atvienojiet printeru no elektrotīkla.
2. Atveriet augšējo pārsegu.
3. Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī **Free** un atlaidiet lentes vārpstas turētājpilksne.
4. Atveriet drukšanas galviņas bloku.
5. Noņemiet materiālu un lenti.

UZMANĪBU!

Tīrot drukšanas galviņu, jābūt uzmanīgiem, lai nesabojātu drukšanas galviņu ar cietiem priekšmetiem, piemēram, pulksteņiem vai gredzeniem.



Jāuzmanās, lai nepieļautu pulksteņa metāla vai stikla daļām pieskarties drukšanas galviņas malai.



Jāuzmanās, lai nepieļautu metāla priekšmetam, piemēram, gredzenam pieskarties drukšanas galviņas malai.

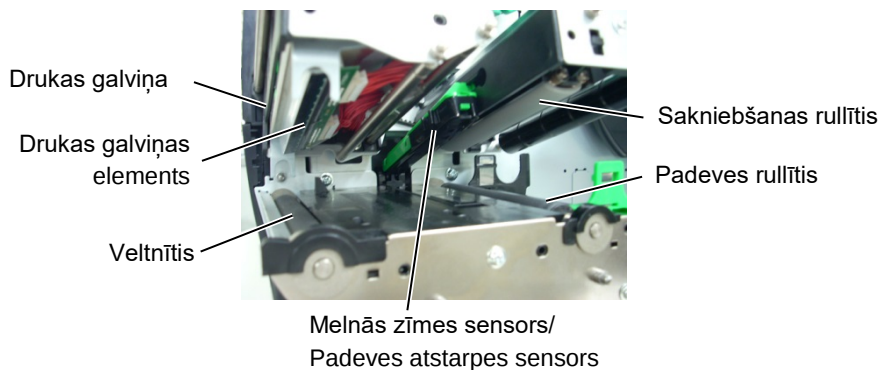
Tā kā drukšanas galviņas elementu var viegli sabojāt ar triecienu, lūdzu, izturieties pret to uzmanīgi un nesietiet pret cietiem priekšmetiem.

3.1.1 Drukas galviņa /Veltnītis/Sensors (Turp.)

PIEZĪME:

Drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, lūdzu, iegādājieties pie pilnvarota Toshiba Tec servisa pārstāvja.

6. Notīriet drukas galviņas elementu ar drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, vates tamponu vai mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta spirtā.



7. Noslaukiet veltnīti, padeves rullīti, un sakniebšanas rullīti ar mīkstu drāniņu, kas ir nedaudz samitrināta ar spirtu. Notīriet putekļus vai svešas vielas no printera iekšējām daļām.
8. Noslaukiet padeves atstarpes sensoru un melnās zīmes sensoru ar sausu, mīkstu drāniņu.

3.1.2. Pārsegi un paneļi

UZMANĪBU!

1. **NELEJIET ŪDENI tieši uz printera.**
2. **NELIETOJIET tīrīšanas vai mazgāšanas līdzekli tieši uz kādu no pārsegumiem vai paneļiem.**
3. **NEKAD NELIETOJIET ATŠĶAIDĪTĀJU VAI CITU GAISTOŠU ŠĶĪDINĀTĀJU plastmasas pārsegumiem.**
4. **NETĪRIET paneli, pārsegus vai piegādes logu ar spirtu, jo tas var izraisīt to izbalēšanu, formas zudumu vai samazināt to strukturālo izturību.**

Noslaukiet pārsegus un paneļus ar sausu, mīkstu drāniņu vai ar drāniņu, kas ir nedaudz samitrināta ar maigu mazgāšanas līdzekli.



3.1.3. Papildu griežņa modulis

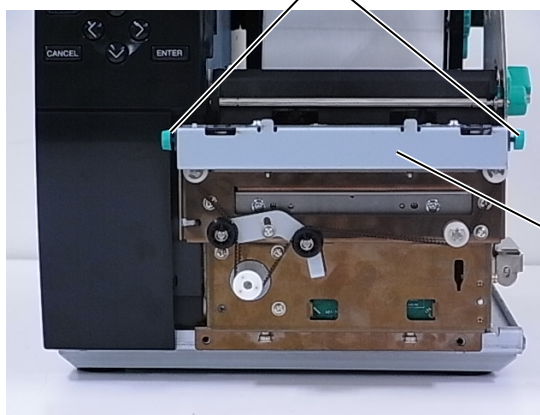
BRĪDINĀJUMS!

1. *Pirms griežņa moduļa tīrīšanas noteikti izslēdziet barošanu.*
2. *Grieznis ir ass, tāpēc to lietojot ir jāuzmanās, lai sevi nesavainotu.*

Diska grieznis ir pieejams kā papildizvēle. Abi tiek tīrīti vienādi. Noņemot rotācijas griežņa bloka griežņa pārsegu, izņemiet skrūves no pārsega apakšdaļas.

1. Atlaidiet divas plastmasas skrūves, lai noņemtu griežņa pārsegu.
2. Izņemiet iestrēgušo papīru.
3. Notīriet griezni ar mīkstu drāniņu, kas ir nedaudz samitrināta ar spirtu.
4. Piestipriniet griežņa pārsegu.

Plastmasas galviņas skrūve



Griežņa bloks

4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Šajā nodaļā ir ietverti kļūdu ziņojumi, iespējamās problēmas un to risinājumi.

BRĪDINĀJUMS!

Ja problēmu nevar novērst, veicot pasākumus, kas aprakstīti šajā sadaļā, nemēģiniet pašrocīgi remontēt printeri. Izslēdziet barošanu, atvienojiet iekārtu un sazinieties ar savu pilnvaroto Toshiba Tec pārstāvi, lai saņemtu palīdzību.

4.1. Kļūdu ziņojumi

PIEZĪMES:

- Ja kļūda netiek dzēsta, nospiežot taustiņu **[RESTART]**, izslēdziet printeri un pēc tam ieslēdziet to no jauna.
- Kad printeris izslēgts, visi tā drukas dati tiek dzēsti.
- “****” norāda neapdrukāto materiālu skaitu. Līdz 9999 (gabali).

Kļūdu ziņojumi	Problēmas/Cēloņi	Risinājums
HEAD OPEN	Drukas galviņas bloks ir atvērts tiešsaistes režīmā.	Aizveriet drukas galviņas bloku.
HEAD OPEN ****	Padeve vai drukāšana tika mēģināta veikt ar atvērtu drukas galviņas bloku.	Aizveriet drukas galviņas bloku. Nospiediet taustiņu [RESTART] .
COMMS ERROR	Radusies komunikācijas kļūda.	Pārļiecinieties, vai interfeisa kabelis printerim un resursdatoram ir pievienots pareizi un, vai resursdators ir ieslēgts.
PAPER JAM ****	1. Materiāls ir iestrēdzis materiālu ceļā. Materiāls netiek padots vienmērīgi.	1. Izņemiet iestrēgušo materiālu un notīriet veltnīti. Ievietojiet materiālu pareizi. Nospiediet taustiņu [RESTART] .
	2. Materiāls nav pareizi ievietots.	2. Ievietojiet materiālu pareizi. Nospiediet taustiņu [RESTART] . ⇒ 2.3.1 sadaļa.
	3. Izmantotajam materiālam tiek atlasīts nepareizs materiālu sensors.	3. Izslēdziet printeri un pēc tam ieslēdziet to no jauna. Atlasiet materiālu sensoru materiāla veidam, kas tiek izmantots. Atkārtoti nosūtiet drukas darbu.
	4. Melnās zīmes sensors nav pareizi saskaņots ar melno zīmi uz materiāla.	4. Noregulējiet sensora stāvokli. Nospiediet taustiņu [RESTART] . ⇒ 2.3.1 sadaļa.
	5. Ievietotā mēdija lielums atšķiras no programmētā lieluma.	5. Nomainiet ievietoto materiālu ar tādu, kas atbilst ieprogrammētajam lielumam, nospiediet taustiņu [RESTART] vai izslēdziet printeri un pēc tam ieslēdziet to no jauna, atlasiet ieprogrammēto lielumu, kas atbilst ievietotajam materiālam. Atkārtoti nosūtiet drukas darbu.
	6. Materiāla sensors nav pareizi kalibrēts materiālam, kas tiek izmantots.	6. Lai iestatītu sliekšni, skatiet “Key Operation Specification”. Ja tas neatrisina problēmu, izslēdziet printeri un zvaniet Toshiba Tec pilnvarotajam servisa pārstāvim.

4.1 Kļūdu ziņojumi (turp.)

Kļūdu ziņojumi	Problēmas/Cēlonis	Risinājums
CUTTER ERROR **** (Tikai tad, ja printerī ir uzstādīts griežņa modulis.)	1. Materiāls ir iestrēdzis grieznī.	1. Izņemiet iestrēgušo materiālu. Nospiediet taustiņu [RESTART] . Ja tas nepalīdz atrisināt problēmu, izslēdziet printeri un sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi. ⇒ 3.1.3 sadaļa.
	2. Griežņa pārsegs nav pareizi piestiprināts.	2. Kārtīgi piestipriniet griežņa pārsegu.
NO PAPER ****	1. Materiāls ir beidzies.	1. Ievietojiet materiālu. Nospiediet taustiņu [RESTART] . ⇒ 2.3.1 sadaļa.
	2. Materiāls nav pareizi ievietots.	2. Ievietojiet materiālu pareizi. Nospiediet taustiņu [RESTART] . ⇒ 2.3.1 sadaļa.
	3. Materiālu sensora pozīcija nav pareizi noregulēta.	3. Noregulējiet sensora stāvokli. Nospiediet taustiņu [RESTART] . ⇒ 2.3.1 sadaļa.
	4. Materiāla sensors nav pareizi kalibrēts materiālam, kas tiek izmantots.	4. Lai iestatītu sliekšni, skatiet "Key Operation Specification". Ja tas neatrisina problēmu, izslēdziet printeri un zvaniet Toshiba Tec pilnvarotajam servisa pārstāvim.
	5. Materiāls ir vaļīgs.	5. Novērsiet jebkuru lentes atslābumu.
RIBBON ERROR ****	1. Lente netiek padota pareizi.	1. Noņemiet lenti un pārbaudiet tās statusu. Ja nepieciešams, nomainiet lenti. Ja problēma netiek atrisināta, izslēdziet printeri un sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.
	2. Lente nav ievietota.	2. Ievietojiet lenti. ⇒ 2.3.2 sadaļa.
	3. Lentes sensora problēma.	3. Izslēdziet printeri un sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.
NO RIBBON ****	Lente ir beigusies.	Ievietojiet jaunu lenti. Nospiediet taustiņu [RESTART] . ⇒ 2.3.2 sadaļa.
REWIND FULL ****	Iebūvētais pārtinēja aprīkojums ir pilns.	Izņemiet pamatnes papīru no iebūvētā pārtinēja aprīkojuma. Nospiediet taustiņu [RESTART] .
EXCESS HEAD TEMP	Drukas galviņa pārkarsusi.	Izslēdziet printeri un ļaujiet tam atdzist (apmēram 3 minūtes). Ja tas nepalīdz atrisināt problēmu, sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.
HEAD ERROR	Radusies problēma ar drukas galviņu.	Nomainiet drukas galviņu.
POWER FAILURE	Radies īslaicīgs elektroenerģijas zudums.	Pārbaudiet strāvas avotu, kas piegādā enerģiju printerim. Ja nominālvērtības nav pareizas, vai printeris kopīgo strāvas kontaktligzdu ar citām elektriskām ierīcēm, kas patērē lielu daudzumu enerģijas, izmantojiet citu kontaktligzdu.

4.1 Kļūdu ziņojumi (turp.)

Kļūdu ziņojumi	Problēmas/Cēlonis	Risinājums
SYSTEM ERROR	1. Printeris tiek izmantots vietā, kur tas pakļauts trokšņa iedarbībai. Vai arī printera tuvumā atrodas barošanas vadi no citām elektroierīcēm vai interfeisa kabeļi.	1. Ievērojiet attālumu starp interfeisa kabeļiem un trokšņu avotu
	2. Printera strāvas vads nav saņemts.	2. Saņemiet strāvas vadu.
	3. Printeris kopīgo enerģijas avotu ar kādām citām elektroierīcēm.	3. Nodrošiniet printerim ekskluzīvu barošanas avotu.
	4. Lietojumprogrammu programmatūrā, ko izmanto jūsu resursdators, ieviesusies kļūda vai arī nedarbojas pareizi.	4. Apstiprināt, ka resursdators darbojas pareizi.
MEMORY WRITE ERR.	Radusies kļūda, rakstot ROM zibatmiņā/USB atmiņā.	Izslēdziet printeri un ieslēdziet to no jauna.
FORMAT ERROR	Radusies kļūda, formatējot ROM zibatmiņu/USB atmiņu.	Izslēdziet printeri un ieslēdziet to no jauna.
MEMORY FULL	Saglabāšana neizdevās nepietiekamas ROM zibatmiņas/USB atmiņas ietilpības dēļ.	Izslēdziet printeri un ieslēdziet to no jauna.
EEPROM ERROR	Datus nevar nolasīt vai rakstīt pareizi rezerves EEPROM.	Izslēdziet printeri un ieslēdziet to no jauna.
RFID WRITE ERROR	Printerim neizdevās rakstīt datus RFID birkā, mēģinot to noteikta skaita reizes.	Nospiediet taustiņu [RESTART] .
RFID ERROR	Printeris nevar sazināties ar RFID moduli.	Izslēdziet printeri un ieslēdziet to no jauna.
LOW BATTERY	Reāllaika pulksteņa akumulatora spriegums ir zems.	Ja vēlaties turpināt izmantot to pašu akumulatoru pat pēc tam, kad radusies kļūda "LOW BATTERY", izslēdziet printeri un palaidiet to sistēmas režīmā. Iestatiet no jauna RTC datumu un laiku. Atiestatiet printeri un ievietojiet to tiešsaistē. Kamēr ir ieslēgta barošana, datums un laiks tiks rādīti pareizi. Sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi, lai akumulatoru nomainītu.
SYNTAX ERROR	Kamēr printeris ir Lejupielādes režīmā, lai atjauninātu programmaparatūru, tas saņem nepareizu komandu, piemēram, jautājuma komandu.	Izslēdziet printeri un ieslēdziet to no jauna.
PASSWORD INVALID Please Power OFF	Trīs reizes pēc kārtas tika ievadīta nepareiza parole.	Lūdzu, sazinieties ar sistēmas administratoru.
Citu kļūdu ziņojumi	Varētu būt aparatūras vai programmatūras problēma.	Izslēdziet printeri un pēc tam ieslēdziet to no jauna. Ja tas nepalīdz atrisināt problēmu, izslēdziet printeri un sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.

4.2. Iespējamās problēmas

Šajā sadaļā ir aprakstītas problēmas, kas var rasties, izmantojot printeri, un to cēloņi un risinājumi.

Iespējamās problēmas	Cēloņi	Risinājums
Printeris neieslēdzas.	1. Strāvas vads ir atvienots.	1. Iespraudiet strāvas vadu.
	2. Maiņstrāvas kontaktligzda nefunkcionē pareizi.	2. Pārbaudiet ar strāvas vadu no citas elektriskās ierīces.
	3. Ēkas drošinātājs izdedzis vai ir atvienots jaudas slēdzis.	3. Pārbaudiet drošinātāju vai jaudas slēdzi.
Materiāls netiek padots vienmērīgi.	1. Materiāls nav pareizi ievietots.	1. Ievietojiet materiālu pareizi. ⇒ 2.3.1 sadaļa.
	2. Printeris ir kļūdas stāvoklī.	2. Atrisiniet kļūdu ziņojumu displejā. (Lai iegūtu sīkāku informāciju, skatiet 4.1. sadaļu.)
Nospiežot taustiņu [FEED] sākuma posmā, radusies kļūda.	Tika mēģināts veikt padevi pretrunā ar šādiem noklusējuma apstākļiem. Sensors tips: Padeves atstarpes sensors Drukāšanas veids: Termopārnese Materiāla rakstzīmju iestatne: 76,2 mm	Mainiet drukas apstākļus, izmantojot printera draiveri vai drukas komandu, tā, lai printeris atbilstu jūsu drukāšanas apstākļiem. Dzēsiet kļūdas stāvokli, nospiežot taustiņu [RESTART] .
Uz materiāla nekas nav uzdrukāts.	1. Materiāls nav pareizi ievietots.	1. Ievietojiet materiālu pareizi. ⇒ 2.3.1 sadaļa.
	2. Lente nav ievietota pareizi.	2. Ievietojiet lenti pareizi. ⇒ 2.3.2 sadaļa.
	3. Drukas galviņa nav uzstādīta pareizi.	3. Uzstādiet drukas galviņu pareizi. Aizveriet drukas galviņas bloku.
	4. Lentas un materiāla kombinācija nav pareiza.	4. Izvēlieties lenti atbilstošu materiāla veidam, kas tiek izmantots.
Drukātais attēls ir izplūdis.	1. Lentas un materiāla kombinācija nav pareiza.	1. Izvēlieties lenti atbilstošu materiāla veidam, kas tiek izmantots.
	2. Drukas galviņa nav tīra.	2. Notīriet drukas galviņu, izmantojot drukas galviņas tīrīšanas līdzekli vai vates tamponu, kas nedaudz samitrināts etilspirtā.
Grieznis negriež.	1. Griežņa pārsegs nav pareizi piestiprināts.	1. Kārtīgi piestipriniet griežņa pārsegu.
	2. Materiāls ir iestrēdzis grieznī.	2. Izņemiet iestrēgušo papīru. ⇒ 3.1.3 sadaļa.
	3. Griežņa asmens ir netīrs.	3. Notīriet griežņa asmeni. ⇒ 3.1.3 sadaļa.
Sloksnes modulis nenoņem etiķetes no pamatnes papīra	Pārāk mazs etiķešu skaits vai līme ir par lipīgu.	1. Nomainiet etiķeti.
		2. Iestatiet pre-sloksnes funkciju uz ON (IESL.)

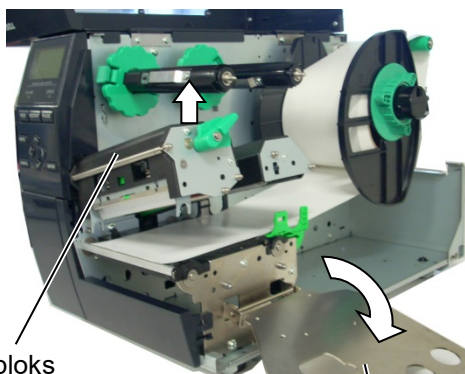
4.3. Iesprūdušā materiāla izņemšana

UZMANĪBU!

Nelietojiet rīkus, kas var bojāt drukas galviņu.

Šajā sadaļā ir detalizēti aprakstīts, kā no printera izņemt iesprūdušo materiālu.

1. Izslēdziet un atvienojiet printeri no elektrotīkla.
2. Atveriet augšējo pārsegu.
3. Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī **Free** un atlaidiet lentes vārpstas turētājpārsegu.
4. Atveriet drukas galviņas bloku.
5. Noņemiet materiālu un lenti.



Drukas galviņas bloks

Lentes vārpstas turētājpārsegs

6. Izņemiet printerī iestrēgušo materiālu. NEIZMANTOJIET asus rīkus vai instrumentus, jo tie var sabojāt printeri.
7. Notīriet drukas galviņu un veltnīti un visus veidojošos putekļus vai svešvielas.
8. Papīra iesprūšanu griežņa blokā var izraisīt nodilums vai no etiķetēm pārpalikusī līme uz griežņa. Nelietojiet grieznī nenorādītus materiālus.

PIEZĪME:

Ja grieznī pārāk bieži iestrēgumi, sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.

UZMANĪBU!

Izņemot iestrēgušo materiālu, jābūt uzmanīgiem, lai nesabojātu drukas galviņu ar cietiem priekšmetiem, piemēram, pulksteņiem vai gredzeniem.



Jāuzmanās, lai nepieļautu pulksteņa metāla vai stikla daļām pieskarties drukas galviņas malai.



Jāuzmanās, lai nepieļautu metāla priekšmetam, piemēram, gredzenam pieskarties drukas galviņas malai.

Tā kā drukas galviņas elementu var viegli sabojāt ar triecienu, lūdzu, izturieties pret to uzmanīgi un nesietiet to pret cietiem priekšmetiem.

5. PPRINTERA SPECIFIKĀCIJAS

Šajā sadaļā ir aprakstītas printera specifikācijas.

Modelis		B-EX4T-GS12-QM-R	B-EX4T-TS12-QM-R
Vienums			
Izmēri (P x Dz x A)		278 mm x 460 mm x 310 mm (10.9" x 18.1" x 12.2")	
Svars (kg)		17 kg	
Darba temperatūras diapazons		No 5 °C līdz 40 °C (no 40 °F līdz 104 °F)	
Relatīvais mitrums		Relatīvais mitrums no 25% līdz 85% (bez kondensācijas)	
Strāvas padeve		Universāli pārslēdzams strāvas avots, no maiņstrāvas 100 V līdz 240 V, 50/50 Hz +/- 10%	
Ieejas spriegums		no maiņstrāvas 100 V līdz 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Jauda Patēriņš	Drukāšanas laikā*	116W 0,59A	
	Gaidīšanas laikā	15W vai mazāk	
	Miega režīma laikā	5,7W 0,09A	
Izšķirtspēja		8 punkti/mm (203 dpi)	12 punkti/mm (305 dpi)
Drukāšanas veids		Termopārnese vai tiešā termodruka	
Drukāšanas ātrums		76,2 mm/sek. (3 collas / sek.) 152,4 mm/sek. (6 collas / sek.) 254,0 mm/sek. (10 collas / sek.) 304,8 mm/sek. (12 collas / sek.) 355,6 mm/sek. (14 collas / sek.)	76,2 mm/sek. (3 collas / sek.) 127,0 mm/sek. (5 collas / sek.) 203,8 mm/sek. (8 collas / sek.) 254,0 mm/sek. (10 collas / sek.) 304,8 mm/sek. (12 collas / sek.) 355,6 mm/sek. (14 collas / sek.)
Materiāla pieejamais platums (ieskaitot pamatnes papīru)		No 25,0 mm līdz 120 mm (no 0,98 collas līdz 4,72 collas)	
Efektīvais drukas platums (maks.)		104,0 mm (4,1 collas)	
Izdošanas režīms		Partija Sloksne (sloksnes režīms tiek iespējots tikai tad, ja ir uzstādīts papildizvēles sloksnes modulis.) Griešana (griešanas režīms tiek iespējots tikai tad, ja ir uzstādīts papildizvēles griešanas modulis.)	
LCD ziņu displejs		Grafikas tips 128 x 64 punkti	

*: Turpretim, 20% slīpās līnijas tiek drukātas norādītajā formātā.

Modelis	B-EX4T-GS12-QM-R	B-EX4T-TS12-QM-R
Vienums		
Svītrkodu veidi	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 to 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4 STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar	
Divdimensiju kodi	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code	
Fonts	Times Roman (6 izmēri), Helvetica (6 izmēri), Presentation (1 izmērs), Letter Gothic (1 izmērs), Prestige Elite (2 izmēri), Courier (2 izmēri), OCR (2 tipi), Gothic (1 izmērs), Outline font (4 tipi), Price font (3 tipi)	
Rotācija	0, 90, 180, 270 grādi	
Standarta interfeiss	USB interfeiss LAN interfeiss	
Papildzvēles interfeiss	Seriālais interfeiss (B-EX700-RS-QM-R) Paralēlais interfeiss (B-EX700-CEN-QM-R) Paplašinātās ievadizvades interfeiss (B-EX700-IO-QM-R) RTC un USB resursdatora interfeiss (B-EX700-RTC-QM-R) Bezvadu LAN interfeiss (B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700-WLAN3-QM-S) RFID (B-EX700-RFID-U4-EU-R)	

PIEZĪMES:

- Data Matrix™ ir uzņēmuma International Data Matrix Inc., U.S. preču zīme.
- PDF417™ ir uzņēmuma Symbol Technologies Inc., U.S. preču zīme.
- QR Code ir uzņēmuma DENSO CORPORATION preču zīme.
- Maxi Code ir uzņēmuma United Parcel Service of America, Inc., U.S. preču zīme.



Toshiba Tec Corporation

Copyright © 2005 - 2024 Toshiba Tec Corporation, All Rights
Reserved 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

BU220005A0-LV
Ver0220

Atjaunota informācija

1. Izmaiņas specifikācijā

- Divdimensiju kodi un fontu veidi, ko atbalsta šis printeris, ir daļēji atjaunināti šādi.

Modelis	Divdimensiju kodi	Fonts
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Data Matrix, PDF417, QR kods, Maxi kods, Micro PDF417, CP kods, GS1 Data Matrix, AZTEC kods,	Bitmap fonti (21 veids), Japanese Kanji (JIS X0213/4 veidi Gothic, 2 veidi Mincho), Chinese, kontūrfonti (8 veidi), Writable character, TrueType fonts, Open Type fonts (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS	GS1 QR kods	Times Roman (6 izmēri), Helvetica (6 izmēri), Presentation (1 izmērs), Letter Gothic (1 izmērs), Prestige Elite (2 izmēri), Courier (2 izmēri), OCR (2 veidi), Gothic (1 izmērs), kontūrfonti (4 veidi), Price fonti (3 veidi), 24 x 24 Simp-Chinese fonts (tikai CN modelis)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Bitmap fonti (21 veids), Japanese Kanji (JIS X0213/4 veidi Gothic, 2 veidi Mincho), Chinese, kontūrfonti (8 veidi), Writable character, TrueType fonts
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Bitmap fonti (21 veids, standarta), Japanese Kanji (JIS X0213/4 veidi Gothic, 2 veidi Mincho), Chinese character (standarta), kontūrfonti: 8 veidi (standarta), Writable character, TrueType fonts, citi fonti: Unicode (UTF-32) atbalsts/ atvērtā tipa fonts (Noto Sans CJK)

2. Cita informācija

- Lai iegūtu šīs rokasgrāmatas jaunāko versiju, lūdzam sazināties ar savu Toshiba Tec Corporation autorizēto pārstāvi.

Problēmu novēršana

Simptoms	Cēlonis	Risinājumi
Drukāšana notiek ar pārtraukumiem.	Tā notiks, lai atdzesētu drukas galviņu, kad tā uzkarsusi ilgstošas nepārtrauktas drukāšanas laikā.	Turpiniet lietot printeri šādos apstākļos. Tas neietekmē printera kalpošanas laiku un drošību.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Šis printeris atbalsta tikai termiskās pārnese metodes, taču ne tiešo termodruku.

Papildiespējas

Papildiespējas nosaukums	Tips	Apraksts
RFID komplekts (HF)	B-EX700-RFID-H3-QM-R	Šī moduļa uzstādīšana iespējo HF RFID tagu nolasīšanu un rakstīšanu. Informāciju par lietošanu un drošības pasākumiem saistībā ar šo opciju skatiet piegādes komplektā iekļautajā rokasgrāmatā. Šī opcija var nebūt pieejama dažās valstīs vai reģionos. Lai saņemtu detalizētu informāciju, sazinieties ar savu servisa pārstāvi.